

2-1 仕様一覧

称 呼		1 S T		1 S C		
		450×250	450×750	450×500	450×1000	
制 御 軸 数		2				
ベッド上の振り		500				
加工しうる最大径		450				
主 軸	主 軸 径	φ120				
	貫 通 穴 径	φ 77				
	主 軸 端 形 状	ASA A ₂ -8				
	主 軸 テ ー パ 穴	MT 67				
	主 軸 回 転 数 範 囲	rpm 15~8000				
	主 軸 回 転 数 変 換 段 数	無段×4 (自動)				
往復台 (Z軸)	上刃物台 (A)	移 動 距 離	520	1020	520	1020
		自動送り速度	mm/rev 0.01~80.00			
		早送り速度	mm/min 10,000			
	下刃物台 (B)	移 動 距 離				
		自動送り速度	mm/rev			
		早送り速度	mm/min			
横送り台 (X軸)	上刃物台 (A)	移 動 距 離	280+60			
		自動送り速度	mm/rev 0.01~80.00			
		早送り速度	mm/min 5,000			
	下刃物台 (B)	移 動 距 離				
		自動送り速度	mm/rev			
		早送り速度	mm/min			
刃物台	上 刃 物 台 (A)	工 具 数 12				
	下 刃 物 台 (B)					
	外径バイト/内径工具	25×25/φ50				
心押台	スリ ー プ 径	100				
	スリ ー プ 移 動 距 離	150				
	テ ー パ 穴	MT 65 (ライブ式MT 64)				
メ ー ス	上	摺 動 面 長	1200	1700	1,200	1700
		摺 動 面 幅	500			
	下	摺 動 面 長				
		摺 動 面 幅				
電 動 機	主 電 動 機	kW DC11/15 (連続/80分)				
	上刃物台	Z軸カップモータ	kW 1.5 (2.2特別仕様)			
		X軸カップモータ	kW 0.75			
	下刃物台	Z軸カップモータ	kW			
		X軸カップモータ	kW			
	油圧ユニットモータ	kW 1.5				
切削液ポンプモータ	kW 0.4					
油圧ユニット	タンク容量	ℓ 40				
	圧力調整範囲	kg/cm ² MAX85				
所 要 床 面 積		8860×2085	4860×2265	8860×2265	4480×2265	
本 機 正 味 重 量		約 kg 6500	8000	8000	8500	

注) 仕様図の1