B1360

2.　機械仕様

本機の機械仕様を下記に示します。

項　目			ACCUMILL4000
移動量	X 軸移動量（テーブル左右）	mm	560
	Y 軸移動量（サドル前後）	mm	430
	Z 軸移動量（主軸頭上下）	mm	350
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150 ～ 500
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	700 × 400
	テーブルの最大積載質量	kg	200
	テーブル上面の形状		18 mm T 溝 3 本
主軸	主軸最高回転速度 *1	min^{-1}	12000
	主軸テーパ穴		No. 30
	主軸軸受内径	mm	50
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Y, Z: 48000
	切削送り速度	mm/min	48000
	ジョグ送り速度	mm/min	0 ～ 1260 <15 段 >
ATC	ツールシャンク形式		BT-30
	プルスタッド形式		森精機専用 45° [MAS-P30T-I]
	工具収納本数	本	20
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	60 [100]
	工具最大長さ	mm	200
	工具最大質量	kg	3/1 本 [総容量 :40]
電動機	主軸用電動機（15 分／連続）	kW	5.5/3.7
	送り軸用電動機	kW	X,Y:1.5　Z:2.0
所要動力源	電源	kVA	14.8
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 250 [ANR]*2
タンク容量	クーラントタンク容量	L	(200)
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2417
	所要床面の大きさ	mm	1600 × 2011
	機械質量	kg	3000