

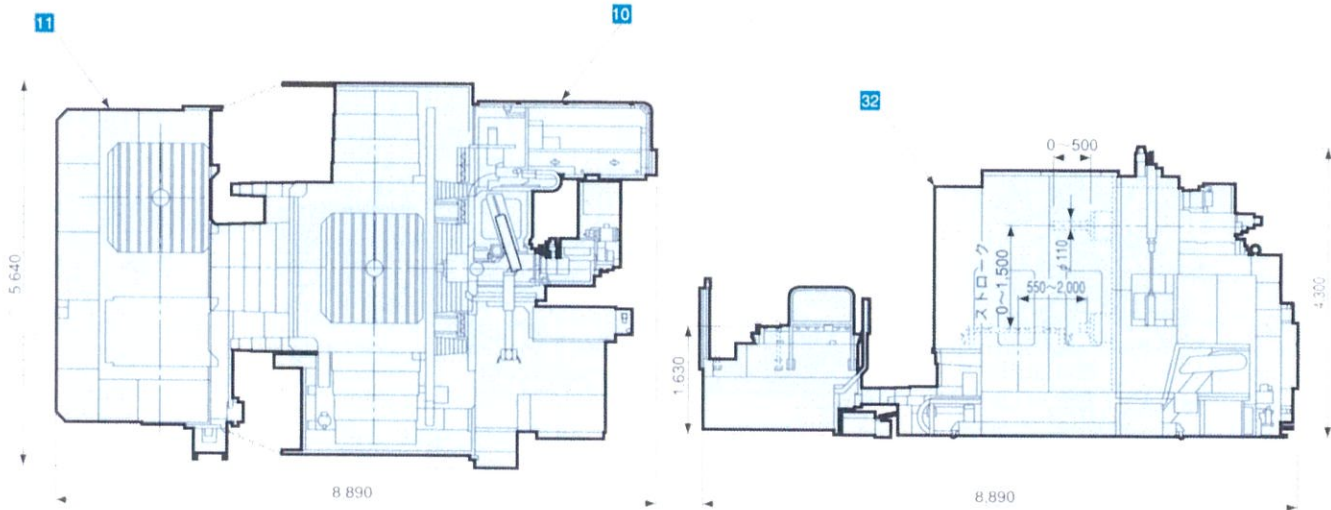
機械の仕様

機械の仕様			BTD-110.R13	BTD-110.R16
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm	1,600	2,000(2,500)
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	1,250	1,500(1,800)
	Z軸移動量(テーブル左右)	mm	1,130	1,450
	W軸移動量(主軸繰出し)	mm	500	
	テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	0~1,250	0~1,500(0~1,800)
	テーブル中心線からフライス軸端面までの距離	mm	410~1,540	550~2,000
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1,120×1,250	1,400×1,600
	テーブルの最大積載質量	kg	4,000	6,300(10,000)
	テーブル上面の形状(T溝160mmピッチ)	mm	22×160×7本	22×160×9本
	テーブルの最小割出し角度(B軸)		0.0001°	
主軸	主軸径	mm	110	
	主軸回転速度	min ⁻¹	5~3,000	
	フライス主軸先端径	mm	225	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50	
送り速度	早送り速度 X, Y, Z	mm/min	12,000	
	W	mm/min	5,000	
	B	deg/min	720	
	切削送り速度 X, Y, Z	mm/min	1~6,000	
W	mm/min	1~5,000		
自動工具交換装置	ツールシャンク形式		MAS BT50	
	フルスタッド形式		MAS P50T-1{45}	
	工具収納本数		38(60, 90)本	
	工具最大径		125	
	連続収納した場合	mm	125	
	隣接ホットを空にした場合	mm	240*T字形工具の場合はφ400	
	工具最大長さ	mm	400	
工具最大質量	kg	25		
工具選択方式		ポットアドレスランダム近回り		
主軸用電動機	(30分/連続)	kW	AC15/11{22/18.5, 30/22}	
所要動力源	電源		AC200/220V±10%, 50/60Hz±2%	
	電源容量	kVA	45	
	空気源 圧力	MPa(kg/cm ²)	0.5~0.8{5~8}	
	流量	Nℓ/min	400	
機械の大きさ	高さ	mm	3,750	4,000(4,300)
	所要床面積	mm	4,980×5,470	5,130×6,160(5,730×6,160)
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	22,000	28,000(29,000)
精度	位置決め精度 X, Y, Z	mm	±0.005/全長	
	W	mm	±0.010/全長	
	繰返し位置決め精度 X, Y, Z	mm	±0.003	
	W	mm	±0.008	
	テーブルの割出し精度(任意角度)		±3"	
テーブル割出しの繰返し精度(任意角度)		±1.5"		
外部塗装色			R4-383(マンセル5Y8.4/0.5)とN2.5のツートンカラー (NC装置、サーボモータ、クーラ等は購入先メーカーの標準色とさせていただきます)	

