

機械仕様

作業範囲

テーブルの移動量 (左右)	450mm
” (前後)	300mm
テーブル上面から研削頭先端迄の最大距離	450mm
主軸中心より支柱前面迄の最大距離	370mm

テーブル

作業面の大きさ (長さ×巾)	700×320mm
T溝の形状 (溝巾×ピッチ×本数)	10×75mm×3本
研削送り速度	1~2,000mm/min
早送り速度	2,000mm/min
積載許容荷重	300kg

主軸頭

上下移動量	300mm
-------	-------

主軸

公転回転速度	1~500r.p.m
C軸制御回転速度	0~16.7r.p.m
自動割出機能	0.001° ~360°
手動割出機能	0.001°
砥石半径方向微細送り	2mm
” 粗送り	30mm
砥石切込最小単位	0.001mm φ

クイル

上下移動量	110mm
上下移動往復運動範囲	106mm
上下移動速度 単軸制御	10~14,400mm/min
” NC制御	1~2,000mm/min
最小移動単位 単軸制御	0.001mm
” NC制御	0.0002mm

作業能力

研削穴径	0.5~100mm φ
テーパ研削角度	±1.5°

研削頭

高周波モーター	高速用	18,000~90,000r.p.m
"	低速用	9,000~45,000r.p.m
"	底面低速用	3,000~15,000r.p.m
出力 (MAX)	高速用	0.25kW
" (MAX)	低速用	0.5kW
" (MAX)	底面低速用	0.75kW

超高速エアタービン

研削軸回転速度	130,000~190,000r.p.m
出力	0.36KW

電動機

主軸回転	D.CO.4kW
テーブル左右送り	A.CO.9kW
" 前後送り	A.CO.9kW
クイル上下送り	A.CO.6kW
C軸回転制御	A.CO.1kW
砥石自動切込	パルスモーター
集塵機	ブローア
"	ポンプ
	A.CO.4kW
	A.CO.04kW

精度

位置決め精度 (X軸)	0.7 μ m (任意30mm間最大)
" (X軸)	2.0 μ m (全長450mm間最大)
" (Y軸)	0.7 μ m (任意30mm間最大)
" (Y軸)	2.0 μ m (全長300mm間最大)
" (クイル)	2.0 μ m (全長110mm間最大)
" (C軸)	\pm 18sec
" (A軸)	\pm 3.6sec (オプション)

供給駆動源

所要電力容量	10KVA
使用空気圧力	6kgf/cm ²
最大空気消費量	500 l /min

寸法（幅×長さ×最大高さ）

機械	2,220×1,960×2,710mm
制御盤	900×800×1,700mm
集塵機	500×900×1,160mm
エアードライヤー	370×530×950mm

重量

機械	4,600kg
制御箱	500kg

JG-45UMX
 CNCシグ研削盤 (三次元計測装置付)
 移動量 X 450 ■
 Y 300 ■
 Z 106 ■

