

■主な仕様

(単位:mm)

仕様	寸法
振りおよび心間距離	
ベッド上の振り	900/950
往復台上の振り	630/680
切落し上の振り	1,150/1,200(オプション)
両心間最大距離	1,500,2,000,2,500,3,000,4,000,5,000,6,000,7,000,8,000,9,000,10,000
主 軸	
床面よりの心高	1,140/1,165
主軸貫通穴径	84φ(104φ)
主軸テーパ穴の大きさ	メートルテーパ #100(#120)
主軸端の形状	ショートテーパ JIS A 1-11(A1-11)
主軸速度	16段 7~1,250rpm(4P 15kW) 16段 5~ 900rpm(6P 11kW)
刃 物 台	
横送り台最大移動距離	480
上送り台最大移動距離	250
バイト寸法	32×32
横送りハンドル目盛り	300等分 1目盛りφ0.04mm
上送りハンドル目盛り	200等分 1目盛り 0.02mm
送りおよびねじ切り	
縦機械送り	63段 0.062~28mm/主軸1回転
横機械送り	63段 0.031~14mm/主軸1回転
メートルねじ切り	53段 1~224mmピッチ
インチねじ切り	34段 28~1/8山/25.4
モジュールねじ切り	41段 0.5~56πmmピッチ
D・Pねじ切り	39段 56~1/2山/25.4π
心 押 台	
心押軸の移動距離	200
心 押 軸 の 径	100
心押軸テーパ穴の大きさ	モールステーパ No.6
機械の大きさ	
ベッドの長さ	心間距離+1920(400型まで)、心間距離+2020(500型以上)
ベッドの幅	565
重 量	90,8,100,6,600,7,100,7,600,8,600,9,600,10,600,11,600,12,600,13,600,14,600 95,8,200,6,700,7,200,7,700,8,700,9,700,10,700,11,700,12,700,13,700,14,700
工作物許容重量	
センタ間支持重量	(往復台上) 80rpm以下 3,000kg
チャック片持支持重量	(切落し上) 56rpm以下 600kg
電 動 機	
主電動機	AC 11kW 6p または 15kW 4P
潤滑油用電動機	0.2kW×1 25W×1
早送り電動機	0.75kW 4P
切削油ポンプ電動機	(特別仕様) 0.25kW 2P

※当社はよりよい機械を製作するため常に工夫改良致しておりますので、仕様及び機械は、予告なく変更することがあります。

■送り及びねじ切り(メートル・インチ)表

		メートルねじ切り							インチねじ切り								
		1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7		
L	A	1/8	128	144	160	176	192	208	224	3/8	8	9	10	11	12	13	14
		1/4	64	72	80	88	96	104	112	3/16	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7
B	1/2	1/2	32	36	40	44	48	52	56	1/2	2	2.25	2.5	2.75	3	3.25	3.5
		3/4	16	18	20	22	24	26	28	3/4	1	1.12	1.25	1.38	1.5	1.62	1.75
H	1	1	8	9	10	11	12	13	14	1	0.5	0.56	0.62	0.68	0.75	0.81	0.88
		1.25	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	8	1.25	0.25	0.28	0.31	0.34	0.38	0.41
		2	2	2.25	2.5	2.75	3	3.25	3.5	8	9	10	11	12	13	14	
		1	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	16	18	20	22	24	26	28	
										0.62	0.68	0.75	0.81	0.88	0.94	0.10	0.11

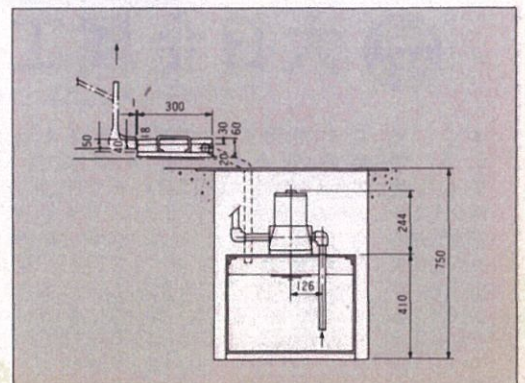
●標準付属品

- 4爪チャック φ500.....1個
- センター M.T.No.6.....2個
- センタースリーブ.....1個
- スパナ類.....1組
- 換歯車.....1組
- 往復台早送り装置.....1式
- 電動機.....1式
- 電磁閉閉器.....1式
- Vベルト.....1式
- 基礎ボルト、ナット及び敷板.....1式

