

主要仕様

■ 機械本体標準仕様

●仕様および寸法は改良のため予告なく変更することがあります。

項	目	MH-2V・2P	MH-3V _{II} ・3P _{II}	MH-4V・4P	MH-5VJ・5PJ
(1) 最大加工容積 (X・Y・Z)	mm	720×260×360	920×350×450	1,100×420×500	1,300×420×500
(2) ストローク					
テーブル左右方向 (X軸)	mm	720	920	1,100	1,300
テーブル前後方向 (Y軸)	mm	260	350	420	420
主軸頭上下方向 (Z軸)	mm	450	450	500	500
主軸端とテーブル上面の距離 (Vのみ)	mm	80~530	100~550	100~600	100~600
主軸中心とコラム前面の距離 (Vのみ)	mm	310	410	520	520
主軸中心とテーブル上面の距離 (Pのみ)	mm	15~465	30~480	50~550	50~550
主軸中心とオーバーアーム下面の距離 (Pのみ)	mm	135	150	190	190
(3) テーブル					
テーブルの寸法 (L×W)	mm	1,310×300	1,650×380	2,000×450	2,250×450
テーブルの溝数および寸法	mm	3×18 ^{H8}	3×18 ^{H8}	3×22 ^{H8}	3×22 ^{H8}
最大積載重量	kg	500	1,000	1,500	1,500
(4) 主 軸 頭					
主軸穴テーパ (主軸端の直径)	(mm)	JIS B6101 No.50 (128.570)			
主軸回転数 (変換数)	r.p.m.	60~1,800(12)	45~1,600(12)	4V・5VJ...22~1,400(18) 4P・5PJ...17~1,350(18)	
(5) 送り速度					
テーブル左右・前後 (変換数)	mm/min	60~ 10~1,650(12)	50~ 8.5~1,400(12)	60~ 9~1,600(16)	50~ 7.5~1,320(16)
主軸頭上下 (変換数)	mm/min	上記の1/3となります			
テーブル左右・前後早送り	mm/min	60~...3,000		50~...2,500	
主軸頭上下早送り	mm/min	上記の1/3となります			
(6) 電 動 機					
主軸駆動用	P×KW	4×3.7	4×7.5	4×15	4×18.5
送り駆動用	P×KW	4×0.75	4×1.5	4×2.2	
切削油ポンプ駆動用	P×W	2×60	2×125	2×180	
(7) 機 械 重 量	kg	2,850	4,200	6,800	7,000
(8) 据付所要面積	mm	2,410×1,620	3,075×1,860	3,710×2,270	4,160×2,270
(9) 電源総容量 AC 200/220V・50/60Hz	KVA	7	14	28	30