

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

Table 1-1 本機仕様

項目			FJV-35/60	FJV-35/80	FJV-35/120
主要寸法	テーブル左右移動距離 X 軸	mm	1500	2000	3000
	ヘッド前後移動距離 Y 軸	mm	800 (ATC ストローク 250 mm を除く)		
	ヘッド上下移動距離 Z 軸	mm	585		
	門幅 (有効)	mm	860		
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	785 (MAX) ~ 200 (MIN)		
		mm	985 (MAX) ~ 400 (MIN) (ハイコラム (オプション) の場合)		
	床基準面からテーブル上面までの高さ	mm	870		
	機械全高 (ベース下面より)	mm	3510		
mm		[3710] (ハイコラム (オプション) の場合)			
主軸	主軸端形状		ISO #50		
	電動機 (連続定格/30 分定格)	kW (HP)	AC モータ 22 (30)/26 (35) AC モータ 22 (30)/30 (40) (オプション)		
	回転数	min ⁻¹ (rpm) min ⁻¹ (rpm)	22 ~ 6000 22 ~ 10000 (オプション)		
テーブル	テーブル作業面積	mm	750 × 1740	750 × 2240	750 × 3240
	テーブル最大積載質量	kg	2500	3000	3000
ATC	工具交換可能最大径	mm	φ125		
		mm	φ210 (隣接ポケットが空の時)		
	工具質量 (含シャンク・プルスタッド)	kg	20		
	工具長さ (ゲージラインからツール先端まで)	mm	380		
	工具クランプ力	KN (kgf)	17.64 (1800)		
	工具収納本数		30 40/60 (オプション)		
	工具選択方式		ランダム・自動近回り方式		
切削時の騒音	切削時オペレータドアの前にて測定 (本機正面より 1 m、高さ 1.5 m の位置) 使用工具 φ5" フェイスミル 主軸回転数 401 min ⁻¹ 送り 480 mm/min 切込み 7 mm 被削材 S45C	dB (A)	85		
加工能力	ドリリング	mm	φ60		
	(S40C 相当) タッピング	mm	M45 × P4		
標準仕様機給電源容量		KVA	58.3	59.4	
一次引込み線/アース線		mm ²	80/38	100/50	

