

		6インチ仕様			8インチ仕様		
		TT-2100G		TT-2100CMG	TT-2100G		TT-2100CMG
仕様項目	単位	T10	T12	T10	T10	T12	T10
容量							
最大加工径	mm	240					
主軸間距離	mm	340					
最大加工長さ	mm	135.5			94		
主軸							
主軸の数		2					
回転速度	min ⁻¹	4500 6000 (オプション)			3200 4500 (オプション)		
回転速度域変換数		1					
主軸端 (呼び番号)		φ 140 フラット					
貫通穴径	mm	φ 53					
軸受内径	mm	φ 80			φ 90		
C 軸							
C 軸移動量	deg	360					
C 軸最小割出し 角度	deg	0.001					
C 軸早送り速度	min ⁻¹	50					
刃物台							
刃物台の数		2					
刃物台の形式		10角 全ホルダー	12角 全ホルダー	10角 全ホルダー	10角 全ホルダー	12角 全ホルダー	10角 全ホルダー
移動量	mm	X: 142, Z: 165					
早送り速度	m/min	X: 24, Z: 24					
切削送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 20000					
ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260					
工具取付本数		10+10	12+12	10+10	10+10	12+12	10+10

仕様項目	単位	6インチ仕様			8インチ仕様		
		TT-2100G		TT-2100CMG	TT-2100G		TT-2100CMG
		T10	T12	T10	T10	T12	T10
刃物台							
角バイトシャンク部の高さ	mm	20			25		
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	φ 25			φ 32		
刃物台の割出し時間	sec	0.1 台					
回転工具							
回転工具取付本数		—		5+5	—		5+5
回転速度	min ⁻¹	—		25~2500	—		25~2500
最大工具径	mm	—		φ 16	—		φ 16
最大タップ径		—		M12	—		M12
電動機							
主軸用電動機 (15分/連続)	kW	7.5/5.5 (β 116/12000-B) 11/7.5 (β 118/12000-B) : オプション			11/7.5 (β 118/12000-B)		
回転工具主軸用電動機 (15分/連続)	kW	5.5/3.7 (β 113/12000-B)					
送り軸用電動機	kW	X: 1.4, Z: 1.4					
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5+1.5					
潤滑ポンプ用電動機	kW	0.017					
切削油ポンプ用電動機	kW	0.25+0.25					
所要動力源							
電源電力	kVA	32: ABCタイプ, 33: Dタイプ 37: ABCタイプ (オプション), 38: Dタイプ (オプション)			37: ABCタイプ, 38: Dタイプ		
電源電圧	V	200, 220, 380, 415 ± 10%					
電源周波数	Hz	50/60 ± 1					