

3. 仕様

3.1 機械本体

仕様項目	FA10S Advance	FA20S Advance
最大工作物寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	800 × 600 × 215	1050 × 800 × 295
最大工作物質量 [kg]	500	1500
テーブル寸法 [mm]	590 × 514	780 × 630
各軸移動量 (X × Y × Z) [mm]	350 × 250 × 220	500 × 350 × 300
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300	1300
使用ワイヤ電極径 [mm]	0.1 ~ 0.3 (0.36: オプション)	0.1 ~ 0.3 (0.36: オプション)
最大ワイヤ電極走行速度 [m/min]	23	23
ワイヤ張力 [N]	0.5 ~ 25	0.5 ~ 25
テーパ加工装置	標準装備	標準装備
軸移動量 (U × V) [mm]	± 32 × ± 32	± 75 × ± 75
最大テーパ角度 [°]	15 (板厚 100 mm において)	15 (板厚 260 mm において)
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1645 × 1970 × 2030	2042 × 2618 × 2016
質量 [kg]	2000	3500

加工液供給装置

仕様項目	FA10S Advance	FA20S Advance
加工液タンク容量 [L]	440	740
ろ過流量 [L/min]	60	60
ろ過精度 [μ m]	3	3
フィルタエレメント	紙フィルタ (2 個)	紙フィルタ (2 個)
純水器 (イオン交換樹脂) [L]	10	10
加工液比抵抗制御 [Ω cm]	$(0.5 \sim 100) \times 10^4$	$(0.5 \sim 100) \times 10^4$
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	795 × 1750 × 1663	850 × 2193 × 1650
質量 (乾燥時) [kg]	280	350

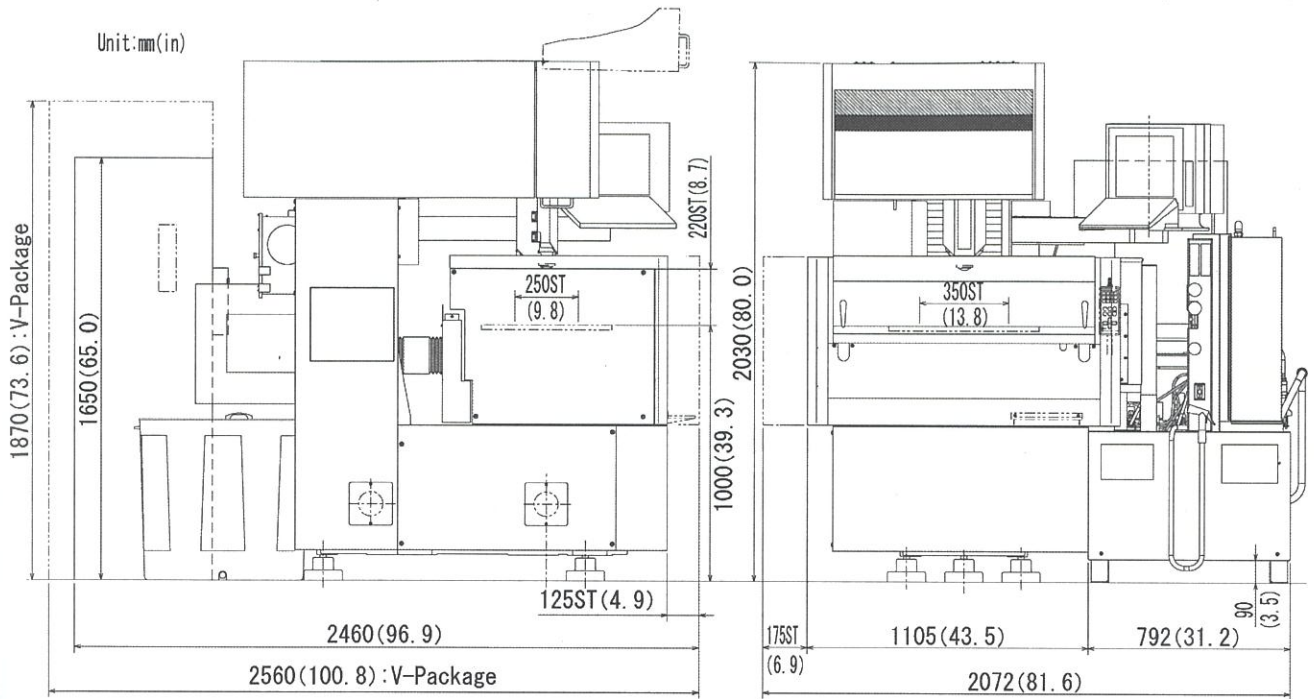


図 1.4.7 FA10S-A 外形図

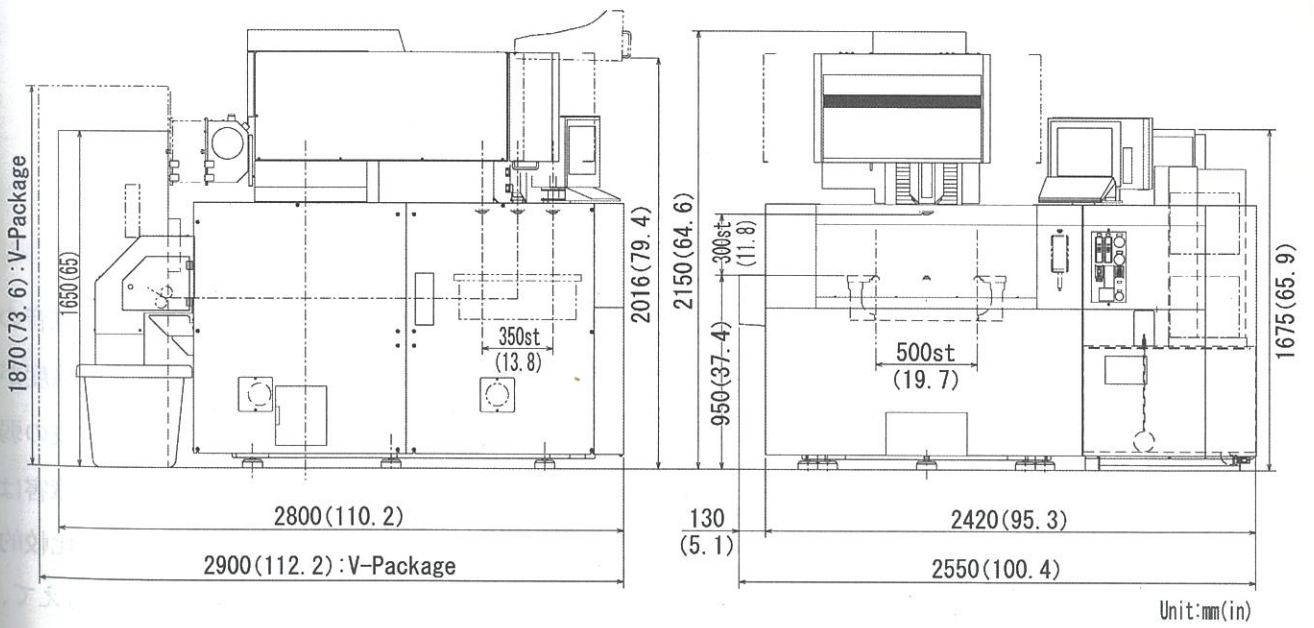


図 1.4.8 FA20S-A 外形図