ただし、[] 内はオプション仕様です。

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

1-2 ストローク線図

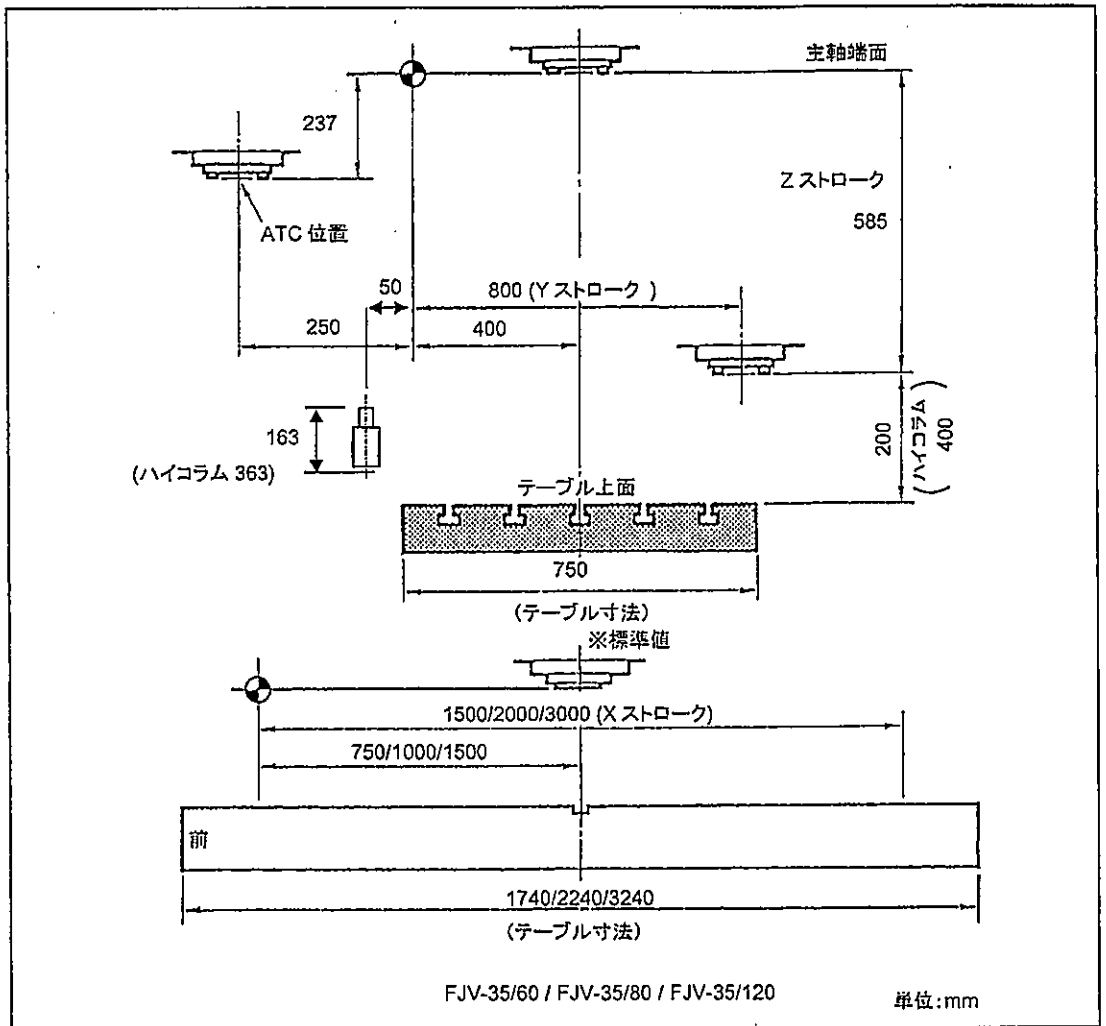


Fig. 1-1 ストローク線図

1-3 主軸出力、トルク線図

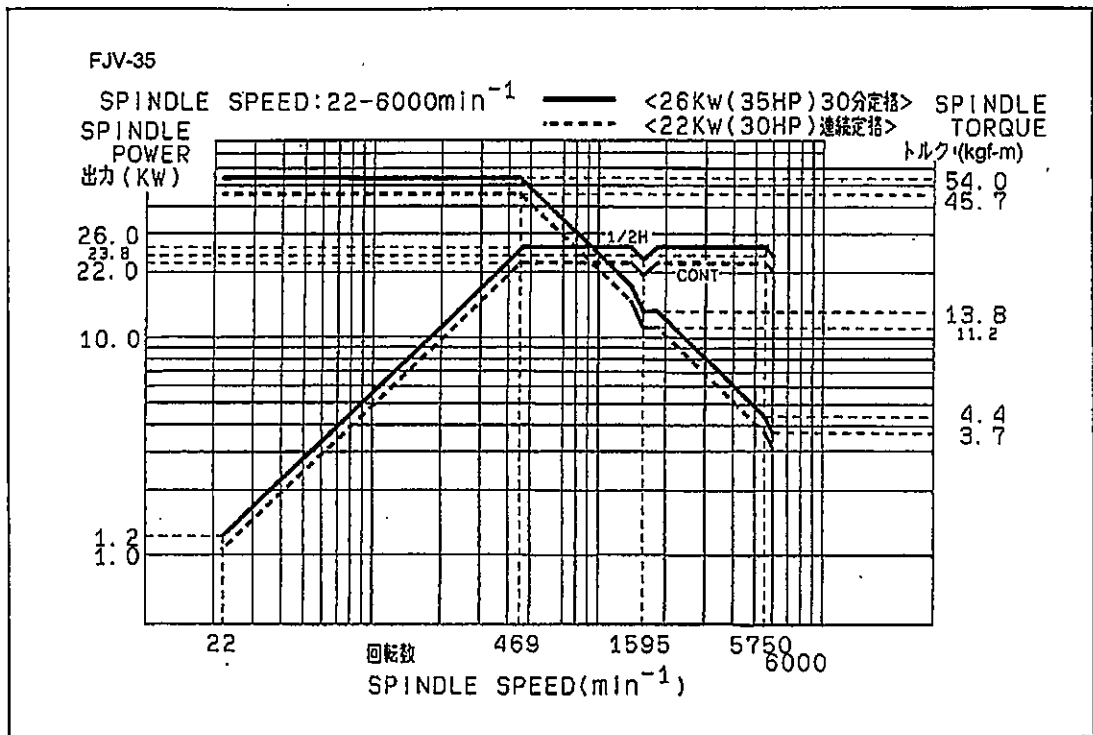


Fig. 1-2 主軸出力、トルク線図 (1/2)

