

2. 本機仕様

2-1 仕様一覧

		1 S T		1 S C			
称 呼		450×250	450×750	450×500	450×1000		
制 御 軸 数		2					
ベッド上の振り	mm	500					
加工しうる最大径	mm	450					
主 軸	主 軸 径	φ120					
	貫 通 穴 径	φ77					
	主 軸 端 形 状	ASA A ₂ -8					
	主 軸 テ ー パ 穴	MT №7					
	主軸回転数範囲	rpm	15~3000				
	主軸回転数変換段数		無段×4(自動)				
往復台(Z軸)	上刃物台(A)	移 動 距 離	mm	520	1020	520	1020
		自動送り速度	mm/rev	0.01~80.00			
		早送り速度	mm/min	10,000			
	下刃物台(B)	移 動 距 離	mm				
		自動送り速度	mm/rev				
		早送り速度	mm/min				
横送り台(X軸)	上刃物台(A)	移 動 距 離	mm	230+60			
		自動送り速度	mm/rev	0.01~80.00			
		早送り速度	mm/min	5,000			
	下刃物台(B)	移 動 距 離	mm				
		自動送り速度	mm/rev				
		早送り速度	mm/min				
刃物台	上刃物台(A)		工具数 12				
	下刃物台(B)						
	外径バイト/内径工具	mm	25×25/φ50				
心押台	スリ ー プ 径	mm	100				
	スリ ー プ 移 動 距 離	mm	150				
	テ ー パ 穴		MT №5(ライブ式MT №4)				
ベ ッ ド	上	摺 動 面 長	mm	1200	1700	1,200	1700
		摺 動 面 幅	mm	500			
	下	摺 動 面 長	mm				
		摺 動 面 幅	mm				
電 動 機	主 電 動 機	kW	DC11/15(連続/30分)				
	上刃物台	Z軸カップモータ	kW	1.5(2.2特別仕様)			
		X軸カップモータ	kW	0.75			
	下刃物台	Z軸カップモータ	kW				
		X軸カップモータ	kW				
	油圧ユニットモータ	kW	1.5				
切削液ポンプモータ	kW	0.4					
油圧ユニット	タンク容量	ℓ	40				
	圧力調整範囲	kg/cm ²	MAX35				
所 要 床 面 積	mm	3860×2085	4360×2265	3860×2265	4430×2265		
本 機 正 味 重 量	約 kg	6500	8000	8000	8500		

注)仕様図の1

付図1 1ST 450×250仕様図

2-2 全体仕様図

