

■ 主な仕様

(単位:mm)

仕様	寸法
振りおよび心間距離	
ベッド上の振り	750
往復台上の振り	530
両心間最大距離	1,500、2,000、2,500、3,000、3,500、4,000、5,000、6,000
主 軸	
床面よりの心高	1,140
主軸貫通穴径	84φ
主軸テーパ穴の大きさ	メートルテーパ #100
主軸端の形状	ショートテーパ JIS A 1-11
主軸速度	14段 9~800rpm(6P 7.5kW) 14段 14~1,250rpm(4P 11kW)
刃 物 台	
横送り台最大移動距離	450
上送り台最大移動距離	200
バイト寸法	32×32
横送りハンドル目盛り	200等分 1目盛りφ0.05mm
上送りハンドル目盛り	150等分 1目盛り0.02mm
送りおよびねじ切り	
縦機械送り	56段 0.062~7mm/主軸1回転
横機械送り	56段 0.031~3.5mm/主軸1回転
メートルねじ切り	39段 1~56mmピッチ
インチねじ切り	34段 28~1/2山/25.4
モジュールねじ切り	28段 0.25~14πmmピッチ
D・Pねじ切り	35段 56~2山/25.4π
心 押 台	
心押軸の移動距離	200
心 押 軸 の 径	90
心押軸テーパ穴の大きさ	モールステーパ No5
機 械 の 大 き さ	
ベッドの長さ	3,060、3,560、4,060、4,560、5,060、5,560、6,560、7,560
ベッドの幅	525
重 量	3,500、4,000、4,500、5,000、5,500、6,000、7,000、8,000
工作物許容重量	
センタ間支持重量	(往復台上) 112rpm以下 1,600kg
チャック片支持重量	40rpm以下 500kg
電 動 機	
主電動機	AC 7.5kW 6P または 11kW 4P
潤滑油用電動機	0.2kW 4P
早送り電動機	(特別仕様) 0.4kW 4P (心間距離3m以上は標準仕様)
切削油ポンプ電動機	(特別仕様) 0.18kW 2P

*当社はよりよい機械を製作するため常に工夫改良致しておりますので、仕様及び機械は、予告なく変更することがあります。

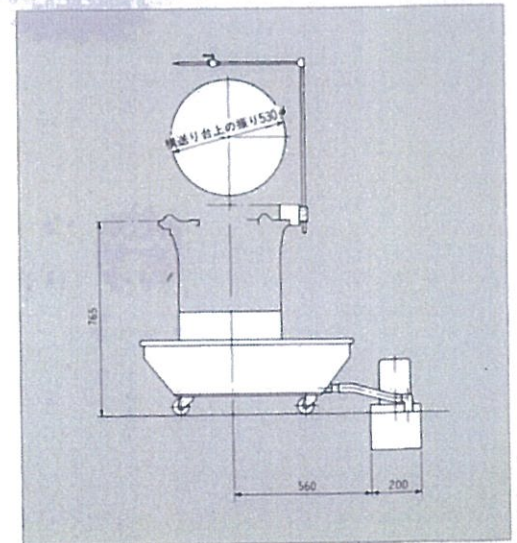
● 標準付属品

- 4爪チャック φ450.....1個
- センター M.T.No5.....2個
- センタースリーブ.....1個
- スパナ類.....1組
- 換 歯 車.....1組
- 往復台早送り装置 (300型以上).....1式
- 長手方向自動停止装置.....1式
- 電 動 機.....1式
- 電磁開閉器.....1式
- Vベルト.....1式
- 基礎ボルト、ナット及び敷板.....1式

● 特別付属品

- 4爪チャック φ500、φ550
- 3爪チャック φ273、φ310、φ355、φ385
- 回転センター M.T.No5、60°
- 面 板 φ630、φ800
- 固定振止 φ30~225(ローラ爪)
- 固定振止 φ160~355()
- 移動振止 φ30~200 (丸爪2本又は3本)
- テーパ削り装置 ±15° 長さ300% (±12° 500%)
- 往復台早送り装置 (150~250型まで)
- 研削装置 砥石径 φ203 1.1kW
- 対向刃物台
- 切削油装置 {タンク埋込み式(下図)
タンク床置き式}
- 作業灯
- 多糸ねじ切り(2、3、4、5、6糸)
- カービック式刃物台
- 心押台移動装置

