

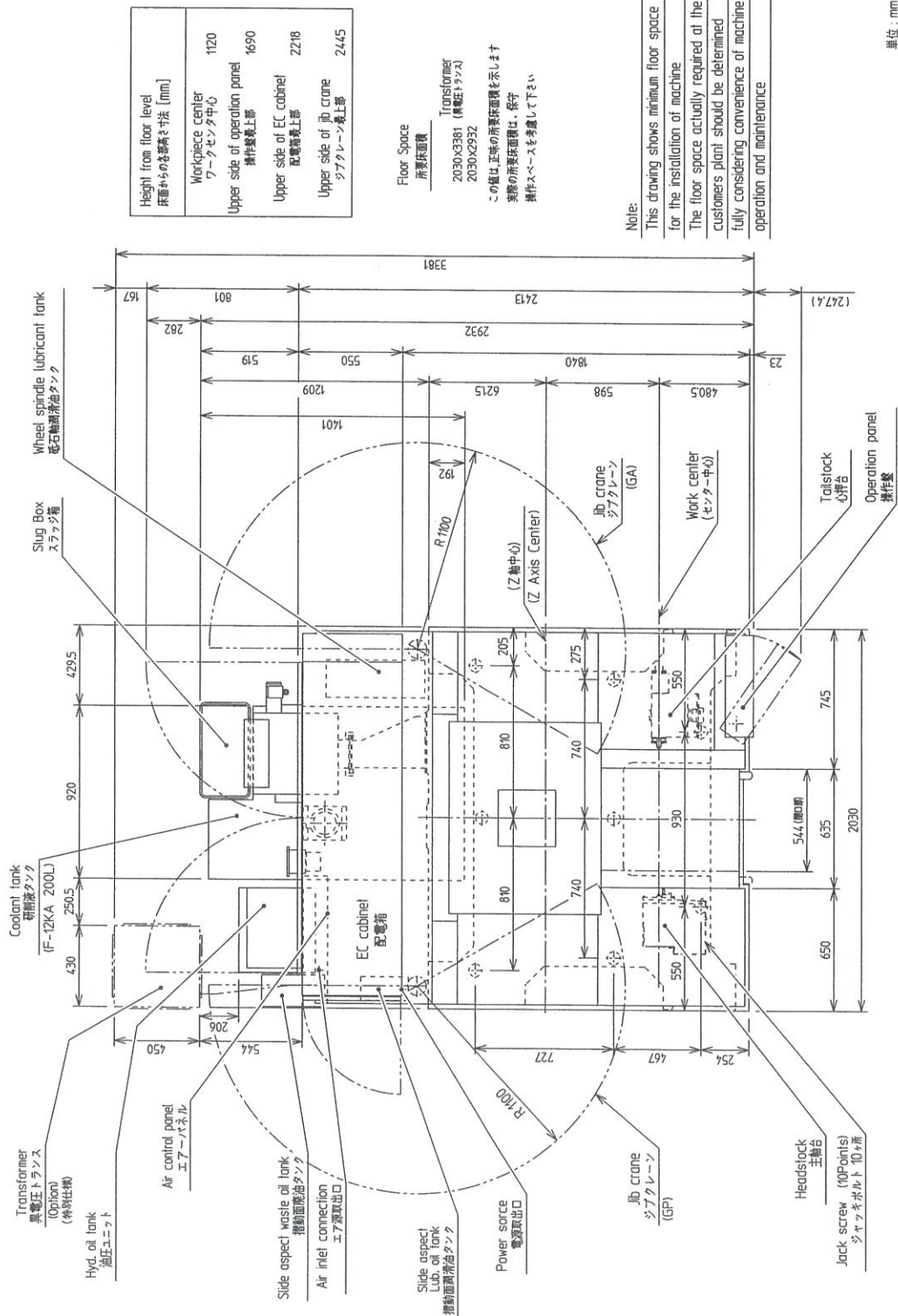
■ GP26W/GA26W

項目	単位	GP26W		GA26W	
		× 40	× 65	× 40	× 65
呼称					
制御軸数		2			
加工能力					
テーブル上の振り	mm	φ 330			
最大加工径	mm	φ 200			
最大ワーク長	mm	400	650	400	650
最大ワーク質量 (両センタ)	kg	50			
最大ワーク質量 (チャッキング)	kg×mm	40×200			
砥石					
砥石車の大きさ	mm×mm	φ 610×75(OP.150)× φ 254		φ 610×75(OP.125)× φ 254	
回転速度変換数		無段			
標準使用周速度	m/min	2,700			
砥石台(X軸)					
移動量	mm	420			
自動切込速度	mm/min	φ 0.0012 ~ φ 6,000			
位置決め速度	mm/min	φ 30,000			
サドル(Z軸)					
移動量	mm	515	815	650	950
自動切込速度	mm/min	0.0006 ~ 6,000			
位置決め速度	mm/min	20,000			
主軸台					
センタ穴のテーパ		MT.No.4			
回転速度	min ⁻¹	Max 650			
回転速度変換数		無段			
心押台					
センタ穴のテーパ		MT.No.4			
自動ストローク	mm	50(OP.80)			
手動テーパ調整量	mm	± φ 0.08			
電動機					
砥石軸用	kW	7.5(OP.15)			
主軸用(C軸)	kW	2.2			
砥石台用(X軸)	kW	2.2			
サドル用(Z軸)	kW	3			
研削床ポンプ用	kW	1.1			
クーラントセパレータ用	kW	0.025			
作動油潤滑油ポンプ用	kW	1.5			
砥石軸潤滑油ポンプ用	kW	0.075			
砥石軸潤滑油ファンクーラ用	kW	0.015			
摺動面中潤滑油ポンプ用	kW	0.017			

項目	単位	GP26W		GA26W	
		× 40	× 65	× 40	× 65
呼称					
電源					
総電力	kVA	砥石軸用電動機 7.5kW : 18.9 砥石軸用電動機 (15kW) : (28.6)			
電圧	V	200			
オークマ供給トランスの 一次電源タップ		220/240/380/415/440/480			
周波数	Hz	50/60			
制御盤の保護レベル		IEC IP54			
機械高さ	mm	2,228			
所要床面積 (幅 × 奥行)	mm × mm	2,030 × 2,932	2,510 × 2,932	2,030 × 2,932	2,510 × 2,932
正味質量	kg	5,800	6,300	5,800	6,300

2-4. 据付図

2-4-1. GP25W/GA25W/GP26W/GA26W × 40



GJ911062R0600400090001