

1. バンドソー本体仕様

項目		機能	
切断能力	1本切り	丸材	φ30～φ330mm
		角材	---
		最小製品長さ	10mm
		最小残材長さ	30mm (システム時)
モータ	鋸刃		11kW×4P、200V (50/60Hz)、220V (60Hz)
	油圧		2.2kW×4P、200V (50/60Hz)、220V (60Hz)
	ワイヤーブラシ		0.2kW×4P、200V (50/60Hz)、220V (60Hz)
	切削油		0.25kW×2P、200V (50/60Hz)、220V (60Hz)
	パルスカット		0.09kW×4P、200V (50/60Hz)、220V (60Hz)
環境	電源電圧		三相 AC200V±10% (50/60Hz)、220V (60Hz)
	温度		作動時 : 0～+40℃ 非作動時 : -5～+50℃ (結露のないこと)
	湿度		作動時 : 30～90% 非作動時 : 10～95% (結露のないこと)
受電容量		17kVA	
操作回路電圧		AC100V、DC24V	
鋸刃	寸法 (幅×厚さ×長さ)		54×1.6×6100
	走行速度		15～120m/min (50/60Hz) インバータ無段変速
	テンション		油圧式 (鋸刃破断・スリップ検出機能付き)
	ひねり角度		83°
	ガイド	側面	インサート・ベアリングひねり
		背面	バックアップチップ
バイス	型式	(割りバイス)	
	操作	油圧全ストロークシリンダー	
切削油	タンク容量	179L (HIレベル) 有効容量 : 98L (ローレベル検知付き)	
	ポンプ型式	セントリフューガルポンプ	
	ポンプ容量	20L/min(50/60Hz)	

項目		機能	
油 圧	タンク容量	28L	
	ポンプ型式	ピストンポンプ	
	ポンプ容量	23L/min(50Hz)、26L/min(60Hz)	
	設定圧力	4.2MPa (42Kgf/cm ²)	
鋸刃制御	上昇	自動	油圧自動上昇 (上昇端自動停止)
		手動	押しボタン操作によるイン칭ング上昇
	上昇高さ設定		クイックアプローチ装置による自動設定
	下降	自動	クイックアプローチ装置による急速下降
		手動	押しボタン操作によるイン칭ング下降
	スリップ検出		過負荷・くい込み・破断などのときの自動停止
	切れ曲がり検出装置		切れ曲がり許容設定範囲：0.1～9.9mm (0.1mm 単位)絶対値設定 設定した許容値の80%を超えたときレートダウンさせて切断。その後100%に達した時は自動停止
	パルスカット		背分力方向
振動防止装置		防振ローラ	
送 材	型 式	油圧式シャトルタイプ 500mm ストローク	
切り込み制御	制御方式	ハイブリッド切込制御 (鋸刃ならし有無選択)	
	登録済鋼種	254 種 (J I S 規格)	
	ユーザー登録鋼種	標準登録済み鋼種と合わせて最大 999 鋼種 (登録済み鋼種に対するオーバーライド方式) (アルファベット+数字=16桁)	
	MDI 入力	切削率、鋸速を直接設定	
設定入力	ブロック数	99	
	ステーション数	可変 (全ブロックの合計が最大 999 ステーション)	
	個数設定	1～9,999 個	
表 示	パネルコンピュータ	12.1 インチ TFT カラー液晶 解像度 800×600 (SVGA) タッチパネル機能付き	
切粉処理		自動倣いダブルワイヤーブラシ 磨耗検知付き	
		ワイドスクレーパー式チップコンベア	
左ガイドブラケット		バイス幅自動追従	
テーブル高さ		830mm (オイルパン底部からの高さ)	
許容積載質量		3000kg	
機械寸法 (幅×奥行×高さ)		2850×2113×2023mm	
機械質量		約 4700kg	

2. 搬入装置

項 目	機 能	
搬入方式	仕切り無しチェーンコンベア送り	
材料積載幅	1790mm(φ100mm × 18本、φ200mm × 9本、φ300mm × 6本)	
積載質量	ストックヤード：20000kg	
	送材ローラー：6800kg	
最大素材質量	6800kg/1本	
最大素材長さ	6100mm	
最小素材長さ	360mm	
残材ヤード幅	2400mm(φ100mm × 24本、φ200mm × 12本、φ300mm × 8本)	
最小戻し残材長さ	360mm以上(360mm未満の残材は搬出側に搬出されます)	
機械質量	3500kg	
モータ	サプライヤ	0.75kW x 4P
	ローラ X軸	0.4kW x 4P
	ローラ Y軸	0.1kW x 4P
	油圧	1.5kW x 4P
油圧	タック容量	15L
	設定圧力	7MPa (70kgf/cm ²)
受電容量	6kVA	
ブレーカー容量	40A	

3. 搬出装置

項目		仕様	
収納場所 0 (端材ボックス)	端材径	φ30～φ330	
	端材長さ	10mm～30mm	
	ボックスサイズ(幅×奥行き×高さ)	684mm×484mm×292mm	
収納墓所 (行-列) 1-1～6-12	製品径	φ30～φ330(下記以外) φ30～φ250(3,6,9,12列)	
	製品長さ	max 500mm(下記以外) max 200mm(3行、6行)	
	製品質量	max 50kg	
	台車台数	2台	
パレット台車	パレット積載個数	4パレット/1台	
	パレットサイズ	脚部 口 1050mm以内 フック外寸 1160mm以内 高さ 660mm以内(フック高さ含む)	
	モータ	0.2kwx 4P	
パスライン高さ		830mm	
ULバイス	クランプ	油圧シリンダー	ストローク 390mm
	最小クランプ長さ		10mm
	送材	送材速度	40m/min (MAX)
		ストローク	3400mm
		サーボモータ	1kw
受電容量		4kVA	
ブレーカー容量		30A	
機械質量		4500kgf	