

1. 機械仕様

1-1

| 項 | 目 | |
|-------------------------|-----------------|-----------------|
| テーブル作業面積 | 長さ×巾 | 600×300mm |
| テーブルの最大動き(手動) | 左右×前後 | 720×350mm |
| テーブル面と砥石軸芯の距離 | max | 550mm |
| 砥石の寸法 | 直径×巾×穴径(50Hz) | 355×38×76.2mm |
| | (60Hz) | 305×38×76.2mm |
| 砥石軸回転数 | 50/60Hz | 1500/1800r.p.m |
| マグネットチャックの寸法(平型) | 長さ×巾×高さ | 600×300×70mm |
| マグネットチャック上面と砥石軸芯の距離(平型) | | 480mm |
| テーブルの左右送り | ハンドル1回転 | 44mm |
| | 自動速度 | 3~25mm/min |
| テーブルの前後送り | ハンドル1回転 | 5mm |
| | 1目盛 | 0.02mm |
| | 自動ステップ送り | 0.5~12mm |
| | 最高早送り速度 50/60Hz | 1100/1320mm/min |
| 砥石軸の上下送り | ハンドル1回転 | 1mm |
| | 1目盛 | 0.005mm |
| | 微動送り1回転 | 0.25mm |
| | 自動早送り速度 50/60Hz | 340/400mm/min |
| | 自動切込量 | 0.002~0.02mm |
| モータ(200V) | 砥石軸用 | 3.7kw/4P |
| | 油圧用 | 2.2kw/4P |
| | 上下送り用 | 0.09kw/4P |
| | 前後送り用 | 0.2kw/4P |
| | 給油用 | 0.025kw/4P |
| 制御回路 | | 0.5KVA |
| 総入力 | | 7.5KVA |

1-2

| 項 | 目 | |
|-----------|--------|------------------|
| 本体ベッド据付面積 | 横×縦 | 1000×1180mm |
| 本体の大きさ | 横×縦×高さ | 2320×1940×1860mm |
| 重量 | | 2500kgf |
| 所要床面積 | 横×縦 | 3040×2020mm |
| 電源容量 | | |
| 最大工作物重量 | | 350kgf |