

3. 仕様

3.1 機械本体仕様

仕様項目		VX10	VX20
加工槽内形寸法（幅×奥行×高さ）	[mm]	770×610×310	930×710×410
工作物最大寸法（幅×奥行×高さ）	[mm]	740×580×210	900×680×310
工作物許容質量	[kg]	600	1000
テーブルの大きさ（幅×奥行）	[mm]	700×500	750×600
X軸移動量	[mm]	350	500
Y軸移動量	[mm]	250	350
Z軸移動量	[mm]	350	350
テーブル上面から電極取付面までの距離	[mm]	150～500	250～600
最大電極質量	[kg]	75	100
機械本体寸法（幅×奥行×高さ）	[mm]	1155×1590×2210	1525×1570×2310
機械本体質量	[kg]	2400	2800

加工液供給装置

仕様項目		VX10	VX20
加工液タンク容量	[ℓ]	280	390
ろ過流量	[ℓ/min]	20	20
ろ過精度	[μm]	3	3
加工液ろ過方式		ペーパーフィルタ	ペーパーフィルタ

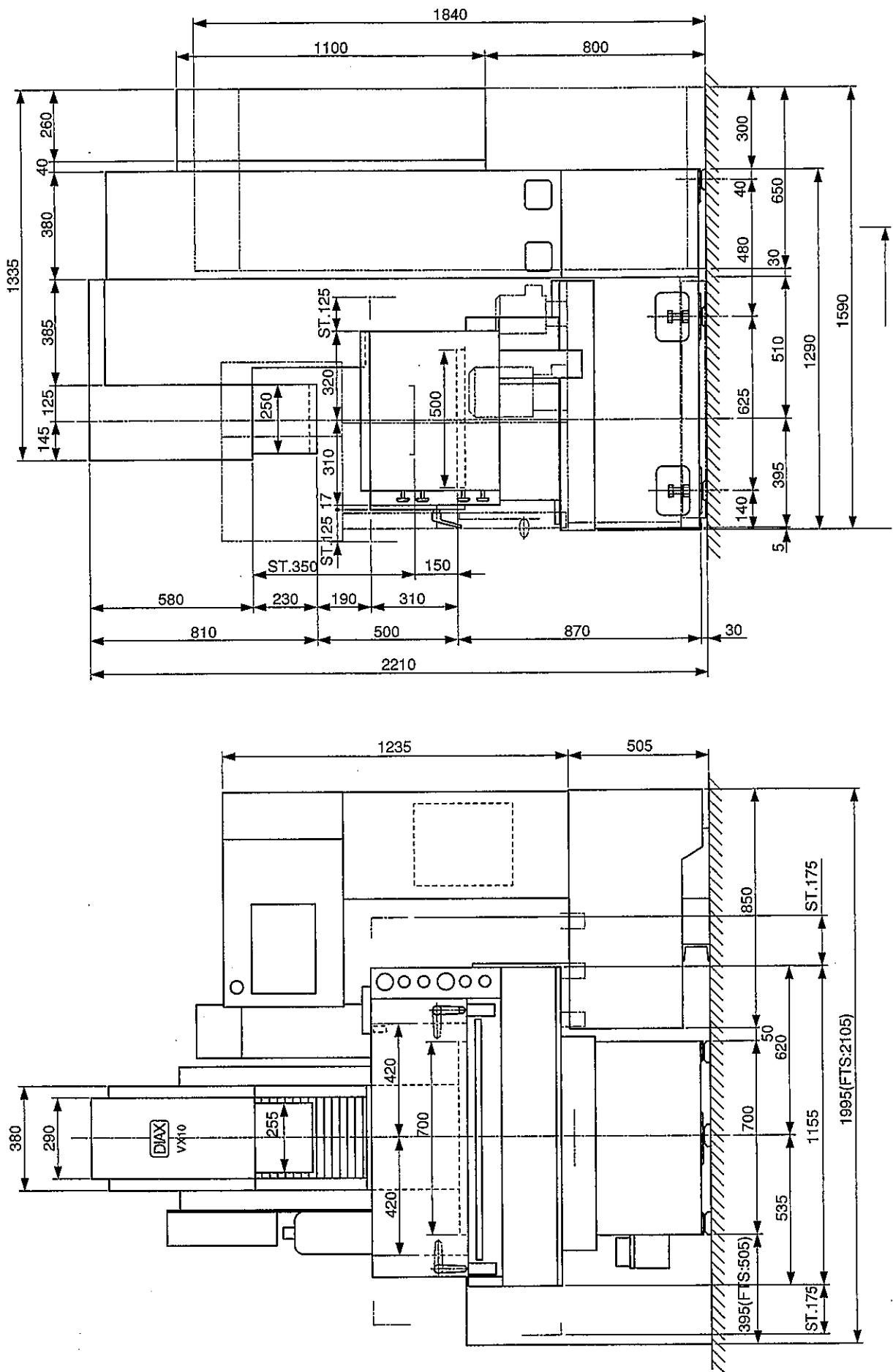


図4.9 VX10 外形図