

2.2 NV5000 $\alpha$ 1B

項目		NV5000 $\alpha$ 1B/40	NV5000 $\alpha$ 1B/50
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右) mm	1020	
	Y 軸移動量 (サドル前後) mm	510	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) mm	510	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 mm	150 ~ 660	
テーブル	テーブル作業面の大きさ mm	1320 × 600	
	テーブルの最大積載質量 kg	1200	
	テーブル上面の形状	18 mm T 溝 6 本	
主軸	主軸最高回転速度 <sup>*1</sup> min <sup>-1</sup>	14000 (20000)	8000 (15000)
	主軸変速レンジ数 段	1	
	主軸テーパ穴	No. 40	No. 50
	主軸軸受内径 mm	65	100
送り速度	早送り速度 mm/min	X, Y, Z: 42000	
	切削送り速度 mm/min	1 ~ 6000 (1 ~ 42000) <sup>*2</sup>	
	ジョグ送り速度 mm/min	0 ~ 1260 < 15 段 >	
ATC 装置	ツールシャンク形式	BT-40 (CAT-40), HSK A-63	BT-50 (CAT-50)
	プルスタッド形式	森精機専用 90° (45°, 60°), HSK	
	工具収納本数 本	30 (60)	
	工具最大径 <隣接工具なし> mm	80 <125>	120 <240>
	工具最大長さ mm	300	350
	工具最大質量 kg	8 (12)	20
	工具選択方式	テクニカルメモリアンダム	テクニカルメモリアンダム (番地固定近回り) <sup>*3</sup>
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続) kW	22/18.5, 15/11 <sup>*4</sup>	30/22
	送り軸用電動機 kW	X, Y: 4.0, Z: 5.5	
	潤滑用電動機 kW	0.017	
	クーラント用電動機 (50 Hz/60 Hz) kW	0.635/1.04	
	機内コンベヤ用電動機 kW	0.2 × 2 (左右)	
	冷却油用電動機 kW	3.4	
所要動力源	電源 (連続定格) kVA	41.3, 32.7 <sup>*4</sup>	45.3
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 200 <ANR> <sup>*5</sup>	

項目		NV5000α1B/40	NV5000α1B/50
タンク容量	潤滑油タンク容量 L	2.0 [主軸、ボールねじ]	
	クーラントタンク容量 L	275	
機械の大きさ	機械の高さ mm	2603	2640
	所要床面の大きさ mm	2788 × 2710	3088 × 2636
	機械質量 kg	6960	7310