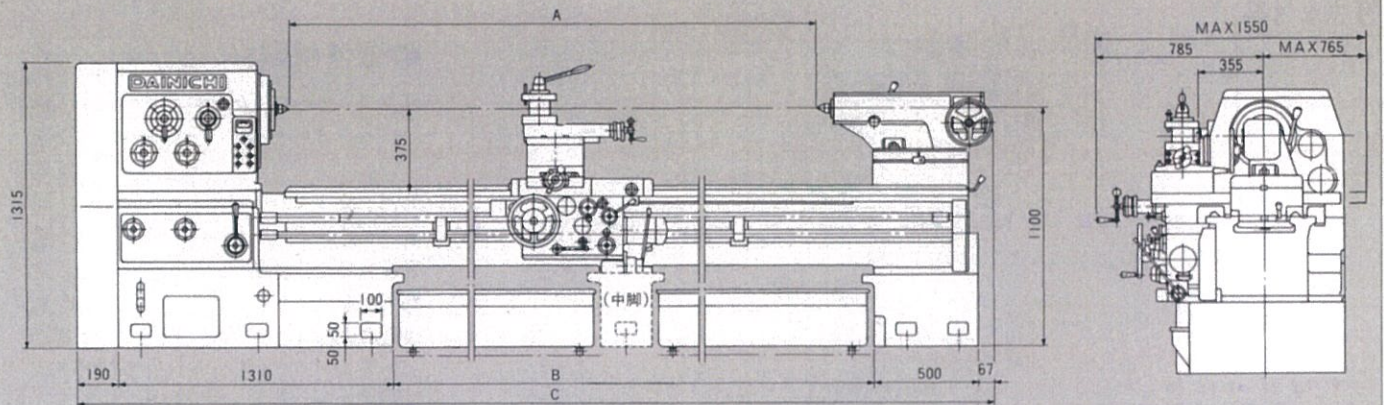
●特別付属品

- 4爪チャック φ550, φ600
- 3爪チャック φ310
- 回転センター M.T.No.6(60°又は75°)
- 面 板 φ800
- 固定振止 φ50~250(メタル爪又はローラ爪)
- 固定振止 φ200~400()
- 移動振止 φ30~200(丸爪3本)
- テーパ削り装置 長さ500% ±12°
- 研削装置 砥石径 φ254 1.5kW
- 切削油装置 (下図)
- 作業灯
- 多糸ねじ切り(2,3,4,5,6条)
- 定寸装置
- 主軸回転減速装置
22段 0.7~1,250rpm
又は
22段 0.5~900rpm

■切削油装置

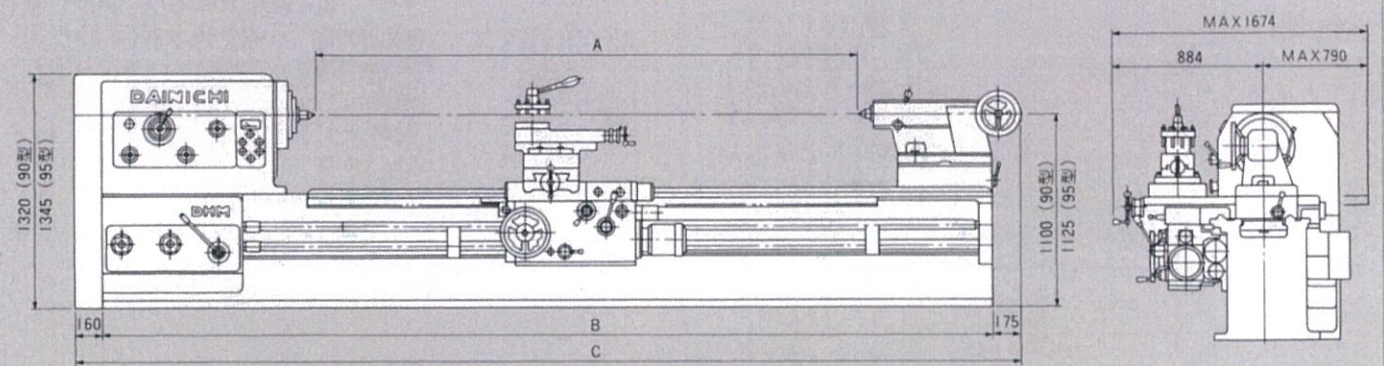


■DHK機械寸法



	150型	200型	250型	300型	350型	400型	500型	600型
A	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500	4,000	5,000	6,000
B	1,300	1,800	2,300	2,800	3,300	3,800	4,800	5,800
C	3,367	3,867	4,367	4,867	5,367	5,867	6,867	7,867
中脚の数	0	1	1	1	2	2	3	4

■DHM機械寸法



	150型	200型	250型	300型	400型	500型	600型	700型	800型	900型	1000型
A	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000	5,000	6,000	7,000	8,000	9,000	10,000
B	3,430	3,930	4,430	4,930	5,930	7,030	8,030	9,030	10,030	11,030	12,030
C	3,765	4,265	4,765	5,265	6,265	7,365	8,365	9,365	10,365	11,365	12,365

大日金属工業株式会社

DAINICHI KINZOKU KOGYO CO., LTD.

本社 尼崎市西長洲本通3丁目1番地
 工場 岐阜県不破郡垂井町松島745
 東京支店 東京都千代田区内神2丁目12-10(水野ビル2階)
 静岡営業所 静岡市中島3022-3(プチエルマンション105)
 名古屋営業所 名古屋市西区坂井戸町205番地
 大阪営業所 尼崎市西洲本通3丁目1番地
 広島営業所 広島市安佐北区真亀5丁目25番9号
 四国営業所 新居浜市田所7番31号
 九州営業所 北九州市小倉北区原町2丁目10-9
 大日工作機サービスセンター 尼崎市西長洲本通3丁目1番地

〒660 電話 06(489)2401 FAX06(489)2400
 〒503-21 電話 05842(2)1181 FAX05842(3)1911
 〒101 電話 03(256)0731 FAX03(256)1902
 〒422 電話 0542(85)6809 FAX0542(85)6809
 〒452 電話 052(504)4721 FAX052(504)4720
 〒660 電話 06(489)2401 FAX06(489)2400
 〒731-02 電話 082(842)9433 FAX082(842)9434
 〒731-02 電話 0897(33)9206 FAX0897(33)9206
 〒803 電話 093(592)3488 FAX093(592)3487
 〒660 電話 06(489)2409 FAX06(489)2456



岐阜工場