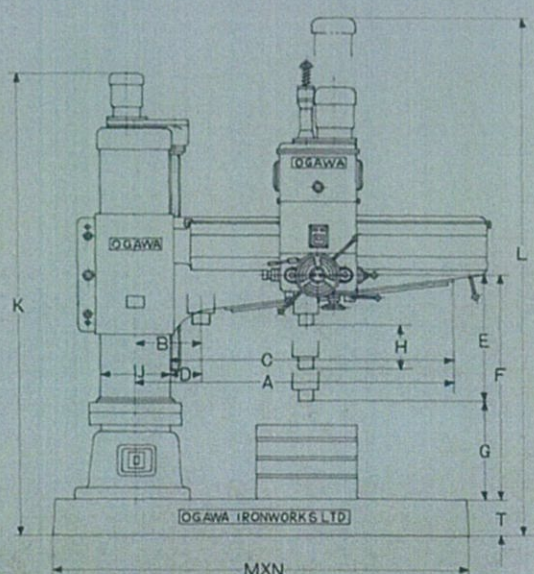


主要仕様寸法

HOR-D 1700 HOR-D 2000 HOR-D 2500 HOR-D 3000

型式及仕様		HOR-D 1700	HOR-D 2000	HOR-D 2500	HOR-D 3000	
コラム中心より主軸中心に至る距離 (最大)	A	1975	2295	2800	3415	
	(最小) B	615	645	645	715	
コラム表面より主軸中心に至る距離 (最大)	C	1750	2045	2550	3115	
	(最小) D	390	395	395	415	
主軸先端よりベース面上に至る距離 (最大)	F	1605	1760	1785	2295	
	(最小) G	385	480	505	745	
コラムの直径	J	450	500	500	600	
コラム上面より床面に至る距離	K	3120	3305	3420	3975	
主軸上面より床面に至る距離 (最大)	L	3584	3780	3825	4325	
ベース床面の寸法 (M×N)	mm	2750×1100	3100×1250	3600×1250	4300×1450	
所要床面積	mm	3050×1400	3400×1550	3900×1550	4600×1750	
ベースの厚さ	T	240	280	300	300	
主軸頭部の左右最大移動距離	mm	1360	1650	2155	2600	
アームの上下最大移動距離	mm	820	880	880	1150	
主軸の行程	H	400	400	400	400	
主軸の直径	クイル/軸	125/90	125/90	125/90	125/90	
主軸の穴の型式	M. T.	No. 5	No. 5	No. 5	No. 5	
ベース作業面の寸法	mm	1840×1080	2135×1230	2630×1230	3210×1430	
主軸駆動用電動機	kw	7.5	7.5	7.5	7.5	
アーム昇降用電動機	kw	2.2	2.2	3.7	3.7	
クランプ用電動機	kw	0.75	0.75	1.5	1.5	
主軸送りの範囲	mm/r. e. v.	0.04 ~ 1.2	0.04 ~ 1.2	0.04 ~ 1.2	0.04 ~ 1.2	
変換数	段	16	16	16	16	
主軸毎分回転数	60 Hz	r. p. m.	17 ~ 1870	17 ~ 1870	17 ~ 1870	17 ~ 1870
	50 Hz	r. p. m.	15 ~ 1560	15 ~ 1560	15 ~ 1560	15 ~ 1560
	変換数	段	22	22	22	22
穴明け能力	鋳鉄/鋼	mm	95 / 80	95 / 80	95 / 80	95 / 80
中ぐり能力	鋳鉄/鋼	mm	300 / 270	300 / 270	300 / 270	300 / 270
タッピング能力	鋳鉄/鋼	mm	M85 / M65	M85 / M65	M85 / M65	M85 / M65
正味重量	(約)	kg	7400	9600	11200	15000

★注：各機種的主要寸法はお断りなしに変更する場合がございますのでご了承下さい。

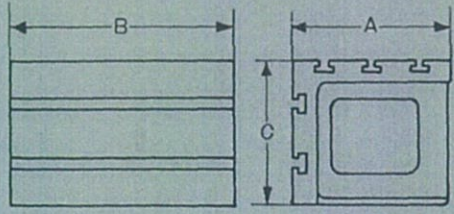


★付属品

付属工具 1式

★特別付属品

切削油ポンプ 1式
据付ボルト 1式
テーブル 1箇



	A	B	C
HOR-D 1700	500	650	500
HOR-D 2000	650	800	550
HOR-D 2500	650	800	550
HOR-D 3000	750	900	700

信頼と実績
大阪機械回地機械業会

supported by
大阪機械卸業回地協同組合事務局