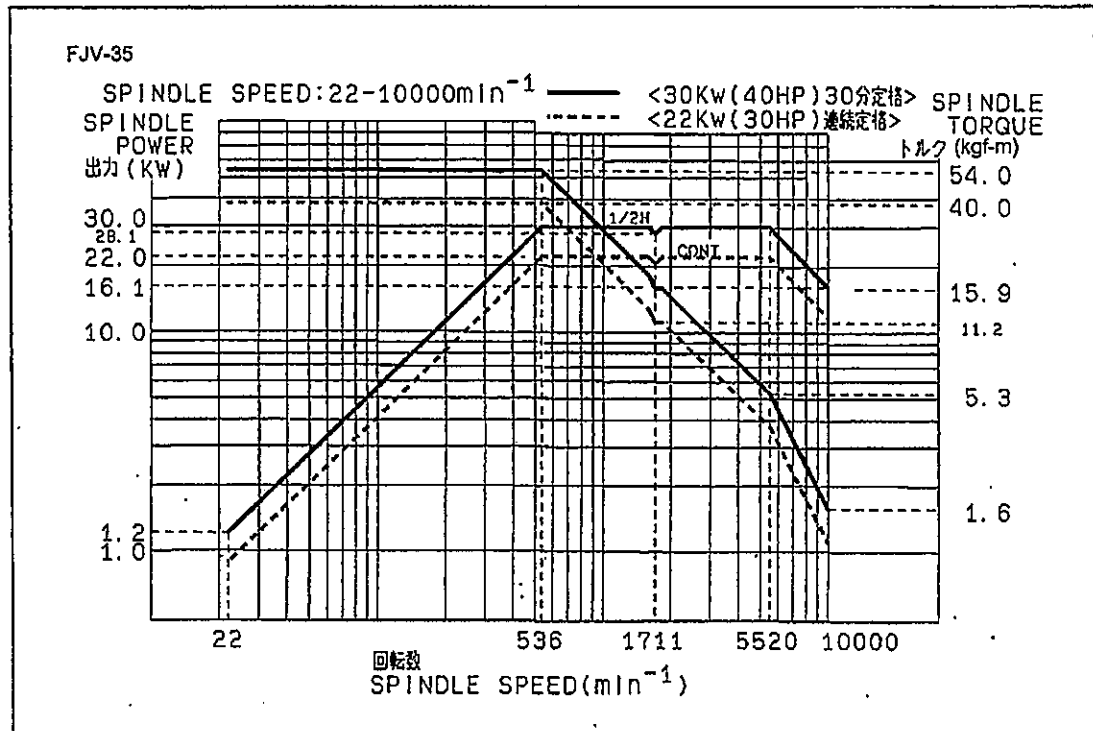


Fig. 1-3 主軸出力、トルク線図 (2/2)

