

3 機械仕様

3.1 VS8000/1600

			VS8000/40/1600	VS8000/50/1600
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	mm	1600	
	Y 軸移動量 (サドル前後)	mm	860	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	600	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200 ~ 800	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	2000 × 850	
	テーブルの最大積載質量	kg	2000	
	テーブル上面の形状		22 mm T 溝 5 本	
主軸	主軸回転速度 *1	min ⁻¹	12000 (20000)	8000 (15000)
	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸テーパ穴		No. 40	No. 50
	主軸軸受内径	mm	65	100
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Y: 40000 Z: 30000	
	切削送り速度	mm/min	1 ~ 6000 *2	
	ジョグ送り速度	mm/min	0 ~ 1260 < 15 段 >	
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT-40 (CAT-40) HSK A-63	MAS BT-50 (CAT-50)
	プルスタッド形式		森精機専用 90° (MAS-I [45°], MAS-II [60°]) HSK	森精機専用 90° (MAS-I [45°], MAS-II [60°])
	工具収納本数	本	20 (30, 40, 60)	
	工具最大径<隣接工具あり>	mm	110	
	工具最大径<隣接工具なし>	mm	180	
	工具最大長さ	mm	300	
	工具最大質量	kg	8	15
	工具選択方式		番地固定近回り	
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続)	kW	15/11	30/22
	送り軸用電動機	kW	X: 4.5 Y, Z: 3.8	
	潤滑用電動機	kW	0.017	
	クーラント用電動機	kW	0.635 + 0.73 *3, 1.04 + 1.21 *4	
	冷却油用電動機	kVA	3.4	

		VS8000/40/1600	VS8000/50/1600
所要 動力源	電源（連続定格） kVA	48 ^{*5}	52 ^{*5}
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 200 <ANR> ^{*6}	
タンク 容量	潤滑油タンク容量 L	2.0 <主軸、ボールねじ>	
	クーラントタンク容量 L	800	
機械の 大きさ	機械の高さ mm	3380	
	所要床面の大きさ mm	3700 × 5600	
	機械質量 kg	17000	



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) ^{*1} 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

