

# MAZAK-REX<レックス>24・30・34重工作強力旋盤主要仕様



項目	タイプ	タイプ					
		24 30-1500 (34)	24 30-2000 (34)	24 30-2500 (34)	24 30-3000 (34)	24 30-3500 (34)	24 30-4000 (34)
振りおよび 心間距離	ベッド上の振り mm	(610)<24" > (770)<30" > (870)<34" >					
	往復台上の振り mm	(370)<14 1/2" > (530)<20 3/4" > (630)<24 3/4" >					
	切落し上の振り * mm	(870)<34 1/4" > (1030)<40 1/2" > (1130)<44 1/2" >					
	面板よりの切落しの長さ * mm	(340)<13 3/8" >					
	床面よりの心高 mm	(1105)<43 1/2" > (1185)<46 5/8" > (1235)<48 5/8" >					
	センタ間の最大距離 mm	1525 <60" >	2035 <80" >	2545 <100" >	3055 <120" >	3565 <140" >	4075 <160" >
主軸台	主軸貫通穴 mm	104 <4 1/8" >					
	主軸穴のテーパ	アメリカンスタンダードテーパ #450					
	主軸プッシュ	アメリカンスタンダードテーパ #450 × M.T.NO.6					
	主軸速度変換数 (段)	16					
	主軸速度範囲 rpm	12 ~ 1200					
送り変換 および範囲	送り変換数種	(80) 普通 (30) 荒					
	送り範囲 縦 親ねじインチ mm/rev 親ねじメートル m/rev 横	普通 (0.055~0.842) 荒 (0.962~6.734) 普通 (0.058~0.891) 荒 (1.018~7.127) 縦送りの寸					
ねじ切り	親ねじの直径およびピッチ mm	48 × 2 山/吋または P=12					
	ねじ切りのミリ mm	普通 1~14 (31種) 荒 15~200 (20種)					
	範囲 インチ 山/25.4	普通 28~2 (40種) 荒 5/8"~8" (16種)					
	モジュール m	普通 1~14 (25種) 荒 16~56 (14種)					
	D P	普通 28~2 (22種) 荒 1 3/4"~1/2" (5種)					
刃物台	刃物台最大移動量 mm	250 <9 7/8" >					
	横送り台最大移動量 mm	(24"用)530 <20 7/8" > (30"、34"用)540 <21 1/4" >					
	バイト取付部 (深さ×センタまでの高さ)	32.5 <1 1/4" > × 32 <1 1/4" >					
心押台	センタの最大移動量 mm	300 <11 3/4" >					
	センタのテーパ	M.T.NO.6					
ベッド	全長 mm	3226 <127" >	3736 <147" >	4246 <167 1/2" >	4756 <187 1/4" >	5266 <207 1/4" >	5776 <227 3/8" >
	巾 mm	560 <22" >					
動力	主電動機 kw	11 <4 P > (15P) <特別仕様として15kw (20P) 装備可 >					
所要床面積	機械の全長 × 全巾 mm	3643 × 1380	4153 × 1380	4663 × 1380	5173 × 1380	5683 × 1380	6193 × 1380
重量	機械の概重量 kg	24-3800	-4100	-4550	-4950	-5400	-5800
		30-4000	-4300	-4750	-5150	-5600	-6000
		34-4100	-4400	-4850	-5250	-5700	-6100

※切落し付 ●主軸回転速度12~1200r.p.m (12, 16, 22, 30, 41, 56, 77, 105, 135, 183, 252, 343, 475, 640, 885, 1200)

●荒ネジ加工の場合、主軸回転速度12, 16, 22, 30r.p.m以外は使用出来ません。

## 標準付属品

- 四つづめ単動チャック  
16" <407mm > または 18" <458mm > 1個
- 面板 <550mm > または 回し板 <254mm > 1個
- 主軸プッシュ <A S A #450 × MTNO.6 > 1個
- センタ <MTNO.6 > 2個
- レバリングボルト 1式
- 電装品 <主電動機11kw (15P) (4P) > 1式
- 調整工具 1式

## 特別付属品

- 三つづめスクロールチャック12"
- 四つづめ単動チャック20"
- 四つづめ単動チャック22"
- 面板 660mm <26" >
- 面板 712mm <28" >
- 面板 762mm <30" >
- 超硬センタ <MTNO.6 >
- 回転センタ <MTNO.6 >
- 移動振れ止め <20φ~200φ >
- 固定振れ止め <20φ~200φ >

## テーパ削り装置

- <最大角度±6° ストローク500mm >
- 早送り装置 REX-2000以上は標準  
(3.4mm/min、モータ0.75kw)
- 切削油装置 <モータ150W >
- ドリルアタッチメント
- ねじ切りアタッチメント
- 縦送り目動多設定寸装置 <5段 >
- ターレットストップ <4段 >
- マイクログリップ
- MAZAKOP-150油圧油圧装置



## 株式会社 山崎鉄工所

本社・工場 愛知県丹羽郡大口町大字小口字桑船  
☎(05875)5-7131(代表) ☎480-01

- 東京営業所 東京都中央区銀座東1丁目1番4号(共同ビル銀座)  
☎(03)562-4621~4 ☎104
- 名古屋営業所 名古屋市中区古沢町5丁目32番地(平野ビル3階)  
☎(052)321-9376 ☎460
- 大阪営業所 大阪市北区末広町19(新橋ビル)  
☎06312-5061(代表) ☎530
- 福岡営業所 福岡市上辻堂2番地(ナショナルビル5階)  
☎(092)43-3838~9 ☎812
- 札幌出張所 札幌市北3条西3丁目(富士銀行ビル)  
☎(0122) ☎060
- 海外駐在所 米国ニューヨーク、グラス、欧州デュッセルドルフ

- 横浜出張所 横浜市神奈川区平川町30番地(新井ビル3階)  
☎(045)491-7562 ☎221
- 金沢出張所 金沢市長田2丁目26-3  
☎(0762)21-0050 ☎920
- 静岡出張所 静岡市駿河区3丁目35番地の4(伊藤ビル)  
☎(0542)53-4891 ☎420
- 広島出張所 広島市上八丁堀4番8号(長東ビル)  
☎(0822)28-6611 ☎730
- 岡山出張所 岡山市桜町14番地  
☎(0862)23-2064 ☎700