

1/3

品名・仕様	数量
オークマ株式会社製 V100R型 制御装置 OSP-P200LA 塗装色 2003標準色	1台
主軸サイズ 標準主軸(φ38077mm)~1250min-1 主軸台電動機 37/45kW(10分/5分)低速巻線時 刃物台 V12	
主軸ブレーキ取付	1式
中実チャック HO1MA-40	1式
中実HO1MA-40標準生爪	1式
中実HO1MA-40標準硬爪	1式
チャック取付仕様 中実シリンダHH9C200含	1式
チャック開閉方式 押しボタン	
アウトII 25	1式
アウトII 32	1式
インH40	1式
インH50	1式
インH63	1式
オイルホールインH40-U	1式
オイルホールインH50-U	1式
BS 12-H40	1式
BS 16-H40	1式
BS 25-H40	1式
次葉へ	

上記価格には消費税は含まれておりません。

平成24年8月製

2/3

品名・仕様	数量
前葉より	
BS 32-H40	1 式
BS 32-H50	1 式
DS MT No.1-H40	1 式
DS MT No.2-H40	1 式
DS MT No.3-H40	1 式
DS MT No.4-H40	1 式
BS 20-H40-U	1 式
BS 25-H40-U	1 式
BS 32-H50-U	1 式
コンベア後方 スクレーパー式(H1100)	1 式
コンベアトルクリミッタ 検知付 検知時アラームC表示追加	1 式
コンベア本機連動仕様	
チップバケット(チルト有 H800)	1 式
ドアインターロック タイプII(覚書要)	
潤滑モニタ A-1	
本機階上 100mm	1 式
切粉排出高さ コンベア高さ+本機階上	
前面ドア自動開閉(テープSWを含む)	1 式
チャック自動開閉確認取付 空掴み確認(開閉端NS)	1 式
チャック把握方向切換 キースイッチ式	1 式
切削液タンク(450L)	
切削液タンク浮上油対策 オイルスキマ取付(ベルト式)	1 式
切削液検知 レベル検知(下限)	1 式
切削液ポンプ 1.50kW	1 式
シャワー/切粉流しクーラント	1 式
容量アップ 1.21kW 配管分岐	
クーラントガン取付(0.25kW)	1 式
刃物台エアブロー クーラントノズル兼用式	1 式
機内ワーク計測(半径計測)有線式	1 式
計測用フィーラ φ5×L50 1本標準付属	
貴社様設備基準対応(機械) 詳細別紙	1 式
用途銘板	1 式
機器銘板	1 式
配管合いマーク	1 式
軸方向銘板	1 式
アブソスケール取付 X軸	1 式
制御装置 OSP-P200LA	
NC操作パネル 15inカラー-TFT	
モニター表示言語 和文	
次葉へ	

上記価格には消費税は含まれておりません。

3/3

品 名 ・ 仕 様	数 量
前葉より	
OSPらくらく対話アドバンス-D (OSP-P200Lキット内訳)	1 式
サイクルタイムオーバーチェック	
NC稼動モニタ (NCカウンタ含む)	
主軸回転数変動制御	
操作時間短縮機能	
円弧ネジ切り機能	
工具寿命管理機能	
主軸定位置停止 電気式	
らくらく対話アドバンスL リアル3D含む	
ロードモニタ機能(主軸+送り軸)	
状態表示灯 3段式 Cタイプ	
プログラムストア容量 2GB以上保証	
ユーザータスク2(個別) サブプログラム 演算 関数	
運転バッファ容量 2MB	
スケジュールプログラム	
自動プログラミング機能LAP4	
主軸極低速切削機能	1 式
Z軸自動原点オフセット	1 式
チャック把握確認解除 キーSW取付	1 式
状態表示灯 詳細別紙	1 式
電子ブザー アラーム+作業完了	
可搬式パルスハンドル取付(標準パルスハンドル取外し)	1 式
漏電遮断機能	1 式
自動電源遮断機能 M02/アラーム	1 式
状態表示灯取付位置 操作盤上部取付	
荷造り運賃	1 式
立会検査 オークマT/P 静的・動的確認	1 式
取扱説明書標準セット 和文1式 (電気図面パーツブック合)	1 式
取扱説明書追加セット (和文)	1 式
取扱説明書追加セット (和文CD)	1 式
備考	
①本見積は内容詳細に付きましては、下記内容としております。	
1)本見積内容は、平成24年2月7日御打合せ内容、同年2月21日実務御打合せ内容を基に作成しております。	
次葉へ	

小 計
貴社特別出精値引
合 計

上記価格には消費税は含まれておりません。