^{*2} 先行制御モード時は早送り速度となります。

^{*3} 50 Hz の場合

^{*4} 60 Hz の場合

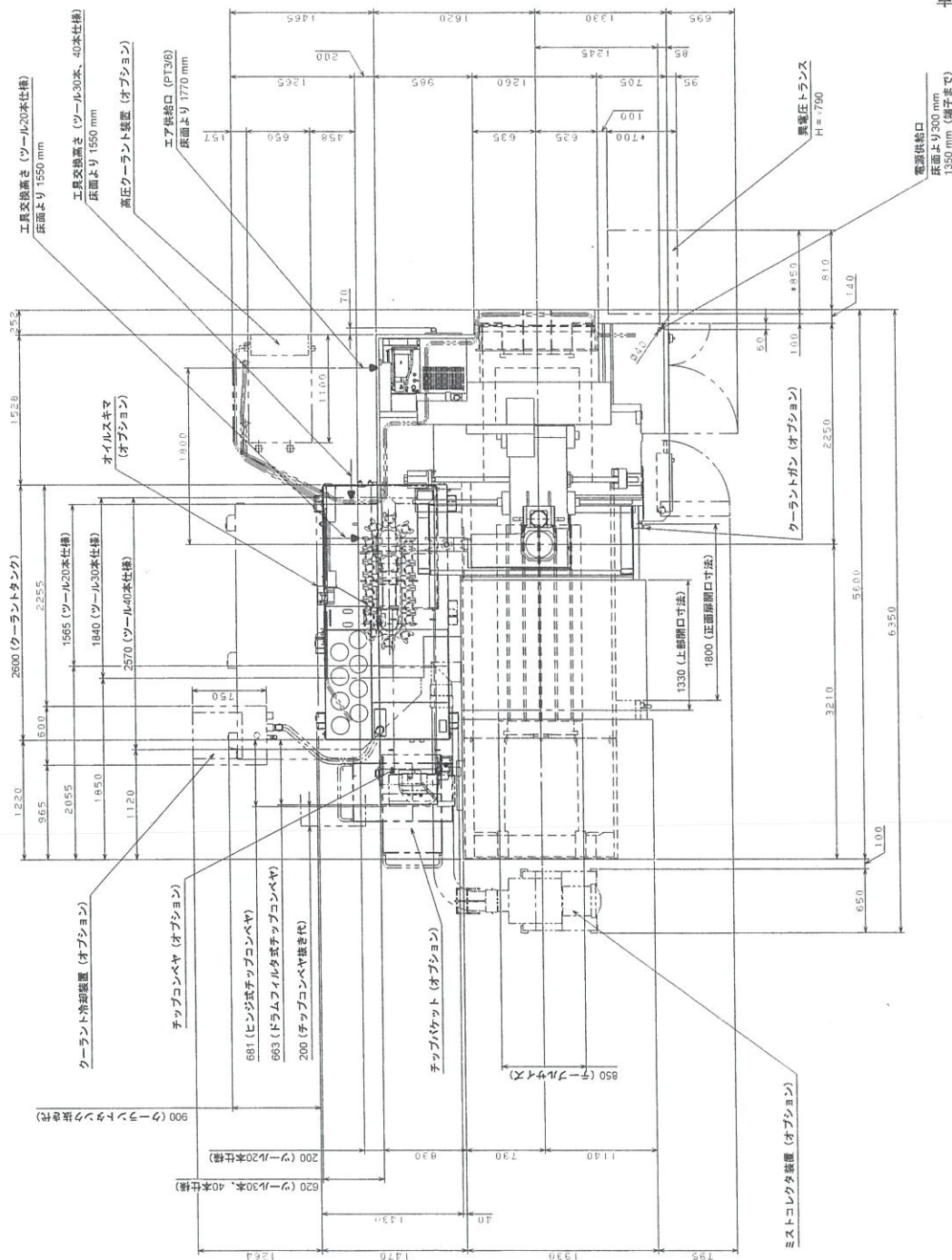
^{*5} 選択するオプションにより定格が増加します。

^{*6} 刃先エアブローは含みません。<ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

1 姿図

1.1 VS8000/1600

单位: mm



本図は ATC20 本／ 30 本／ 40 本の図です。

本図は EN 規格非対応の仕様を示します。

(Q51957 C01 1/5)

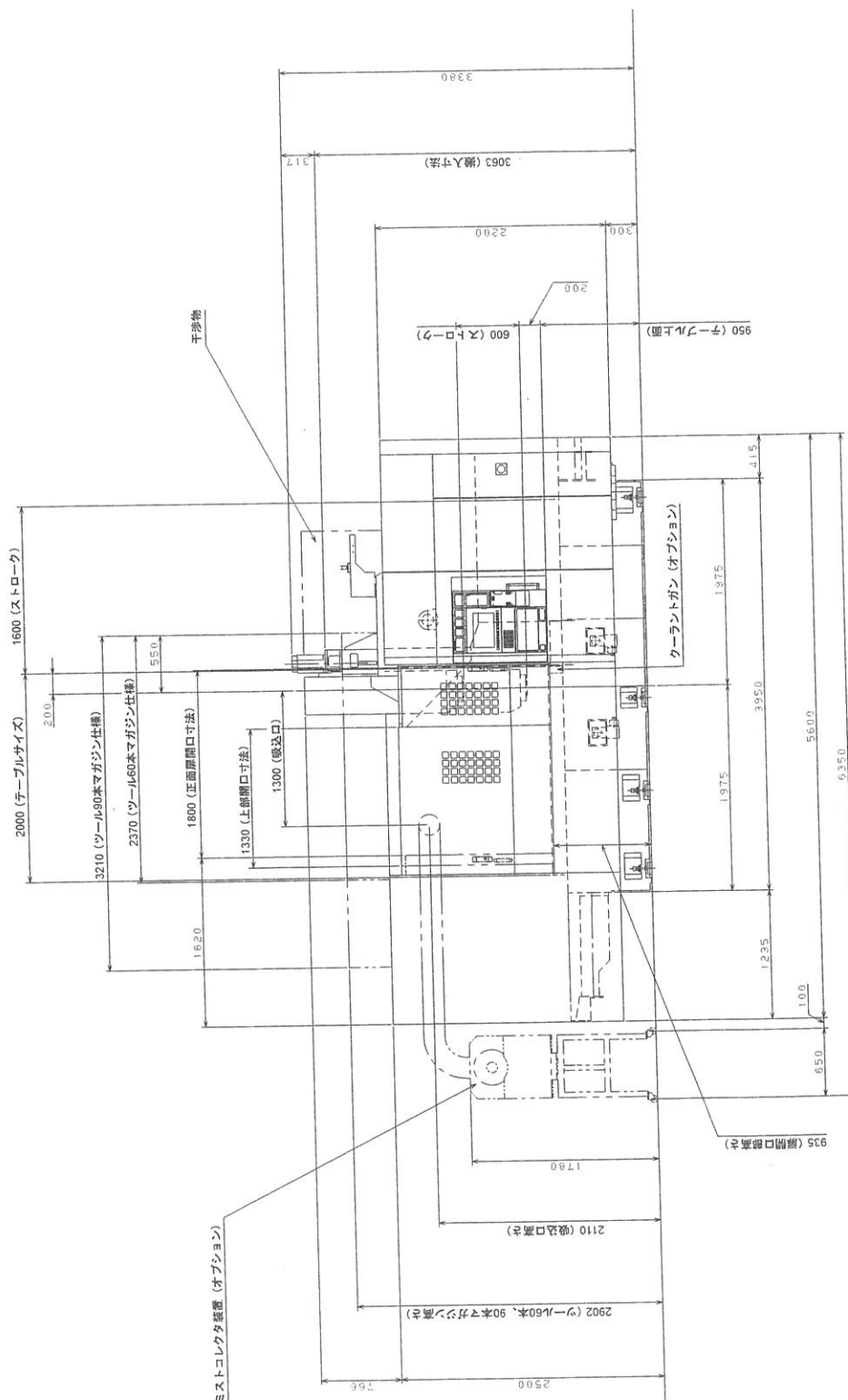


本図記載寸法は詳細設計により、変更になることがあります。

本図はオプションを含みます。

異電圧トランスは仕様によりサイズが異なります。(* 印)

