

### 3.1 本機仕様

項目			単位	TECHSTER A3		
容量	テーブル作業面の大きさ(長さ×幅)		mm	550X200		
	テーブル左右最大移動量		mm	600		
	サドル前後最大移動量		mm	250		
	テーブル上面からといし軸中心までの距離		mm	500		
	標準電磁チャック寸法(長さ×幅×高さ)		mm	電磁チャック 500×200×70		
	床面から作業面までの距離		mm	1000		
	最大積載質量(チャック含む)		kg	150(チャック含む)		
左右	手動	ハンドル送り量 1目盛/1回転	通常	mm	0.5/50	
			微動	mm	0.005/0.5	
		ジョグ送り速度	m/min	通常:10 微動:2		
	駆動方式		—	油圧サーボ 手動パルスハンドル		
	自動	送り速度	通常	m/min	1~30	
			クリープフィード 【OP】	mm/min	油圧クリープ 低速:10~200 高速:10000	
		駆動方式		—	サーボパルス+スケール 油圧シリンダ	
	反転速度(15mm ストローク)		min <sup>-1</sup>	150		
	位置検出スケール分解能		mm	磁気式スケール 0.001		
	案内面		—	VV ターカイト		
前後	手動	ハンドル送り量	倍率 切,×1 ×10,×100 ×400,自動	1回転	mm	0.01,0.1 1.0,4.0
				1目盛	mm	0.0001,0.001 0.01,0.04
	駆動方式		—	ホールネジ 手動パルスハンドル		
	自動	送り速度	ジョグ送り	mm/min	0~400,500 1000,2000	
			早送り	mm/min	2000	
			研削送り	mm/min	0.1~2000	
	駆動方式		—	ホールネジ サーボモータ		
	最小設定単位		mm	0.0001		
	位置検出スケール分解能		μm	リニアスケール 0.05【OP】		
	案内面		—	リニアホールガイド		

項目				単位	TECHSTER A3	
上下	手動	ハンドル送り量	倍率切, ×1 ×10, ×100 ×400	1回転	mm	0.01, 0.1, 1.0, 4.0
				1目盛	mm	0.0001, 0.001, 0.01, 0.04
		駆動方式			—	ボールネジ 手動パルスハンドル
	自動	送り速度		ジョグ送り	mm/min	100, 1000
				早送り	mm/min	2000
				研削送り	mm/min	0.1~500
		駆動方式			—	ボールネジ サーボモータ
	最小設定単位				mm	0.0001
	位置検出スケール分解能				μm	リニアスケール 0.05【OP】
	案内面				—	リニアボールガイド*
といし	外径×幅×内径			○	mm	255X6.4~25X50.8
	回転速度			○	min <sup>-1</sup>	500~5000 (インバータ)
油圧/ 潤滑	作動油/潤滑油 容量				ℓ	作動油 40(別置タンク) 潤滑油 20(ベクト)
	油圧ユニット質量(作動油含まず)				kg	120
電動機	といし軸				kW-P	3.7-2
	油圧ポンプ				kW-P	1.5-4
	前後送り用				kW	1.0
	上下送り用				kW	1.0
	自動潤滑ポンプ				W	5
電源容量					kVA	13
所要床面積			幅	mm	2240	
			奥行	mm	1795	
			高さ	mm	1980	
機械総質量					kg	2400

### 3. 2 制御装置仕様

#### TECHSTER A3

制御装置,型式	FANUC Series 20i-FA	
制御軸数	単独2軸+左右1軸(X軸:前後、Y軸:上下、W軸:テーブル左右)	
標準機能	自動脱磁装置 電磁/永電磁チャック対応 永電磁チャック簡易脱磁機能 無段式磁力調整ボリューム 主軸インバータ(5000min <sup>-1</sup> ) 簡易S指令(15段階) 漏電ブレーカ(感度電流30mA) 自動電源遮断 ドレス割り込み ドレスインターバル(加工中ドレス) 8.4インチ カラーLCD 超小型オリジナルMDIユニット(和文) 手動ハンドル:X軸(前後), Y軸(上下) 独立 手動リファレンス点復帰 バックラッシュ補正 記憶型ピッチ誤差補正 ストアードストロークリミット	送り速度オーバーライド0~200% 時計機能 現在位置表示 自己診断機能 アラーム表示、アラーム履歴表示 ヘルプ機能 実速度表示 サーボ調整画面 操作盤右下 早送りオーバーライド F0,25,50,100% テーブルティーチング押しボタン チャック/ワーク基準押しボタン 相対座標オリジン押しボタン エンドメッセージ・ブザー(音量調整可) ストローク自動補正機能 AC100Vコンセント(1P)
オプション機能	ハンドル割り込み 主軸回転速度プログラム入力(S4桁指令) ランニングタイム パトライト1灯式(黄) パトライト3灯式(赤・黄・緑) 自動接近感知装置 稼働時間・部品数表示 AC100Vコンセント(2P) Y軸ハンドル方向変更 上下スケールフィードバック(分解能0.05μm) 前後スケールフィードバック(分解能0.05μm) 油圧クリープフィード インチ仕様 ロータリードレッサMコードコントロール シャトルMコードコントロール DGF Mコードコントロール DGF200V電源	