

1 - 2 機械仕様 (RT-VS3N-EG)

本 体	テーブルの大きさ テーブルのT溝 (数×巾) テーブルの左右移動量 (X) テーブルの前後移動量 (Y) 主軸頭の上下移動量 (Z) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心からコラムまでの距離	1400×400mm 5本×18mmH8(75°ツチ) 1000mm 505mm 520mm 80～600mm 505mm
送り速度	早送りスピード (X) (Y) (Z) 切削送りスピード (手動) (自動) ハンドル送り	6m/min 6m/min 2.5m/min 1～2000mm/min 1～2000mm/min 0.1mm, 1mm, 5mm/1回転
主 軸	主軸端テーパー 主軸回転速度変換数 主軸回転速度変換数 (オプション) 主軸回転速度	JIS No. 50 高低速2段 (手動) 高低速2段 (自動) 35～2000rpm
電 動 機	主軸 (インバータモータ) 送り (X, Y) (Z) 主軸潤滑油循環ポンプ 摺動面潤滑油ポンプ クーラントポンプ	11/7.5kw 0.6kw 1.0kw 100W×4P 18W×2P 100W×2P
各種容量	主軸潤滑油容量 摺動面潤滑油容量 クーラントタンク エアースource (オプション) 電源容量	55 ℓ 1.8 ℓ 30 ℓ 5Kg/cm ² 600Nℓ/min 22KVA
そ の 他	最大積載重量 機械総重量 据付所要面積 (巾×奥行)	500kg 5000kg 3340×1920mm

3-2 全体寸法図
(RT-VS3N-EG)

