

2. 仕様及び各部の名称

2-1-1 機械仕様

項 目	単 位	数 値
・コラム門内巾	mm	3,000
・有効門内巾	mm	2,850
・主軸端からテーブル上面までの距離	mm	2,040
・テーブルの大きさ	mm	2,500×4,300
・テーブル積載質量	KN	98.1
・各軸移動量		
・ X軸	mm	4,000
・ Y軸	mm	2,750+ATC St.250 +AAC St.500
・ Z軸	mm	600
・ W軸	mm	1,450
・送り速度 (早送り)		
・ X、Y軸	m/min	9.6
・ Z軸	m/min	3.0
・ W軸	m/min	3.0
・送り速度 (切削送り)		
・ X、Y、Z、W軸	mm/min	1~3,000
・微細送り (手動パルスハンドル)	mm/p	0.001 0.01 0.1
・主軸回転速度(主軸頭)	min ⁻¹	40~6,000
(アタッチメント)	min ⁻¹	最大 5,000
・アタッチメント許容出力	KW	15
・主軸端 (呼び)		ISO No.50
・主軸/クイル直径	mm	90/330
・数値制御装置		FANUC Series 18iMB

項 目	単 位	数 値
・電動機容量		
・主軸用		
低速域（連続／30分定格）	KW	VAC 18.5／22
高速域（連続／30分定格）	KW	VAC 22／25
・各軸送り用		
X軸		AC α40／2000F
Y軸		AC α30／1200
Z軸		AC α30／1200B
W軸		AC α40／2000F
ATCマガジン旋回		AC β6／2000

2-1-2 ATC仕様

項目	単位	数値
工具収納本数	本	40 (縦横兼用)
工具選択方式		ランダム近回り
ツールシャンク (呼び番号)		MAS BT 50
プルスタッド (呼び番号)		MAS P50 T-2(60°)
工具クランプ方式		プルスタッド方式
工具最大径		
隣接工具無しするとき	φ mm	232
連続収納時	φ mm	110
最大工具長さ	mm	500
最大工具質量	kg	20

注1) 使用回転速度 5,000 min⁻¹ 以上のとき

 回転バランス G 2. 5 以下 (JISB 0905-1992 に基づく)

 (チャックだけでなくプルスタッド及びエンドミルも含めて)