1-4 テーブル寸法図

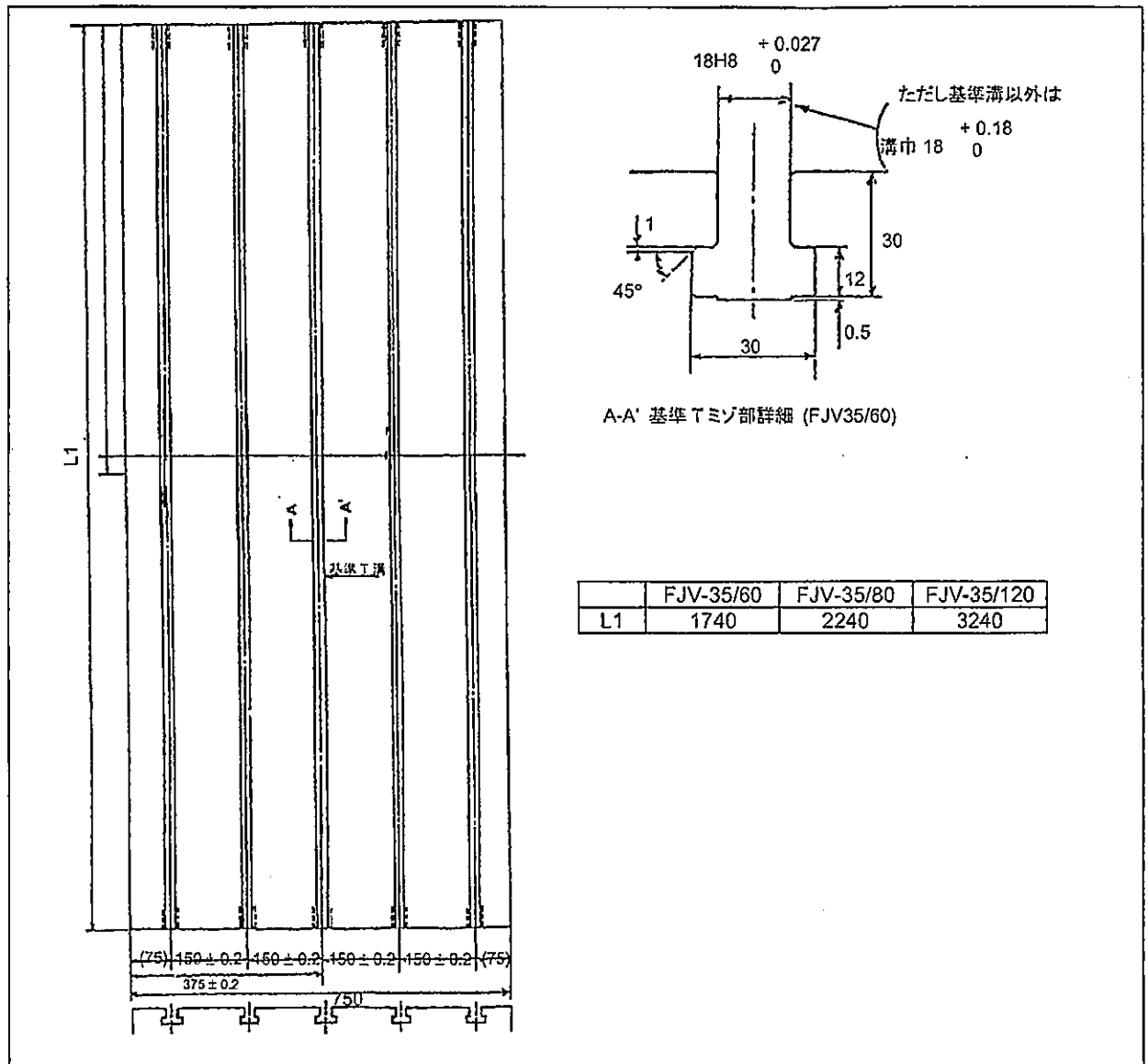


Fig. 1-4 テーブル寸法図

1-4-1 Tスロットナット

機械に付属しているTスロットナットは、タップ孔の最後の1~2山が不完全ネジになっていて、取付ボルトが貫通しないようになっています。これは、取付ボルトの締めすぎによるテーブル等の損傷を防止するためです。このため、取付ボルトの長さが適切でないと、治具、ワークなどの取付が不完全になります。

表は、適切ボルト長さの目安を示してありますので、参考にしてください。

T溝幅	適切ボルト長さ
18 mm	治具、ワークの厚さ + 25 mm 程度

納入先
100586

出荷明細書

Mazak マザキマシツク株式会社

CD-150-BOP015-13 A°-7* 1



製造地 021051300	機番 166825	数量 1台	発行日 2003 / 9 / 18
機種 MAZAK FJV 35/80	5354	出荷年月日	

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
60T	*	10000RPM		AC26KV		200	V 60Hz
制御装置 M640H (NC)	テーブル、主軸制御 (M)(SI)	ツール規格	鏡板	ROM	表示	色	
10.4"LCD		MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.カラー	

附属品番	附属品名	個数	備考
	標準附属品1		
	クランプシステム	1	
	照明装置	1	
	マニュアル	1	
	送り速度制御機能	1	
	工具寿命管理機能	1	
	分解調整工具	1	
	分岐機用品(数板)	1	
	Y軸ストローク 800mm	1	
	M A Z A T R O L F U S I O N 6 4 0 M 仕様	1	
	I O 4 " 方 形 L C D	1	
	主軸 A C 2 6 K W (3 5 H P) 仕様	1	
	主軸 6 0 0 0 回転仕様	0	
	A T C 3 0 0 本 チェーン式	0	
	コラム 2 0 0 m m = 7 8 5 m m	1	
	チラークユニット	1	
	ソークエアーブラスト	1	
	オペレーターブレードインターロック(ロック機構付)	1	
	空体カバ	1	
	Y軸テレスコカバ	1	
	クッピンクボリリングトルネード(マザドリール)	1	
	R S - 2 3 2 C インターフェース	1	
	バックグラウンドツールハスチエック	1	
	M A Z A C C - 2 D ソフトウェア(形状補正機能)	1	
	加工ナビゲーション(予測)機能	1	
	加工ナビゲーション(モニタ)機能	1	
	加工ナビゲーション(結果)機能	1	
	P C M C I A I / F (2 スロット)	1	
	I C X セリカード I / F	1	
	3 . 5 " F D D ユニット	1	
	ネットワーキング I / F (LAN 用 & テレム用)	1	
	【特別附属品】		
	主軸 1 0 0 0 0 回転 (A C 4 0 H P , Y 軸 テレ ス コ 含)	1	
	A T C 6 0 本 チェーン式	1	
	全自動工具長測定機能&工具折換検出機能	1	
	マザックモニタリングシステムB(MP3)	1	
	スケールフィードバック(X・Y軸)	1	
	手動パルス別電タイプ(1個)	1	
	スビンドルスルークラント(5kgf)	1	
	ディスクスキマー(油・水分検出タイプ)	1	
	自動電源遮断	1	
	C A M W A R E E X P E R T 6 4 0 M	1	

次頁あり

承認	審査	作成

承認	作成

