



形 式		符 号	D R A - J			
称	呼		1,250	1,600	2,000	2,500
コラムスリーブ表面から主軸中心までの最大距離 最小距離		A	1,360	1,710	2,125	2,625
コラム側面から主軸中心までの最大距離 最小距離		B	1,250	1,600	2,000	2,500
主軸端からベース上面までの最大距離 最小距離		C	1,485 300		1,890 610	
主 軸 の ス ト ロ ー ク		D	400			
ベ ー ス の 作 業 面 積		E × F	1,480 × 1,180	1,825 × 1,180	2,235 × 1,320	2,790 × 1,320
コ ラ ム ス リ ー ブ の 直 径		G	450		550	
主 軸	直 径 / ク イ ル 主 軸 穴 の テ ー パ	M. T.	90/130 No. 5			
	主軸速度の変換数と範囲 主軸送り速度の変換数と範囲	r.p.m. mm/rev	22 段 50%.....14~1,800 60%.....18~2,240 18 段 0.025~1.25			
電 動 機	主 電 動 機	kW	5.5			
	アーム昇降用電動機	kW	2.2			
	クランプ用電動機	kW	0.4			
ベ ー ス 床 面 積		L × F	2,360 × 1,180	2,710 × 1,180	3,285 × 1,320	3,840 × 1,320
機 械 の 高 さ		H	3,230		3,720	
		h	3,620~2,835		4,090~3,210	
ベ ー ス の 高 さ		S	240		300	
コラム中心からベース左端までの距離 右端までの距離		$l_1$ $l_2$	550		650	
コラム中心からアーム先端までの距離		$l_3$	2,055	2,425	2,840	3,370
正 味 重 量		Kg	7,200	7,600	11,500	12,000

## 主 要 寸 法

## 特 長

- 1 主軸はきわめて太く、三軸受支持なので剛性が大であります。したがって、強力な中ぐり作業もでき、その精度は主軸頭穴とスリーブとのスキマ調整装置によって長く維持されます。
- 2 主軸速度および自動送りの変換は、油圧式プリセレクト装置(速度予備選択装置)により能率的に行なえます。
- 3 主軸リリース装置を有するので、主軸は歯車列から解放されて軽く手回しでき、工具の着脱や心合わせに便利です。
- 4 コラム・主軸頭の各クランプは強力で、それぞれ分離してでも、または同時にでも押ボタンの操作によってクランプすることができます。またアームのクランプは強力で自動的に行なわれ、停止中はかならずクランプされています。
- 5 主軸にツールエジェクターを備えており、工具を自動的にすばやくはずすことができます。
- 6 レバーおよびダイヤル類はすべて集中操作方式であり、また起動レバーは特に軽快に操作できますので、作業能率を著しく向上いたします。
- 7 主軸速度プリセレクトダイヤルは、ドリル径と材質に対する主軸速度および送り量の早見ダイヤルに連動しており、穴明けの場合合理的な切削条件を簡単にプリセットすることができます。
- 8 主軸送りなど各部に安全装置が備えてあり、機械および操作上の安全を期しています。
- 9 アームの旋回や主軸頭の左右移動用ハンドルの操作がきわめて軽いので、加工時の心合わせが容易にできます。