(1) ( ) 内の数値はオプションを示します。

(2) \*1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

\*2 先行制御時の場合。

\*3 ツール 60 本仕様時。

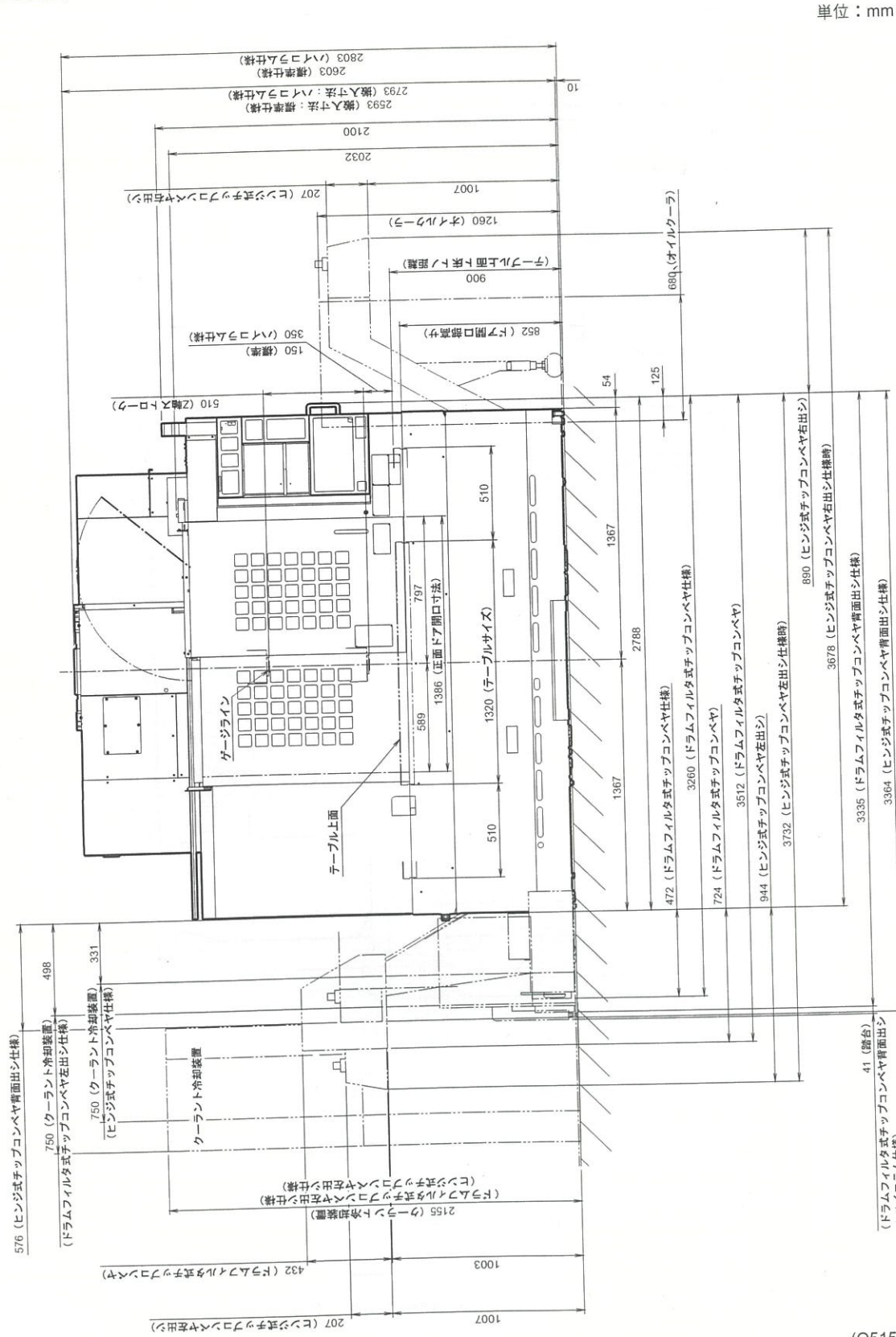
\*4 20000 min<sup>-1</sup> 主軸仕様時。

\*5 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

### 2.3 NV5000α1B/40, NVD5000α1B/40, VS5000α1B/40

#### 2.3.1 標準仕様

<正面図>

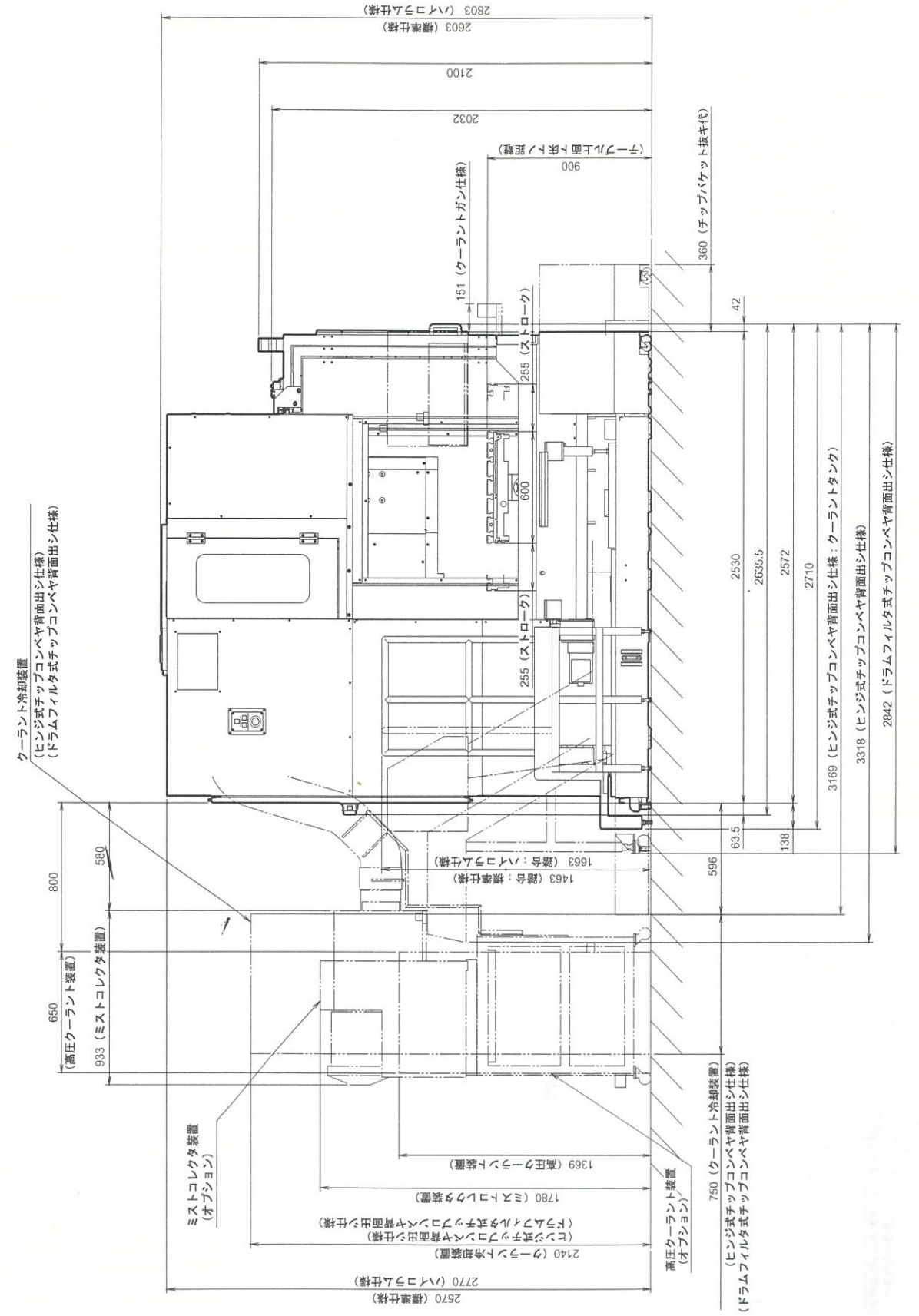


単位: mm

(Q51575 B02 2/4)

<側面図>

単位: mm



(Q51575 B02 3/4)