

## 2. 仕様及び主要構造説明

### 2-1 仕様

#### 2-1-1 機械仕様 (標準機の場合)

項目	単位	数値	
コラム間有効距離	mm	1,700	
テーブル作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm×mm	2,500×1,200	
テーブル上面から主軸端迄の距離	mm	0~1,350	
工作物許容質量	kg	5,000	
各軸移動量			
X軸移動量	mm	2,750	
Y軸移動量	mm	2,000	
Z軸移動量	mm	600	
W軸移動量	mm	900	
各軸移動速度			
X, Y軸	早送り速度	m/min	20
	切削送り速度	mm/min	1~10,000
	微細送り	mm/パルス	0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
Z軸	早送り速度	m/min	8
	切削送り速度	mm/min	1~8,000
	微細送り	mm/パルス	0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
W軸	早送り速度	m/min	6
	切削送り速度	mm/min	1~6,000
	微細送り	mm/パルス	0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
主軸/クイル直径	mm	90/300	
主軸端 (呼び番号)		ISO NO. 50	
主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	40~6,000 (S4 桁)	

## 2-1-2 モーター仕様

項目	単位	数値	
電動機容量			
主軸用	低速域 (連続定格)	kW	VAC 18.5
	(30分定格)	kW	VAC 22
	高速域 (連続定格)	kW	VAC 22
	(30分定格)	kW	VAC 25
X軸送り用		AC $\alpha$ 40 /2000 (ファン付)	
Y軸送り用		AC $\alpha$ 30 /1200	
Z軸送り用		AC $\alpha$ 30B/1200	
W軸送り用		AC $\alpha$ 40B/2000 (ファン付)	
油圧ポンプ用	本体用	kW	AC 1.5
	ATC用	kW	AC 1.5
	(APC付きの場合)		
	ATC, APC用	kW	AC 2.2
切削油剤ポンプ用 (標準タンクの場合)	kW	AC 0.4	
冷却装置			
冷凍コンプレッサ	kW	AC 0.75	
凝縮機	kW	AC 0.06	
循環ポンプ	kW	AC 0.4	
潤滑ポンプ用 (X軸)	kW	AC 0.2	
潤滑ポンプ用 (Y軸, Z軸, W軸)	kW	AC 0.07	
チップコンベア用 (オプション)	kW	AC 0.2 X 2	
(Y軸方向)	kW	AC 0.4 X 2	
数値制御装置	(標準)	SNK-FANUC-RB V	
	(高速形状加工機の場合)	DCS-III	