

1. 本機仕様表

項 目	単 位	仕 様
機 種		MC-800H
最大加工容量	mm	1,300×1,000×850
移動量 X軸移動量	mm	1,300
移動量 Y軸移動量	mm	1,000
移動量 Z軸移動量	mm	850
主軸中心～パレット上面	mm	15～1015
主軸端～パレット中心	mm	250～1,100
旋回テーブル（パレット）の大きさ	mm	MAS 800×800
テーブル 割出数〔角度〕		360,000
テーブル 0.001° 毎直接指令		
主 軸 最大積載質量	kg	1,600
主軸回転速度範囲	min-1{rpm}	10～4,500
変速レンジ数		2 段
テーパ穴		7/24 π - π ° No. 50
主軸径（前軸受部）	mm	ϕ 110
送り 早送り速度（X, Y）	mm/min	20,000
送り 早送り速度（Z）	mm/min	18,000
送り 切削送り速度（X, Y, Z）	mm/min	1～10,000
送り 平均連続切削送り速度（X, Y, Z）	mm/min	1～2,000
電動機 主軸駆動用電動機	kW	VAC 15/11 (30分/連続)
電動機 X軸送り用電動機	kW	4.8(AC)サーボモータ
電動機 Y軸送り用電動機	kW	4.8(AC)サーボモータ
電動機 Z軸送り用電動機	kW	4.8(AC)サーボモータ
電動機 B軸送り用電動機	kW	1.5(AC)サーボモータ
電動機 A P C 用電動機	kW	2.4(AC)サーボモータ
工具収納本数	本	72
工具選択方式		固有番地・テンデム方式
A T C 工具シャンク形状		MAS 403 BT50
A T C プルスタッドボルト形式		MAS P50T-1
工具最大径（隣接）	mm	ϕ 135
工具最大径（隣接工具無し）	mm	ϕ 230
工具最大長	mm	550
工具最大質量	kg	25
機械高さ	mm	3,530
所要床面積	mm	4,692×6,804
機械質量	kg	23,000

※2.

MJ11-070

2. 全体寸法図 (40本ATC、2面APC並置回転形)

