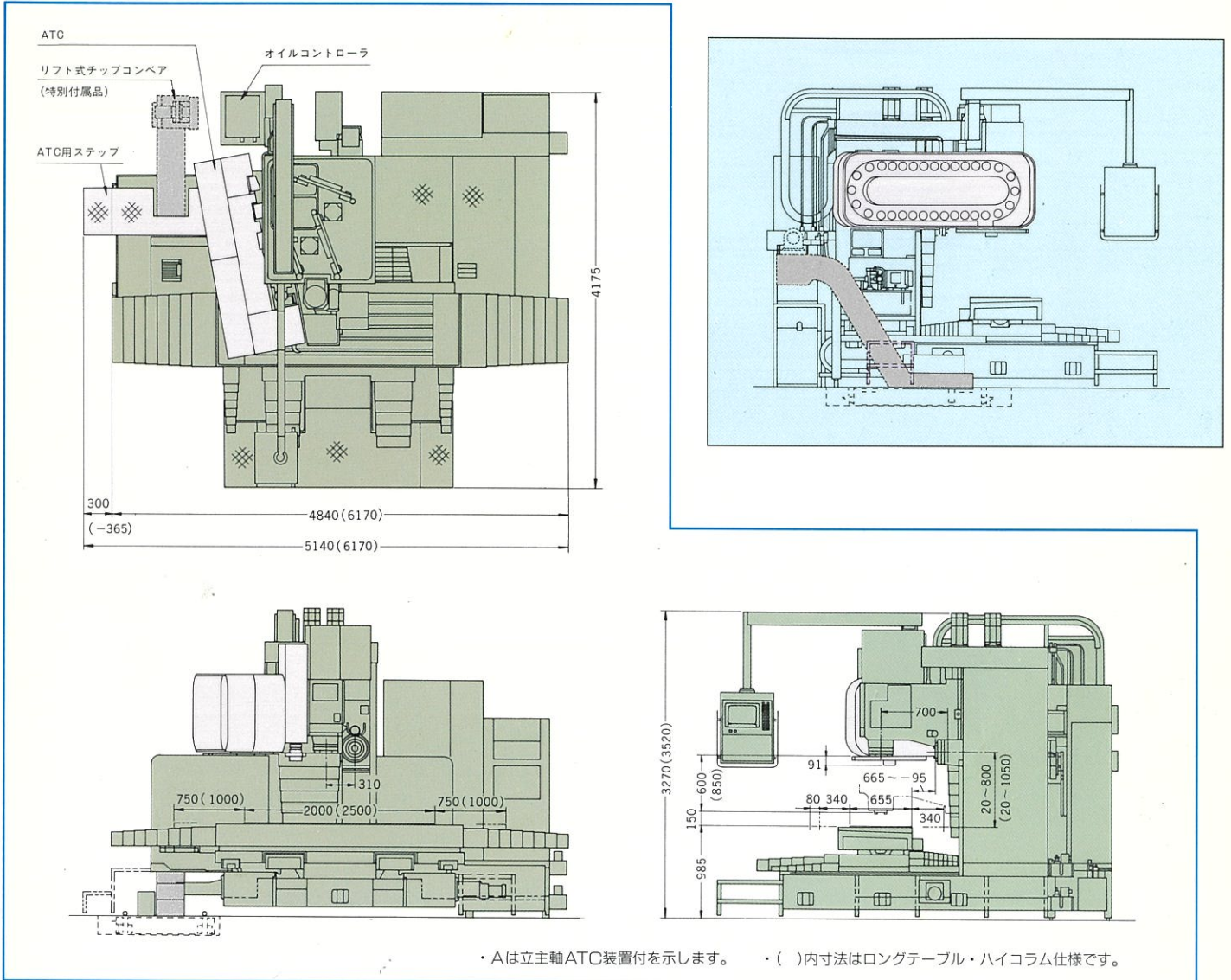


## 機械仕様

形式		単位	CMN-6	CMN-6/L・H	CMN-6・A	CMN-6・A/L・H
項目						
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	1500	2000	1500	2000
	Y軸移動量(テーブル前後)	mm	760 (-340, +420)			
	Z軸移動量(立主軸頭上下)	mm	600	850	600	850
	テーブル上面から立主軸端面までの距離	mm	150~750	150~1000	150~750	150~1000
	コラム前面から立主軸中心線までの距離	mm	700			
	W軸移動量(横主軸頭上下)	mm	780	1030	780	1030
	テーブル上面から横主軸中心線までの距離	mm	20~800	20~1050	20~800	20~1050
	立主軸と横主軸との心違い	mm	310			
テーブル	テーブル作業面の大きさ(長さ×巾)	mm	2000×655	2500×655	2000×655	2500×655
	テーブル最大積載質量	kg	3000			
	テーブル上面の形状		22mm T溝 5本			
主軸	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.50			
	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	20~4000			
送り	早送り速度(X・Y・Z・W)	m/min	10			
	切削送り速度(X・Y・Z・W)	mm/min	1~3600			
電動機	主軸用	kW	AC15(30分)/11(連続) 2個			
	送り軸用	kW	X・Y : AC3.3 Z・W : AC3.5			
ATC(立主軸のみ)	ツールシャンク形式		—		MAS BT50	
	プルスタッド形式		—		MAS P50T-1(45°)	
	工具収納本数	本	—		32	
	工具最大径(両隣なし)	mm	—		φ110(φ200)	
	工具最大長さ	mm	—		350	
	工具最大質量	kg	—		20	
	工具選択方式		—		ランダム近まわり(メモリ式)	
所動力源	電源容量(標準仕様時)	kVA	44.3		44.3	
	空気圧源		0.5MPa (5kgf/cm <sup>2</sup> ), 200L/min(大気圧)			
機械の大きさ	機械の高さ	mm	3270	3520	3270	3520
	所要床面の大きさ	mm×mm	4840×4175	6170×4175	4840×4175	6170×4175
	機械本体質量	kg	19200	20500	20000	21300
タンク容量	油圧タンク	L	40			
	潤滑油タンク	L	4(2基)			
	切削剤タンク	L	150			

### CMN-6/6・A 全体寸法図



### テーブル寸法図

