

## 機械仕様

## MACHINE SPECIFICATIONS

項目 Item		DuraVertical 5060	DuraVertical 5080	DuraVertical 5100	
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-axis travel (Longitudinal movement of table)	mm (in.)	600 (23.622)	800 (31.496)	1050 (41.339)
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle)	mm (in.)	530 (20.866)		
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-axis travel (Vertical movement of spindle head)	mm (in.)	510 (20.079)		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane	mm (in.)	150 (5.906) ~ 660 (25.984)		
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Working surface	mm (in.)	900 (35.433) × 600 (23.622)	1100 (43.307) × 600 (23.622)	1350 (53.150) × 600 (23.622)
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity	kg (lb.)	500 (1102.3)	800 (1763.7)	1000 (2204.6)
	テーブル上面の形状 Table surface configuration		18 mm T 溝 6 本 18 mm T-Slot (× 6)		
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 *1 Max. spindle speed *1	min <sup>-1</sup>	10000		
	主軸変速レンジ数 Number of spindle speed Ranges	段 Step	1		
	主軸テーパ部 Spindle taper hole	NT No.	No. 40		
	主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter	mm (in.)	70 (2.756)		
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate	mm/min (in.)	X, Y: 36000 (1417.3), Z: 20000 (787.4)		
	切削送り速度 *2 Cutting feedrate *2	mm/min (in.)	1 ~ 6000 (0.039 ~ 236.221)		
	ジョグ送り速度 Jog feedrate	mm/min (in.)	0 ~ 5000 < 20 段 > 0 - 5000 (0 - 196.85) <20 steps>		
ATC 装置 ATC unit	ツールシャンク形式 Tool shank type		MAS-BT40 [CAT-40]		
	プルスタッド形式 Retention knob type		森精機専用 90° [MAS-I (45°), MAS-II (60°)] MORI SEIKI 90° Type [MAS-I (45°), MAS-II (60°)]		
	工具収納本数 Tool storage capacity	本 Tools	30		
	工具最大径 <隣接工具あり> Max. tool diameter <with adjacent tools>	mm (in.)	80 (3.150)		
	工具最大径 <隣接工具なし> Max. tool diameter <without adjacent tools>	mm (in.)	125 (4.921)		
	工具最大長さ Max. tool length	mm (in.)	300 (11.811)		
	工具最大質量 Max. tool weight	kg (lb.)	8 (17.637)		
	工具選択方式 Method of tool selection		テクニカルメモリアンダム Technical memory random method		

項目 Item		DuraVertical 5060	DuraVertical 5080	DuraVertical 5100
電動機 Motors	主軸用電動機 (5分/30分/連続) Spindle drive motor (5 min./30 min./cont.)	kW (HP) 低: 11/11/9, 高: 15/13/11 Low: 11/11/9 (14.75/14.75/12.00), High: 15/13/11 (20.12/17.43/14.75)		
	送り軸用電動機 Feed motors	kW (HP) X, Y: 1.8 (2.41), Z: 2.5 (3.35)		
	潤滑用電動機 Lubricant pump motor	kW (HP) 0.017 (0.023)		
	クーラント用電動機 Coolant pump motor	kW (HP) 0.635 (0.85) <sup>*3</sup> , 1.04 (1.39) <sup>*4</sup>		
	冷却油用電動機 Cooling oil pump motor	kW (HP) コンプレッサ: 0.5, 循環ポンプ: 0.4, ファン: 0.075 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating pump: 0.4 (0.54), Fan: 0.075 (0.1)		
所要動力源 Required power source	電源 (連続定格) Electrical power supply (Continuous rating)	kVA 23.3		23.6
	空圧源 Compressed air supply	MPa (psi) L/min (gpm) 0.5 (71.1), 200 (52.8) <ANR> <sup>*5</sup>		
タンク容量 Tank capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.) 2.0 <主軸、ボールねじ> 2.0 (0.53) <Spindle, ball screw>		
	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity	L (gal.) 160 (42.24)	200 (52.8)	300 (79.2)
機械の大きさ Machine size	機械の高さ Machine height	mm (in.) 2674 (105.275)		
	所要床面の大きさ Required floor space	mm (in.) 1900 (74.803) × 2320 (91.338)	2180 (85.83) × 2320 (91.338)	2740 (107.874) × 2320 (91.338)
	機械質量 Mass of machine	kg (lb.) 5800 (12760)	6100 (13420)	6400 (14080)



1. [ ] 内の数値はオプションを示します。

2. \*1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

\*2 先行制御時は 1 ~ 20000 (0.039 ~ 787.4)

\*3 50 Hz の場合

\*4 60 Hz の場合

\*5 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、  
相対湿度 65 % である標準空気の状態を示  
します。



1. Values in [ ] are for options.

2. \*1 Depending on restrictions imposed by the  
workpiece clamping device, jig, and tool  
used, it may not be possible to run at the  
maximum spindle speed.

\*2 1 - 20000 (0.039 - 787.4) during look-ahead  
control

\*3 At 50 Hz

\*4 At 60 Hz

\*5 ANR indicates the standard air state -  
temperature of 20°C absolute pressure of  
101.3 kPa, and relative humidity of 65%.