■ 切削油装置(オプション)タンク埋込み式

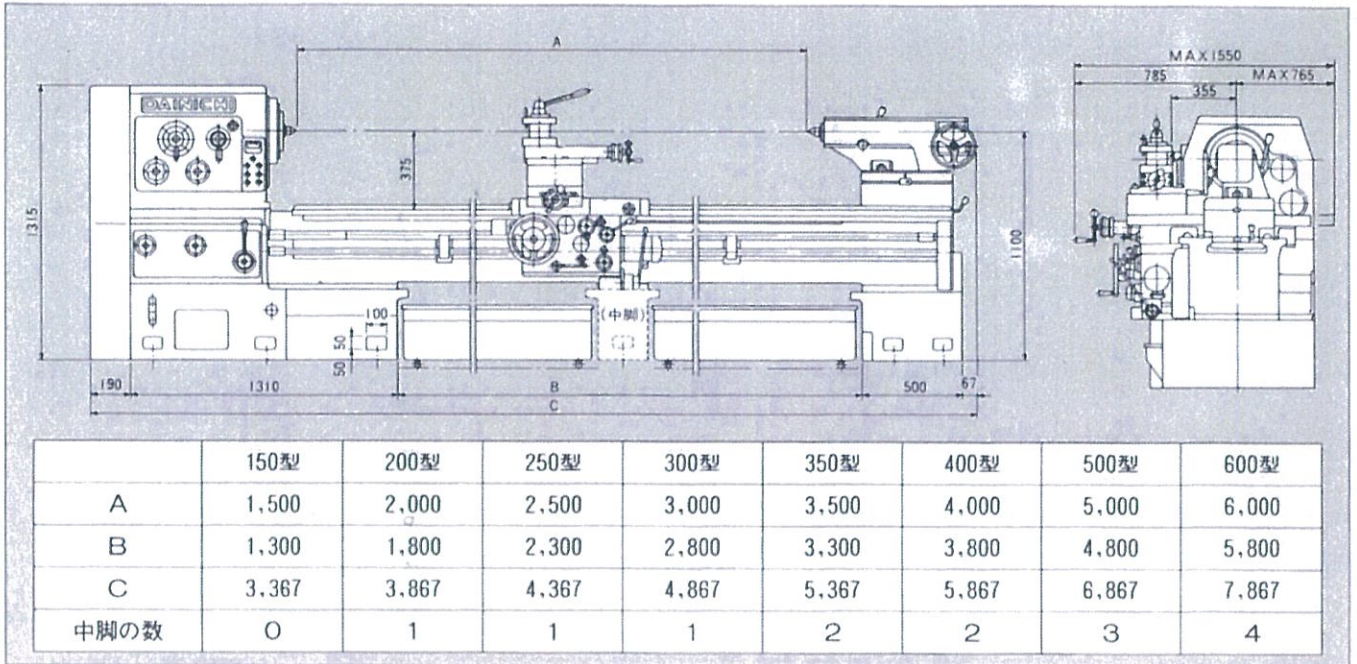


■ 送り及びねじ切り(メートル・インチ)表

L	C	メートルネジ切り								インチネジ切り								mm															
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8								
4/1	c	(30)	36	(42)	(48)	54	(60)	66	(72)									1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	2	2.2	2.4	2.5	2.8	3	3.2	3.5
	b	16	(18)	20	(22)	24	(26)	(28)	(31)									1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	1	1.12	1.18	1.25	1.38	1.5	1.62	1.75
	a	8	(9)	10	(11)	12	(13)	(14)	2	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4	0.5	0.56	0.59	0.62	0.69	0.75	0.81	0.88	0.25	0.28	0.30	0.31	0.34	0.38	0.41	0.44	
1/2	c	4	(4.5)	5	(5.5)	6	(6.5)	(7)	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	0.25	0.28	0.30	0.31	0.34	0.38	0.41	0.44	0.25	0.28	0.30	0.31	0.34	0.38	0.41	0.44		
	b	2	(2.25)	2.5	(2.75)	3	(3.25)	(3.5)	8	9	10	11	12	13	14	0.125	0.14	0.148	0.156	0.172	0.188	0.20	0.22	0.125	0.14	0.148	0.156	0.172	0.188	0.20	0.22		
	a	1	(1.125)	1.25	(1.375)	1.5	(1.625)	1.75	16	18	20	22	24	26	28	0.0625	0.07	0.074	0.078	0.086	0.094	0.1	0.11	0.0625	0.07	0.074	0.078	0.086	0.094	0.1	0.11		

信頼と実績
大阪機械工業株式会社
supported by
大阪機械工業協会

■ DHK 機械寸法



岐阜事業所



大日金属工業株式会社

DAINICHI KINZOKU KOGYO CO., LTD.

本社	〒660-0805	TEL 06-489-2401	FAX 06-483-2022
岐阜事業所	〒503-2100	TEL 0584-22-1181	FAX 0584-24-0033
関東支店	〒330-0038	TEL 048-654-6907	FAX 048-660-1503
中部営業所	〒503-2100	TEL 0584-22-6486	FAX 0584-24-0032
中国営業所	〒700-0976	TEL 086-244-1061	FAX 086-244-1060
広島営業所	〒739-1732	TEL 082-842-9433	FAX 082-842-9434
四国営業所	〒792-0804	TEL 0897-33-9206	FAX 0897-33-9206
九州営業所	〒802-0804	TEL 093-923-3038	FAX 093-923-3039
大阪工作機サービスセンター	〒660-0805	TEL 06-489-2409	FAX 06-489-2456
大阪工作機サービスセンター	〒503-2100	TEL 0584-23-2124	FAX 0584-22-6310

信頼と実績

大阪機械回地機

supported by

大阪機械卸業団地協同組合