

1-1 機械仕様 (標準機仕様)

項目		GN-3000	GN-3000W	
加工能力	パワーチャック (空圧)	3" 精密チャック		
	ダイヤフラムチャック (空圧)	4"		
	静止形コレットチャック口径	mm	φ 35	
	引形コレットチャック口径	mm	φ 40	
	最大加工長さ	mm	60 (オートローディング時 40)	40
主軸関係	主軸端形式	特殊 フラット		
	主軸端外径	mm	φ 90	
	主軸貫通穴径	mm	φ 21	
	クローシングチューブ内径	mm	φ 8 (MAX. φ 10)	
駆動関係	主軸モータ出力	Kw	AC 2.2/3.7 (連続/15分)	← × 2
	主軸変速段数	無段変速		
	主軸回転速度	min-1	80~6000	
スライド	制御軸数	2軸 (X,Z同時)		
	刃物台形式	水平クシ刃		
	スライドストローク	mm	X軸	180
			Z軸	180
	早送り速度	mm/min	X軸	12000
		Z軸	12000	
工具関係	バイトシャンクサイズ	mm	□10, □13	
	工具取付穴径	mm	φ 20	
	工具取付本数	5本 (標準)		← × 2
クーラント	タンク形式	別置タンク式		
	タンク容量	ℓ	100	140
	ポンプモータ出力	Kw	0.18	0.1 × 2
	ポンプ吐出量	l/min.	75 / 100 (50/60Hz)	75 / 100 (50/60Hz)
空圧関係	使用圧力	Mpa	0.05 ~ 0.7	
	タンク容量 (推奨油)	ℓ	1.5 (モービル・DTEオイルライト 32)	← × 2
集中給油	ポンプ形式	HP05 (プログラムブル・ショット方式)		← × 2
	タンク容量 (推奨油)	ℓ	1.5 (モービル・ハクトラオイルNo.1)	← × 2
	1ショット吐出量	CC	0.2 ~ 0.5	
設備	電源容量	KVA	7 (AC200V 40A)	← × 2
	機械据付面積 (本体)	mm	1730(W) × 1225(D)	2400(W) × 1325(D)
	機械重量 (本体)	Kg	900	2500
	機械色	マンセル	2.5Y 8/1 (GN7イボリー)	

1-2 NC装置の仕様 (FANUC 21i-TB)

使用環境条件

周囲温度	運転時	0~45°C
	保管・運送時	-20~60°C
湿度	通常	75%以下 (相対湿度)
	短時間	95%以下
振動	0.5G 以下	

☆：輸出標準 ★：オプション

名称	仕様項目	概要
メーカー・型式 (FANUC)		FS.21i-TB
制御軸	制御系統数	1系統
	基本制御軸数	2軸
	同時制御軸数	X, Zの2軸 但し手動は同時1軸
	最小設定単位	0.0001mm, 0.00001inch, 0.0001deg
	最小移動単位	X軸: 0.00005mm (半径値) Z軸: 0.0001mm
	☆ インチ/メトリック切り換え	G20: インチ入力 G21: メトリック入力
	インタロック	インタロック
	マシンロック	全軸
	非常停止	
	オーバトラベル信号	
	スタートストロークチェック1	
	チャンファリング オン/オフ	
	バックラッシュ補正	
運転操作	自動運転	
	MDI 運転	
	プログラム番号サーチ	
	シーケンス番号サーチ	
	バッファレジスタ	1ブロック先読み
	ドライラン	
	シングルブロック	
	手動連続送り (JOG)	0~1.260mm/min
	手動リファレンス点復帰	
	手動ハンドル送り	倍率×1, ×10, ×100
補間機能	位置決め	G00
	直線補間	G01
	円弧補間	G02, G03
	ドウェル	G04
	ねじ切り・同期送り	
	リファレンス点復帰	G28
	リファレンス点復帰チェック	G27
	第2リファレンス点復帰	G30
送り機能	早送り速度	X軸: 12 m/min Z軸: 12 m/min
	早送りオーバーライド	F25, 50, 100%

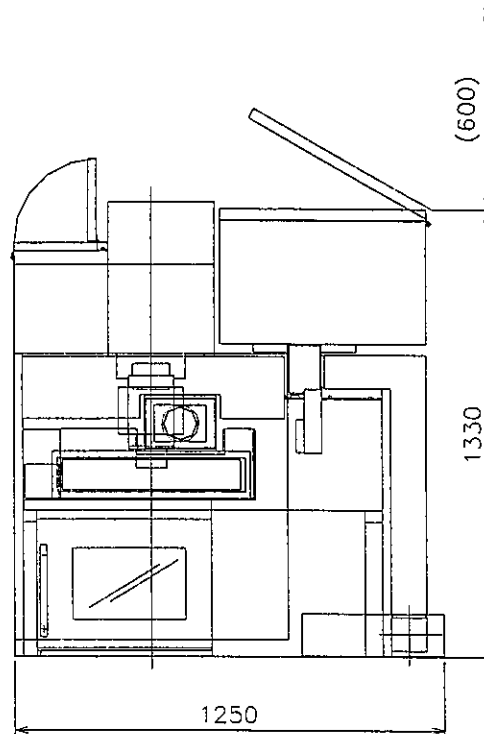
1-3 据付スペース

1) GN-3000

据付場所の安全について、次の点検をしてください。

- ・ 歩行・機会操作時に、つまずくような突起物や、へコミが除去されていること。
- ・ 保守点検時に、扉・カバーの開閉スペースを確保してください。
- ・ 切屑の運搬・給油作業のスペースを過去補してください。
- ・ 下図は、据付スペース(標準仕様)を示します。
- ・ お客様向けの特別仕様が付加されている場合は、別途(当社営業に)ご確認願います。

GN-3000 (Lタイプ)



GN-3000 (Sタイプ)

