

## II 機械仕様

## 1 投影機

スクリーン有効面積	500×500 mm
倍率(切換式)	×20, ×50
投影可能寸法	25×25 mm (X20)
	10×10 mm (X50)
照明装置(透過)	24V, 300W
(反射)	100V, 500W

## 2 工作物テーブル

面積	470×220mm
移動量(X)	250mm
移動量(Y)	150mm
移動量(上下)	155 mm (インバーター変速)

## 3 研削ユニット

砥石軸回転数	1000 ~ 7500 fpm (インバーター変速)
ストローク回数	30 ~ 100 st/min (インバーター変速)
ストローク量(無段)	0 ~ 160 mm
砥石外径	∅120 ~ ∅180 mm
移動量(X)	200 mm
移動量(Y)	150
横逃げ角設定範囲	±8°
前逃げ角設定範囲	-2° ~ +30° (微量調整付)
水平旋回角設定範囲	右15°, 左20°

## 4 電動機

砥石軸回転	0.4KW 2P (特殊主軸モーター)
砥石軸ストローク	0.75KW 2P
X軸, Y軸送り用	0.1KW D, C, X2
工作物テーブル上下	0.2KW 4P
油温調整装置	0.2KW 4P
自動給油装置	0.1KW 4P

## 5 機械の大きさ

幅×奥行×高さ	1900×2200×2100 mm
重量	3400 kg

## 6 標準付属品

ドライバー(⊕, ⊖)	各1本
両口スパナ	1組

六角棒レンチ	1組
丸棒レンチ(φ10×250mm)	2本
ストローク調整ハンドル	1個
前逃げ角調整ハンドル	1個
横逃げ角, 水平旋回角調整ハンドル	1個
砥石締付用レンチ	1個
フランジ脱着用レンチ	1個
フランジ締付用ボルト	1個
フランジ締付用ワッシャー	1個
T型レンチ(No.8)	1本
バランス取りアーバー	1本
防塵ガラス(φ60×3, φ60×6mm)	各1枚
グリーンフィルター(φ52×2mm)	1枚
シリコンクロス	1枚
トレーシングフィルム押え	2本
レンズ清掃用ハケ	1本
ハロゲンランプ(24V, 300W)	各4個
ハロゲンランプ(100V, 500W)	各4個
加工物取付金具	2組
フランジ	1個
ダイヤモンド砥石(フランジ付)	1枚
円筒ゲージ	1個
補助テーブル脱着工具	2個
トレーシングフィルム	3枚
機械カバー	1枚
D, C モーター用カーボンブラシ	4個
潤滑油(ユニウエイ#68)	4ℓ入1缶
潤滑油(スーパーハイランド#32)	4ℓ入1缶
湿式装置	1式
研削油	4ℓ入1缶