

## 機械仕様

機種		LS30-N		
呼称		580×800	580×1,250	
●能力・容量	ベッドの上の振り	mm	580	
	往復台上の振り	mm	300	
	センタ間距離	mm	800	1,250
	最大加工径	mm	580(300 横送り台上)	
	最大加工長さ	mm	800	1,250
●移動量	X軸移動量	mm	341	
	Z軸移動量	mm	810	1,260
●主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup> (rpm)	25~2,500	
	主軸変速レンジ		4(自動)×無段	
	主軸端		ASA A <sub>2</sub> -8	
	主軸貫通穴径	mm	80	
●刃物台	主軸軸受内径	mm	120	
	刃物台形式		H4、H4+H4、H4+V6、H6、H4・H6	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	45	
●送り速度	早送り速度	mm/min	X:6,000/Z:6,000	
	切削送り量	mm/rev	0.001~1,000.000	
●心押し台	心押し軸の直径	mm	90	
	心押し軸のテーパ穴の形式	56H	M.T.No5	
	心押し軸の移動量	mm	70(手動150)	
●電動機	主軸用電動機	kW	VAC11/7.5(30分/連続)	
	送り軸用電動機	kW	X:BL1/Z:BL1.5	
	切削剤用電動機	kW	0.25	
	電源	KVA	19(連続)	
●機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,535	
	所要床面の大きさ	mm×mm	3,287×2,239	3,737×2,239
●数値制御装置	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	4,500	4,800
			OSP7000L	

## 標準付属品

- 切粉除けカバー
- 切粉受け皿
- 回転センタ(タレット専用仕様 H6は除く)
- 本機つり上げ用具
- 工具(スパナ類)
- 基礎座金
- 水平調整ボルト
- 後部カバー

## 特別付属品・特別仕様

- ローダ
- バーフィーダ
- NCロボット
- 潤滑モニタ
- 主電動機 VAC15/11kW(30分/連続)
- 手動式心押し台 (デッドセンタ式 M.T.No.5)  
(ライブセンタ式 M.T.No.4)
- 全閉カバー
- 固定振れ止 φ12~170、φ160~280
- 移動振れ止 φ12~70、φ20~100