

余油圧 (H)

手動機

主 要 仕 様	Hi-GLOSS		1
	※印 特殊仕様		3
仕 様 (単位 mm)			
容 量	テーブル上の振り		250φ
	センター間距離		450
	研削できる外径		150φ
	工作物許容重量 (両センター作業の場合)		50kg
	砥石車の大きさ (外径×巾×内径)		
砥 石 車	回転速度変換数		1 段
	回転速度 (無負荷)		1,500 RPM
	最高使用周速度		2,000 m/min
	※	1) 回転速度 (無負荷)	1,810 RPM
		同上周速度 (砥石 317φにて)	1,800 m/min
	※	2) 回転速度 (無負荷) (45M仕様)	2,120 RPM
		同上周速度 (砥石 405φにて)	2,700 m/min
	※	3) 回転速度 (無負荷)	2,560 RPM
		同上周速度 (砥石径 366φにて)	2,700 m/min
砥 石 台	移動量 (送りネジ)		125
	旋回角度		+30° -30°
	ハンドル1回転 (直径につき)		2φ
	マイクロカラー (ハンドル目盛) 1目盛		0.005φ
	上部スライド部移動量		160
	※	※ 1) 砥石台旋回専用本体カバー	
	※	2) 油圧急速送り量	25 - (送りネジ移動量 100)
	※	3) " "	50 - (" 75)
	※	4) " "	75 - (" 50)
	※	5) 上部スライド部・ロング型移動量	260
テ ー ブ ル	移動量		580
	ハンドル1回転の移動量		20
	旋回角度 (心押台が作業側)		4° 30'
	" (" が砥石台側)		8° 30'
	送り速度変換数		1 段
	※	1) 油圧自動送り速度	10~2,000 mm/min
	※	※ 2) 送り速度変換数 (手動切替)	2 段
		同上ハンドル1回転の移動量	2-20
	※	※ 3) 送り速度変換数 (手動切替)	2 段
	同上ハンドル1回転の移動量	1-20	

全油圧 (H)

手動機

主 要 仕 様		Hi-GLOSS		2
		※印 特殊仕様		3
項 目	仕 様			(単位mm)
テ ー プ ル	※		3) 油圧自動送り速度	30~4,000.0mm/min
主 軸 台			テーパ孔 (型式番号)	M T No.3
			貫通孔径	20φ
			回転速度変換数	4段
			回転速度	60HZ 65-180-260-355RPM
			"	50HZ 55-130-215-295RPM
			旋回角度	90°
	※	※	1) 回転速度 (高速型) 60HZ	130-310-520-710RPM
			"	50HZ 110-260-430-590RPM
	※	※	3) 無段変速型速度変換数	2段
			同上回転速度 (60HZ/50HZ)	10~100-50~500RPM
	※	※	4) テーパ孔 (型式番号)	M T No.4
			同上貫通孔径	26φ
※	※	5) チャック用フランジ	スクロールチャック 6寸用	
心 押 台			テーパ孔 (型式番号)	M T No.3
			貫通孔径	20φ
			移動量 (手動式)	25
	※	※	1) テーパ孔 (型式番号)	M T No.4
	※		2) 油圧式, 移動量 (手動, 油圧兼用式)	30
電 動 機			砥石軸用	8.7KW
			工作主軸用	0.4KW
			潤滑ポンプ用	0.1KW
			研削油ポンプ用	0.1KW
	※		1) 油圧ポンプ用	0.75KW
	※	※	2) 砥石軸用	5.5KW
	※	※	3) 砥石軸用	7.5KW
	※	※	4) 工作主軸用 (45M用)	0.75KW
	※	※	5) " (無段変速用) DC140V	0.5KW
	※	※	6) 研削油ポンプ (45M用)	0.18KW
※	※	7) 潤滑油冷却ファン用 (0型)	0.055KW	

全油圧 (H)
手動機

主 要 仕 様	Hi-GLOSS ※印 特殊仕様	3 3
---------	---------------------	--------

項 目 仕 様 (単位mm)

タンク容		軸受強制給油タンク	5ℓ
		摺動面給油タンク	1ℓ
		クーラントタンク	80ℓ
		主軸オイルポット	0.5ℓ
	※	1) 油圧タンク	18ℓ
	※	クーラントタンク	120ℓ
給 水		給水口巾	38
	※	※ 1) "	50
	※	2) "	65
	※	3) "	75
	※	4) "	100
	※	5) "	125

※ ※ 砥石巾 75% 以上は心押台取付のドレッサーではドレス出来ません。(センター間 450 最大の場合)

※ ※ 主軸回転数低速の必要な場合は無数変速式となります。

——— この覧※印は本機全手動の場合の特殊仕様

——— この覧※印は " 全油圧 " " "