単位 : mm



本図は ATC20 本 / 30 本 / 40 本 / 60 本 / 90 本の図です。

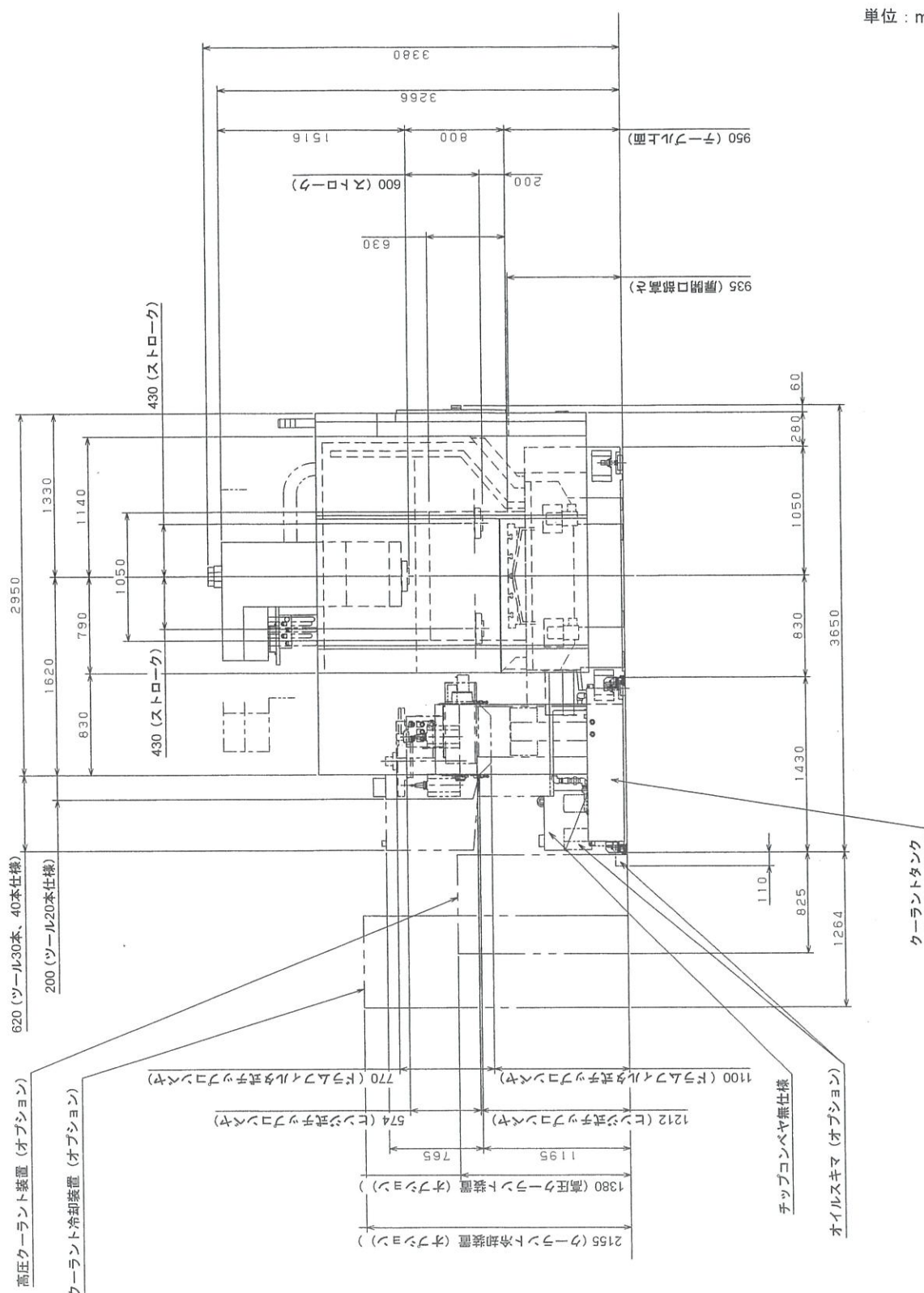
本図は EN 規格非対応の仕様を示します。

(Q51957 C01 3/5)



本図記載寸法は詳細設計により、変更になることがあります。
本図はオプションを含みます。

単位: mm



本図は ATC20 本 / 30 本 / 40 本の図です。



本図記載寸法は詳細設計により、変更になることがあります。
本図はオプションを含みます。

(Q51957 C01 4)