注 []内数値は特別仕様(オプション)の場合を示します。

注 ()内数値はワイド仕様を示します。

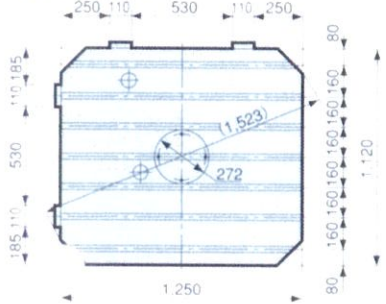
BTD-110.R16 (APC)



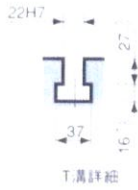
注：本図は60本マガジン・チップカバー-B仕様の場合です

テーブル上面図

BTD-110.R13

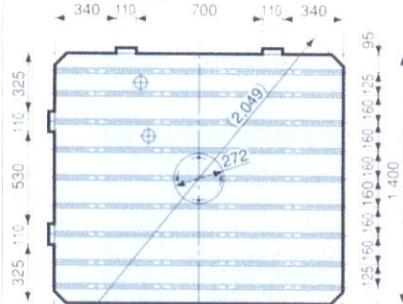


テーブル上面図

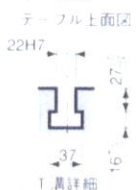


T溝詳細

BTD-110.R16



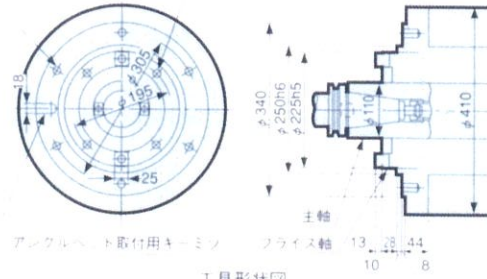
テーブル上面図



T溝詳細

主軸端寸法図

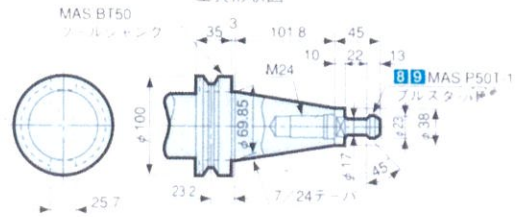
- 6 M16 アンクルヘッド取付用
- 4 M20 横刃正面フライスホルダ
- 1 クラスティクスリール回転面板取付用



アンクルヘッド取付用キーミン

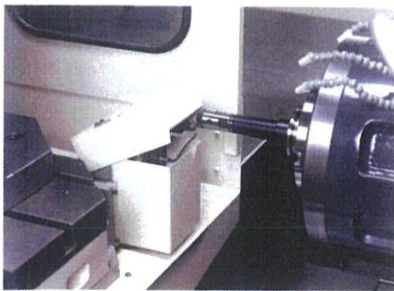
フライス軸

工具形状図

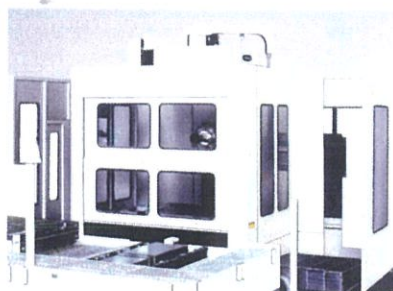


MAS BT50 ツールホルダ

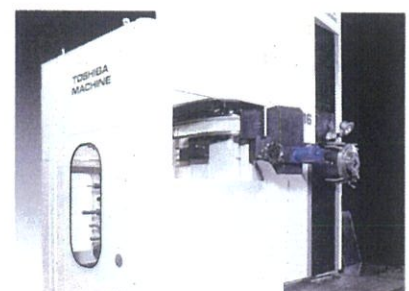
MAS P50T1 プルスター



21 自動工具長測定装置



32 チップカバー-B (写真はAPC付の場合)



33 ツールマガジンカバー-B