

本機は高い剛性を有し、大型加工物のため、横旋削、ネジ切り等の作業を高精度に、能率よく行うことができる大型旋盤であります。

1. 主要寸法および数値

ベツド上のスイング		2000 mm
往復台上のスイング		1600 mm
ベツド上の心高		1000 mm
床上の心高		1650 mm
両心間最大距離		12000 mm
両心間最大支持重量		50000 Kg
片持最大支持重量 (加工物重心が面板より500 mm以内)		10000 Kg
主軸最大回転力		12000 Kg-m
ベツドの全長		17000 mm
ベツドの幅および高さ		1800×650 mm
主軸テーパ穴の型式	テーパ 1:10	穴径 120 mm
主軸速度変換数および範囲	4グループ毎段階	0.3~120 r.p.m.
往復台送り速度変換数および範囲	普通送り 12種	0.1~5 mm/rev
	荒送り 12種	0.4~20 mm/rev
	横送り = 1/2 × たて送り	
	上部刃物台送り = 5/4 × たて送り	
往復台急送速度		2200 mm/min
心押台急送速度		2800 mm/min
心押台主軸送り速度	微細	0.1 mm/ハンドル1回転に付
	普通	0.5 mm/ハンドル1回転に付
	急送	500 mm/min
面板の直径		2000 mm
刃物台の回転角度 (主軸中心線に直角位置より)		±90°
刃物台移動量 (主軸中心線に対して直角方向)		500 mm
	(主軸中心線に対して平行方向)	800 mm
クロススライド移動量		630 mm

ネジ切り範囲 (ストローク 800 mm) ウィットウオースネジ 1 ~ 14 $\sqrt{2.5.4}$ mm
 メートルネジ 1 ~ 26 mm

電動機出力

主電動機	(D . C)		6.0 kW	馬力一定 350 ~ 1350 r.p.m. トルク一定 70 ~ 350 r.p.m.
送用電動機 (主軸台)	(A . C)	4 P	3.7 kW	
送用電動機 (心押台)	(A . C)	4 P	1.5 kW	
送用電動機 (心押台心押軸)	(A . C)	4 P	1.5 kW	
潤滑用電動機 (主軸台)	(A . C)	6 P	1.5 kW	
潤滑用電動機 (往復台揺動面)	(A . C)	4 P	0.1 kW	
潤滑用電動機 (エブロン内)	(A . C)	4 P	0.1 kW	

所要床面積 3450 × 1960 mm

本機総重量 9400 kg

標準付属品

ユニバーサルフェースプレート (4爪付 2000 φ mm)	1 個
固定センター (角度 90°)	2 個
ネジ切り用換え歯車	1 式
スパナー類	1 式