2.10　標準機械仕様及び標準付属品

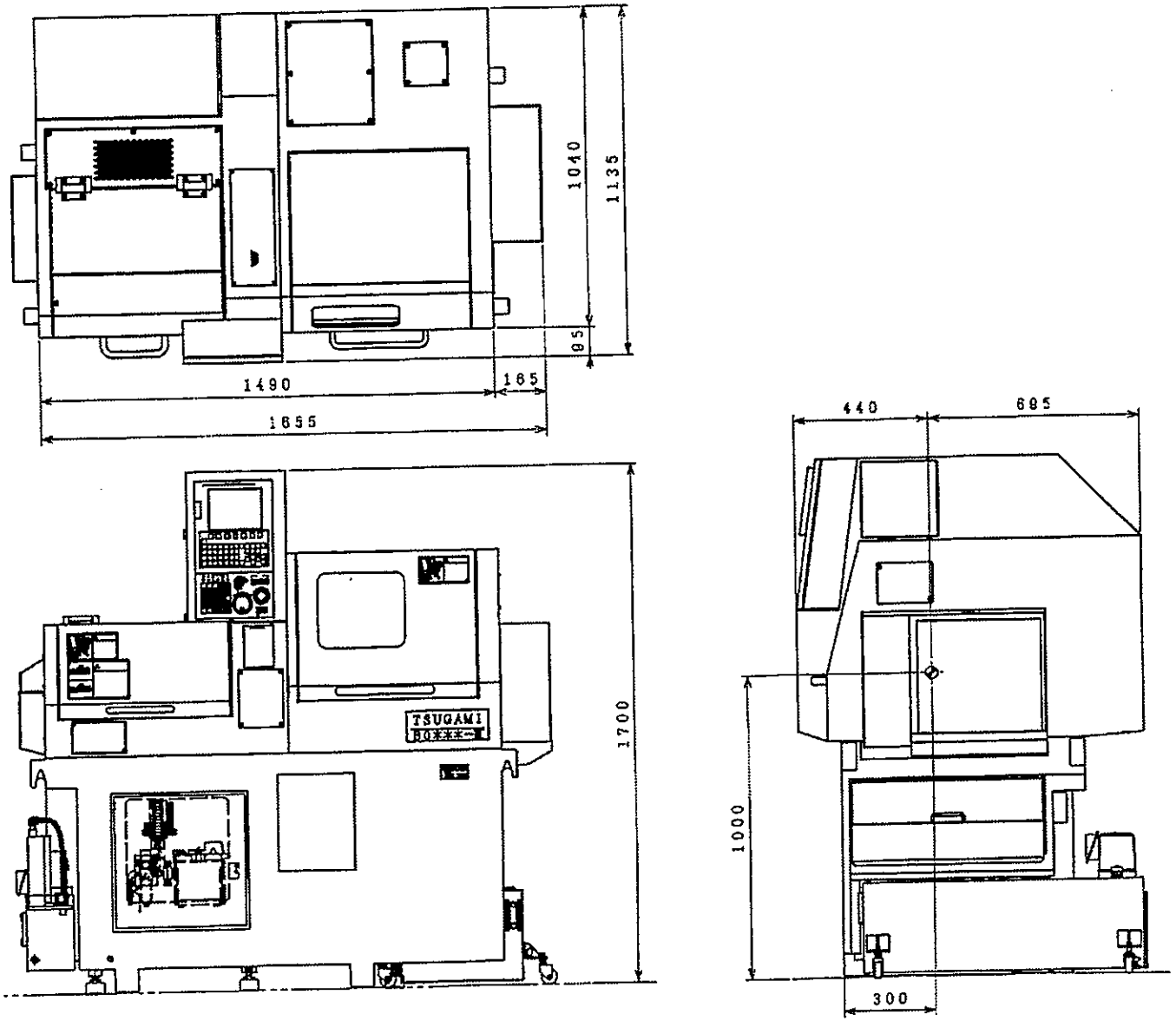
2.10.1　本体部分 標準仕様

名 称		B073-Ⅲ	B074-Ⅲ	B075-Ⅲ
加工範囲・加工能力	把握棒材径	φ1～φ7mm		
	最大加工長	70mm (固定ガイドブッシュ)、 40mm (ケレ式回転ガイドブッシュ) 70mm (ダイレクト駆動回転ガイドブッシュ)		
	主軸最大穴明け径	φ4		
	主軸最大ねじ立径	M4 × 0.7		
	背面主軸最大把握径	－	φ7	
	背面主軸最大穴明け径	－	φ4	
	背面主軸最大ねじ立径	－	M4 × 0.7	
	クロスドリル最大穴明け径(OP.)	φ4 (オプション)		
	クロスドリル最大ねじ立径(OP.)	M4 × 0.7 (オプション)		
	ツールスピンドル最大スリ割カッター径	φ25 (オプション)		
	背面ドリル最大穴明け径	－		φ4
	背面ドリル最大ねじ立径	－		M4 × 0.7
機械能力	主軸回転速度	15000min^{-1}		
	背面主軸回転速度	－	10,000min^{-1} (ベルト駆動)	12,000min^{-1} (ﾋﾞﾙﾄｲﾝﾓｰﾀ駆動)
	回転型ガイドブッシュ	8,000min^{-1} (ケレ式) 12,000min^{-1} (ダイレクト駆動)		
	ツールスピンドル回転速度	8,000min^{-1}		
	ツールサイズ	8mm × 8mm × 85mm		
	早送り速度	32m/min(X1:24m/min)		
	制御軸数	3 軸	4 軸	5 軸
電動機	主軸	1.1/1.5kW		
	背面主軸	－	0.55/1.1kW	1.5/2.2kW
	軸	0.5kW		
	クロスドリル	0.5kW (オプション)		
	切削油ポンプ	0.10kW	0.18kW	
	潤滑油ポンプ	3W		
