

第1章 概要

1. 機械仕様

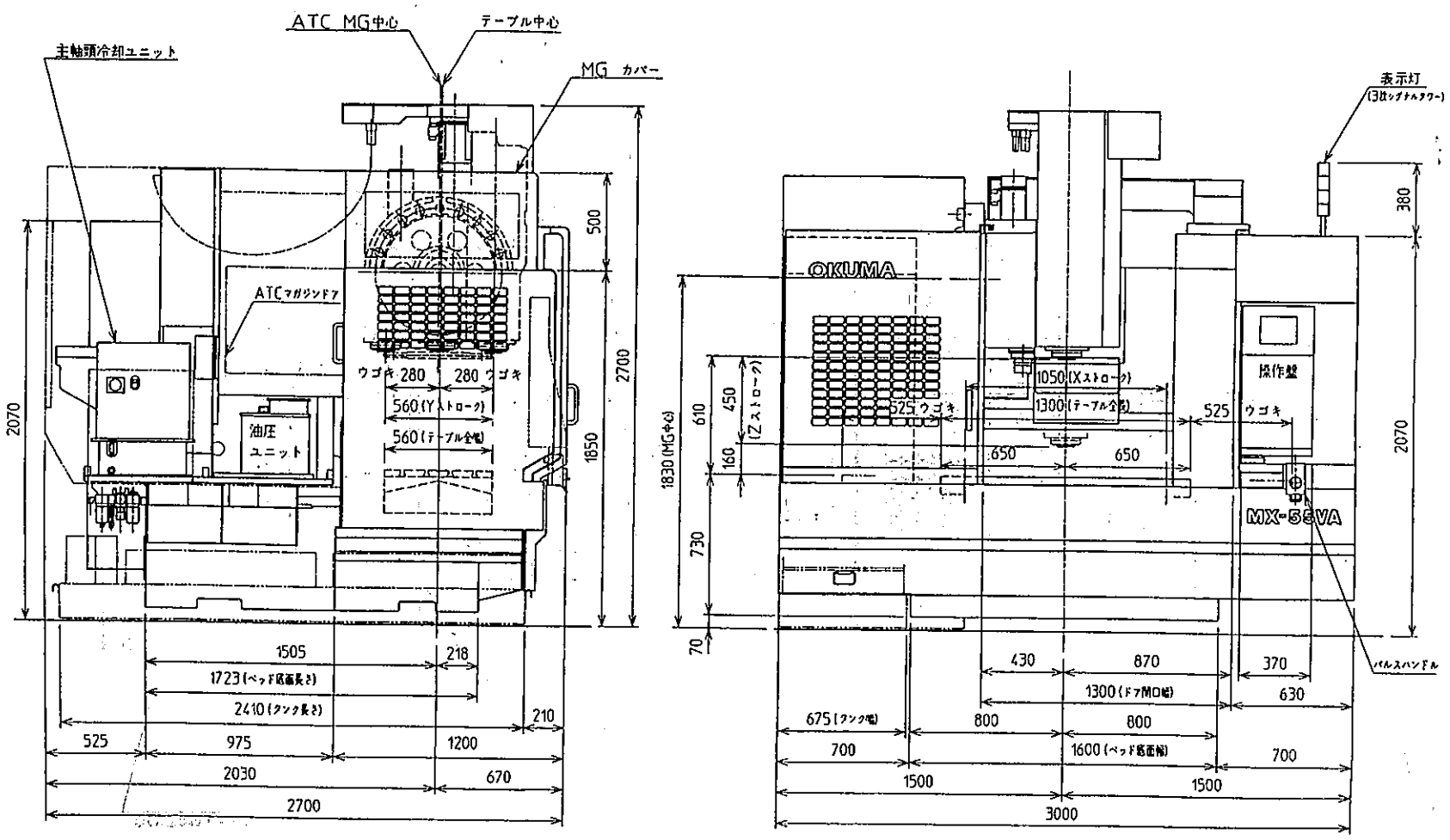
1-1. 機械仕様 MX-55VA

項 目		単 位	MX-55VA
移動量	X 軸 移 動 量 (テーブル左右)	mm	1,050
	Y 軸 移 動 量 (サドル前後)	mm	560
	Z 軸 移 動 量 (主軸頭上下)	mm	450
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	160~610
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	560×1,300
	テーブルの大きさ	mm	560×1,300
	テーブル上面から床面までの距離	mm	800
	テーブル最大積載質量	kg	700
主軸	主 軸 回 転 速 度	min ⁻¹ (rpm)	50~7,000 (OP12,000, 25,000)
	主 軸 変 速 レ ン ジ 数	段	無段
	主 軸 テ ー パ 穴		NT.40
	主 軸 軸 受 内 径	mm	φ70
送り速度	早送り速度 (X, Y, Z)	m/min	X・Y: 20 Z: 15
	切削送り速度 (X, Y, Z)	m/min	10
A T C	ツールシャンク形式		MAS BT 40
	プルスタッド形式		MAS 2形
	工具収納本数	本	20 (OP32, 48)
	工具最大径 (隣接)	mm	φ90
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ125
	工具最大長さ	mm	400※
	工具最大質量	kg	8
電動機	工具選択方式		メモリーランダム
	主 軸 用 電 動 機	kW	7.5/5.5 (10分/連続)
機械の大きさ	送り軸用電動機 (X・Y・Z 軸)	kW	2.0
	機 械 の 高 さ	mm	2,700
	所用床面の大きさ 幅×奥行	mm	3,000×2,700
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	6,900

※サブテーブル (T 溝形) 付の場合は「350」

2. 全体寸法図

2-1. 全体寸法図 MX-55VA (20本ATC)



3. 据付図

3-1. 据付図 MX-55VA (20本ATC)

