

2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

項目		単位	仕様
加工能力	最大加工径	mm	φ310
	最大加工長	mm	(300)
	最大棒材径	mm	中実
	チャックサイズ	インチ	8
主軸	主軸端形状	JIS	A2-6
	主軸貫通穴径	mm	φ61
	主軸軸受内径	mm	φ100
	最高回転速度	min ⁻¹	Max. 3,500
	主軸モータ	kW	AC 7.5/5.5
刃物台	工具取付面	角	8
	最大工具バイトサイズ	mm	□25
	最大ボーリングバー径	mm	φ32
スライド	最大移動量	mm	X: 175 Z: 330 (テール有 X: 160 Z: 330)
	早送り速度	m/min	X: 18 Z: 24
	送りモータ	kW	X: AC 1.2 Z: AC 1.8
標準寸法	長さ×奥行×高さ	mm	1,875×1,680×1,500 (テール有 1,990×1,680×1,500)
	芯高	mm	980
	機械質量	kg	2,300 (テール有 2,500)
	油圧タンク	リットル	16
	切削油タンク	リットル	110
モータ	切削油ポンプモータ	kW	AC 0.4
	油圧ポンプモータ	kW	AC 0.75
	タレット駆動モータ	kW	AC 0.5
総電源容量		kVA	14
制御装置			TAKAMAZ FANUC 0i-TF

※ 機械質量は仕様により異なります。



オプション機器に関する詳細は、「特別編」を参照してください。

1-2 外観寸法図

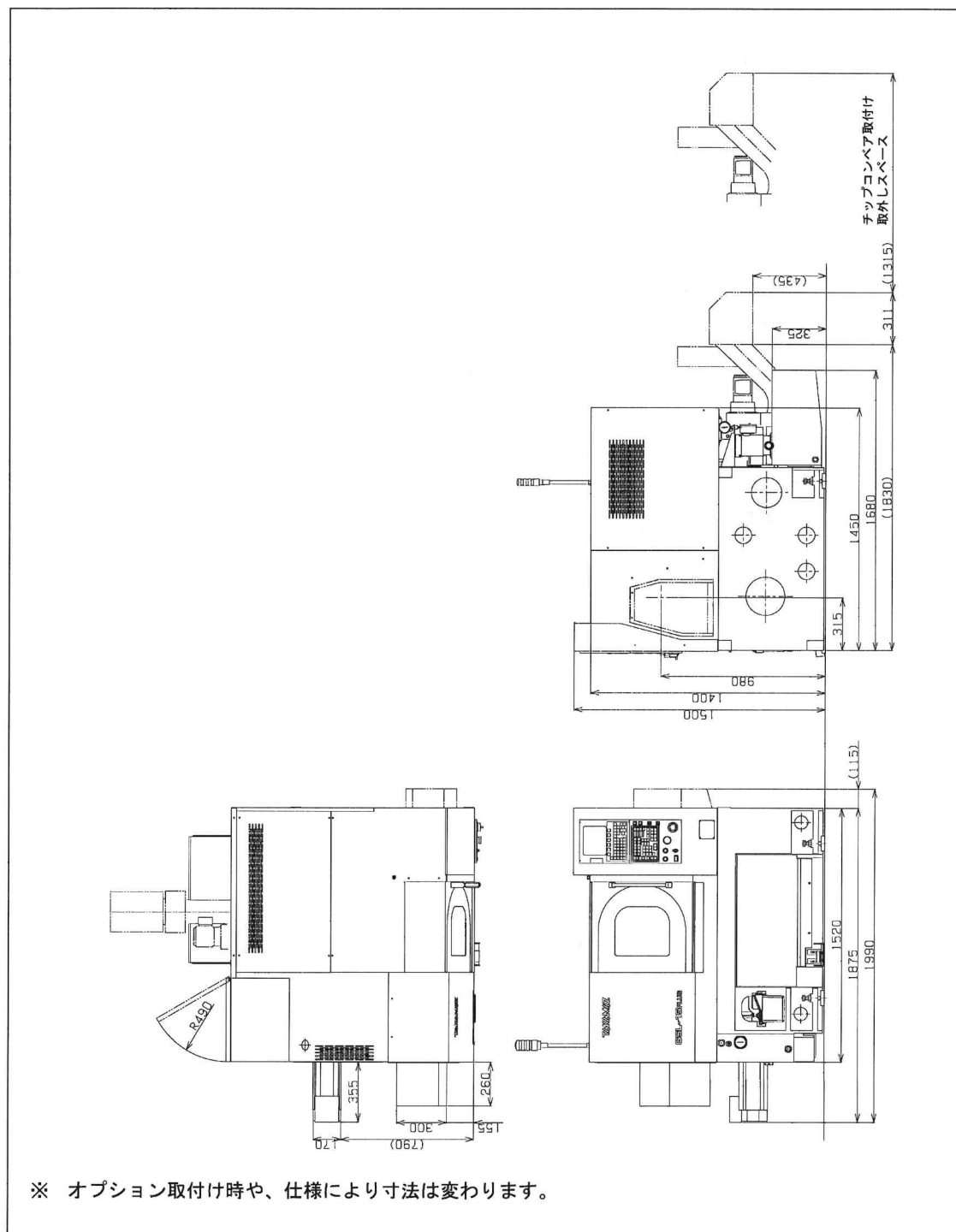


図 2 外観寸法図