

B 1295
B 1296

A-6 仕様

2.3 NVD5000α1A, NVD5000α1B

項目		NVD5000α1A/40	NVD5000α1B/40
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右) mm	800	1020
	Y 軸移動量 (サドル前後) mm	510	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) mm	510	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 mm	150 ~ 660	
テーブル	テーブル作業面の大きさ mm	1100 × 600	1320 × 600
	テーブルの最大積載質量 kg	1000	1200
	テーブル上面の形状	18 mm T 溝 6 本	
主軸	主軸最高回転速度*1 min ⁻¹	20000	
	主軸変速レンジ数 段	1	
	主軸テーパ穴	No. 40	
	主軸軸受内径 mm	65	
送り速度	早送り速度 mm/min	X, Y, Z: 20000	
	切削送り速度 mm/min	1 ~ 6000 (1 ~ 20000)*2	
	ジョグ送り速度 mm/min	0 ~ 1260 < 15 段 >	
ATC 装置	ツールシャンク形式	BT-40 (CAT-40), HSK A-63	
	プルスタッド形式	森精機専用 90° (45°, 60°), HSK	
	工具収納本数 本	30 (60)	
	工具最大径<隣接工具なし> mm	80 <125>	
	工具最大長さ mm	300	
	工具最大質量 kg	8 (12)	
	工具選択方式	テクニカルメモランダム	
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続) kW	15/11	
	送り軸用電動機 kW	X, Y: 3.0, Z: 5.5	X, Y: 4.0, Z: 5.5
	潤滑用電動機 kW	0.017	
	クーラント用電動機 (50 Hz/60 Hz) kW	0.635 + 0.73/1.04 + 1.21	0.635/1.04
	冷却油用電動機 kW	2.7	
所要動力源	電源 (連続定格) kVA	31.8	32.0
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 200 <ANR>*3	
タンク容量	潤滑油タンク容量 L	2.0 [主軸、ボールねじ]	
	クーラントタンク容量 L	230	275

項目		NVD5000 α 1A/40	NVD5000 α 1B/40
機械の大きさ	機械の高さ mm	2603	
	所要床面の大きさ mm	2460 × 2710	2788 × 2710
	機械質量 kg	7450	8060



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) *1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

*2 先行制御時の場合。

*3 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

3/40

1.5