電源・他	正味質量	1,500kg	1,950kg	2,000kg
	電源容量	6kVA	9kVA	10kVA
	空気圧力	0.4MPa 以上		
	空気量	30NL/min		
	クーラントタンク容量	85L	115L	
	間口×奥行き×高さ	1,400 ×1,035 × 1,700mm	1,640 ×1,080 × 1,700mm	

※ 前方排出等のオプションにより制限があります。

2.10.2　NC 装置 標準仕様

名　称	B073-Ⅲ	B074-Ⅲ	B075-Ⅲ
NC 装置	FANUC 0i-MateTD	FANUC 0i-TD	
制御軸	3 軸	4 軸	5 軸
軸名称	X1,Y1,Z1	X1,Y1,Z1,Z2	X1,X2,Y1,Z1,Z2
軸構成	X、Z(同時制御)、Y(割出と補正)		
最小設定単位	0.0001mm (X 軸は直径指定)		
最小移動単位	X 軸 0.00005mm　他軸 0.0001mm		
最大指令値	±8 桁		
補間機能	直線/円弧		
早送り機能	32m/min (X1 は 24m/min)		
切削送り速度	1～6,000mm/min		
送り OVR	0～150%、10%ステップ		
ドウェル	G04　0～99999.99		
ABS/INC 命令	X, Z, Y, C：アブソリュート　U, W, V, H：インクルメンタル		
工具オフセット量	±6 桁		
工具オフセット組数	メイン 64 個、バック 64 個(B073-Ⅲはメインのみ)		
LCD/MDI	8.4” カラーLCD		
表示言語	日本語(英語)		
プログラム記憶容量	512kbyte (1280m 相当)	1Mbyte (2560m 相当) ※メイン･バック合計	
登録プログラム数	400 個		
補助機能	M5 桁		
主軸機能	S5 桁		
工具機能	T4 桁		

B074/75-Ⅲ

(背面主軸有)