

2. 機械本体仕様

MCV1060

項 目	単 位	仕 様
容量		
X軸方向移動量	mm	2140
Y軸方向移動量	mm	1060
Z軸方向移動量	mm	800
パレット上面から主軸端面までの距離	mm	550~1350
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	1100
パレット		
作業面の大きさ	mm×mm	2000×1000
工作物許容質量	kg	3000
作業面の形状(呼び寸法×間隔×本数)		24mm×140mm×7本
床面からパレット作業面までの高さ	mm	1330
主軸		
回転速度	min ⁻¹	25~4500
回転速度域変換数		2段
主軸端(呼び番号)		JIS B6340 BT50
軸受内径	mm	100
送り速度		
早送り速度	m/min	X, Y:12 Z:10
切削送り速度	mm/min	10000
ジョグ送り速度	mm/min	2000
自動工具交換装置		
ツールシャンク(呼び番号)		JIS B6339 BT50
プルスタッド(呼び番号)		MAS-II(60°)
工具収納本数		40, OP=60
工具最大径(隣接工具あり)	mm	110
工具最大径(隣接工具なし)	mm	200
工具最大長さ	mm	350
工具最大質量	kg	20
工具交換時間(ツール・ツール)	s	2.5
(カット・ツール・カット)	s	13

※ オプション仕様

MCV1060

項 目	単 位	仕 様
電動機		
主軸用	kw	AC18.5/15(30分定格/連続定格)
送り軸用	Neomatic kw	X, Y, Z AC4.5
	FANUC kw	X, Y, Z AC5.0
送りガイド面潤滑ポンプ用	kw	0.017
主軸冷却油温度調整装置用 (圧縮/吐出)	kw	1.1/0.4
切削油剤ポンプ用	kw	0.4+1.1
A T C 旋回/主軸工具緩用	kw	0.75
M G 旋回用	kw	0.4
ポット駆動用	kw	0.09
所要動力源		
電源電力	Neomatic kVA	43
	FANUC kVA	41
電源電圧	V	AC200/220 ±10%
電源周波数	Hz	50/60 ±1
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	L/min	800
タンク容量		
潤滑用	主軸 ℓ	65
	摺動面 ℓ	4.2
切削油剤用	ℓ	720(11) 360, #7 360)
油圧ユニット	ℓ	15
機械の高さ		
	mm	4473.5
所要床面の大きさ		
運転状態 (左右×奥行)	mm×mm	△7850 7840 ×6070
保守エリア含む (左右×奥行)	mm×mm	8240×7980
機械質量 (A P C 含まず)		
	kg	29500 (コラム 5004P 40MG)
使用温度範囲		10°~40℃
使用湿度範囲		10~90%(結露しないこと)

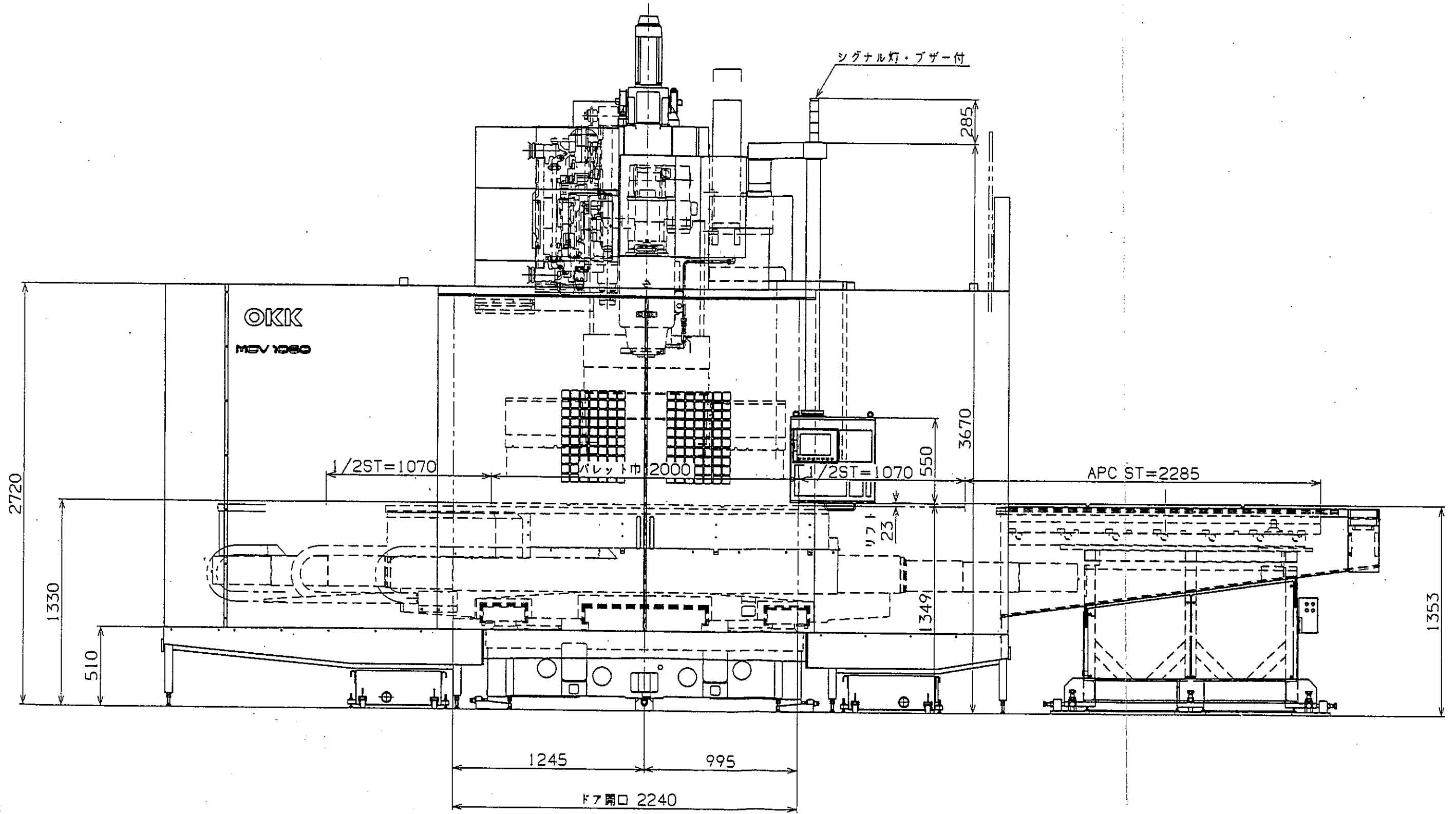
※ オプション仕様

項 目	仕 様
パレットの交換方式	ビルトイン シャトル方式
パレット単体重量	1950 kg
パレット上許容積載質量	3000 kg
パレットクランプ装置	本体テーブル内蔵型
コラムアップ	500 200 mm
パレットクランプ力	101000 N
パレットクランプ確認検出	エアギャップセンサ
パレット位置決め方法	位置決めピン+ガイドピン
フローアよりパレット上面までの寸法	本体側1330 mm
	A P C側1353 mm
パレットアークランプ時のリフト量	23 mm
同一パレットの交換繰り返し精度	X Y Z 0.01mm
パレット交換の相互差	X Y 0.025 mm Z 0.02mm
パレット交換時間	80 sec (カバー開閉含む)
A P C本体質量 (パレット含む)	6500 kg
A P Cの設置位置	本体右側

※

※ オプション仕様

3-1. 全体図
(正面図)



(左側面図)

