B1315

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, LTD.

機械の仕様

1.1 機械の仕様

(1) テーブルの仕様(角テーブル)

	V4C	V5C
テーブル作業面積 mm	410×900	510×1000
テーブル積載荷重 kg	350	500

(2) 各軸の移動

		V4C	V5C
X軸移動（テーブル）			
X軸移動量	mm	560	800
主軸中心からの移動距離	mm	±280	±400
Y軸移動（サドル）			
Y軸移動量	mm	410	510
主軸中心からの移動距離	mm	±205	±255
Z軸移動（ラムストック）			
Z軸移動量	mm	460	
主軸端面からテーブル上面までの移動距離	mm	150～610	
各軸の早送り速度			
X,Y軸	m/min	30	
Z軸	m/min	20	
各軸の切削送り速度			
X,Y,Z軸	mm/min	1～10,000	

※ 手動送りスイッチは、0～3,600mm/min です。