B1257

1．機械本体仕様

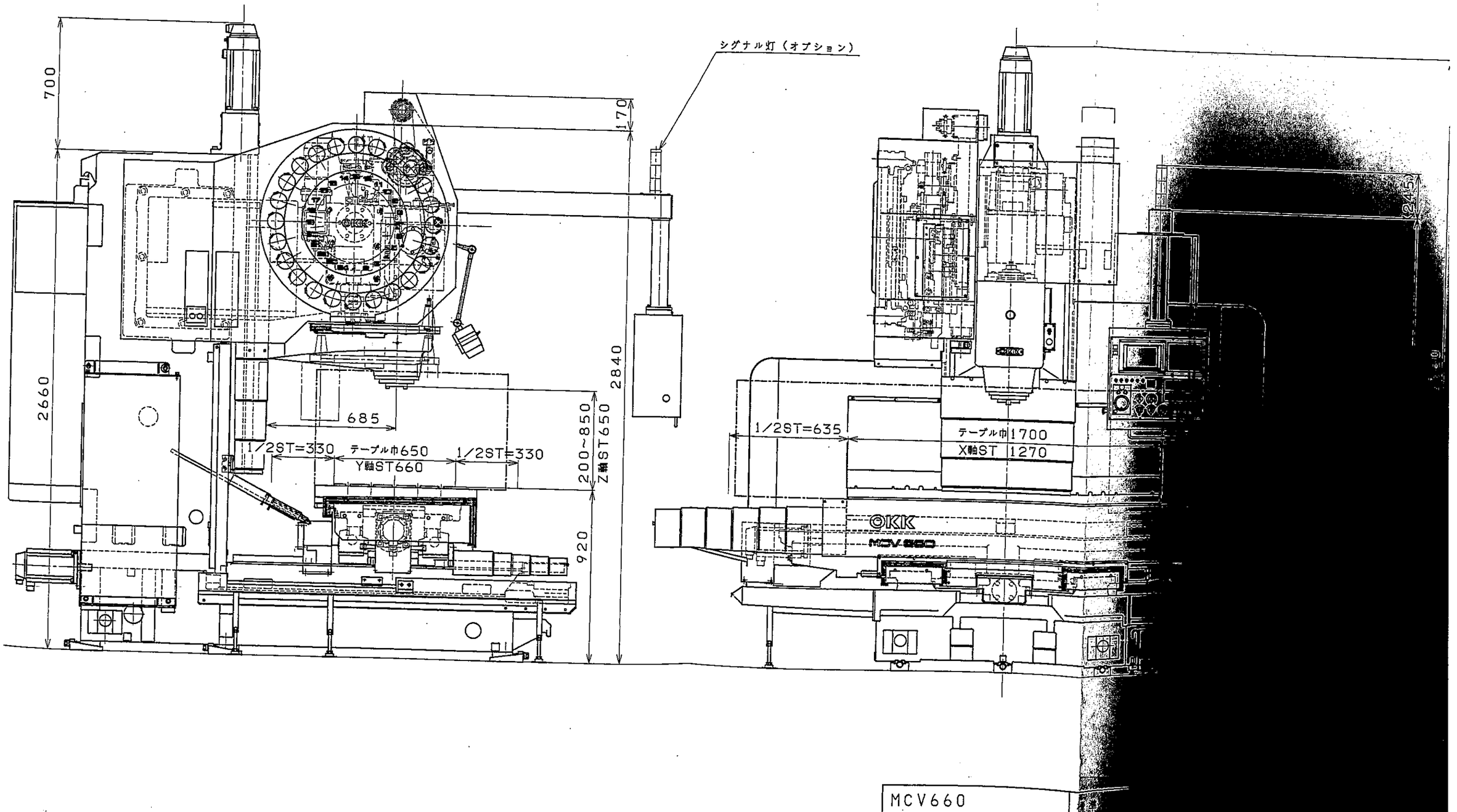
MCV660

項　　目	単 位	仕　　様
容量		
X軸方向移動量	mm	1270
Y軸方向移動量	mm	660
Z軸方向移動量	mm	650
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~850
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	685
テーブル		
作業面の大きさ	mm×mm	1700×650
工作物許容質量	kg	2000
作業面の形状（呼び寸法×間隔×本数）		22mm×125mm×５本
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	920
主軸		
回転速度	min^{-1}	25~4500
回転速度域変換数		２段
主軸端（呼び番号）		JIS B6340 BT50
軸受内径	mm	100
送り速度		
早送り速度	m/min	X,Y:20　Z:16
切削送り速度	mm/min	10000
ジョグ送り速度	mm/min	2000
自動工具交換装置		
ツールシャンク（呼び番号）		JIS B6339 BT50
プルスタッド（呼び番号）		ＯＫＫ専用（ISO 0°）
工具収納本数		24
工具最大径（隣接工具あり）	mm	110
工具最大径（隣接工具なし）	mm	200
工具最大長さ	mm	350
工具最大質量	kg	20
工具交換時間(ﾂｰﾙ･ﾂｰ･ﾂｰﾙ)	s	2.5
(ｶｯﾄ･ﾂｰ･ｶｯﾄ)	s	8.5

MCV660

項目		単位	仕様
電動機			
主軸用		kw	AC18.5/15(30分定格/連続定格)
送り軸用	Neomatic	kw	X,Y AC3.5 Z AC4.5
	FANUC	kw	X,Y AC3.5 Z AC5.0
送りガイド面潤滑ポンプ用		kw	0.004
主軸冷却油温度調整装置用（圧縮／吐出）		kw	1.1/0.4
切削油剤ポンプ用		kw	0.4
ＡＴＣ旋回／主軸工具緩用		kw	0.75
ＭＧ旋回用		kw	0.4
ポット駆動用		kw	0.09
所要動力源			
電源電力	Neomatic	kVA	43
	FANUC	kVA	43
電源電圧		V	AC200/220 ±10%
電源周波数		Hz	50/60 ±1
空気圧源圧力		MPa	0.5
空気圧源流量		NL/min	160
タンク容量			
潤滑用 主軸		L	65
摺動面		L	2
切削油剤用		L	250
機械の高さ		mm	3360
所要床面の大きさ			
運転状態（左右×奥行）		mm×mm	4220×3570
保守エリア含む（左右×奥行）		mm×mm	4400×3980
機械質量		kg	12000

6.全体図


700
170
シグナル灯（オプション）
2660
685
1/2ST=330
テーブル巾650
Y軸ST660
1/2ST=330
200~850
Z軸ST650
2840
920
1/2ST=635
テーブル巾1700
X軸ST 1270
245
OKK
MCV660

MCV660