

# 第1章 概要

## 1-1 SX-25CNCの特長

本機は、高精度、高速度、ライン対応性を追求したモデルです。シンプルな構造のなかに、最新の設計技術を凝縮し、超硬ホブおよびサーメットホブも使用できます。

### 主な特長ラインナップ (\*印はオプション)

- 5軸フルCNC制御
- メイン、サポート両コラム一体構造
- ノーバックラッシュギアトレーン  
(ホブ軸、テーブル軸)
- 主軸: 100~1000rpm、テーブル: max220rpm
- 高剛性サポートセンター
- 両テーパ式ホブアーバー
- ホブアーバー自動クランプ\*
- ロングホブ (最長 250mm) 対応\*
- 水平、垂直急速送り速度 5000mm/min

## 1-2 機械の主な仕様

最大ワーク径	250mm
最大加工モジュール	m6
主軸垂直移動量	300mm
主軸水平移動量	150mm
ホブヘッド旋回角	±45°
ホブ最大直径×長さ	120×180(120×250)mm
ホブシフト量	130(200)mm
ホブ回転数	100~1000rpm
テーブル最高回転数	220rpm
ワークテーブル径	203mm
水平急速送り	5000mm/min
垂直急速送り	5000mm/min

最小中心距離 62.3 mm  
絶対座標 ±25 mm

CNCシステム FANUC18i-MBホブ仕様

### 電動機

主軸回転用ACスピンドルモーター (α12/7000i)	11kw
X軸 (スライドヘッド前後用) サーボモーター (αC12/2000i)	1.8kw
Z軸 (ホブサドル上下用) サーボモーター (αC12/2000i ブレーキ付)	1.8kw
C軸 (テーブル回転用) サーボモーター (α40/3000i)	6.0kw
Y軸 (ホブシフト用) サーボモーター (α2/5000i ブレーキ付)	0.4kw
A軸 (スイベル旋回用) サーボモーター (αC22/2000i)	3.0kw
油圧ポンプ用電動機	1.5kw
切削油ポンプ用電動機	400w
潤滑油ポンプ用電動機	20w
洗浄油ポンプ用電動機	250w

### 所要床面積

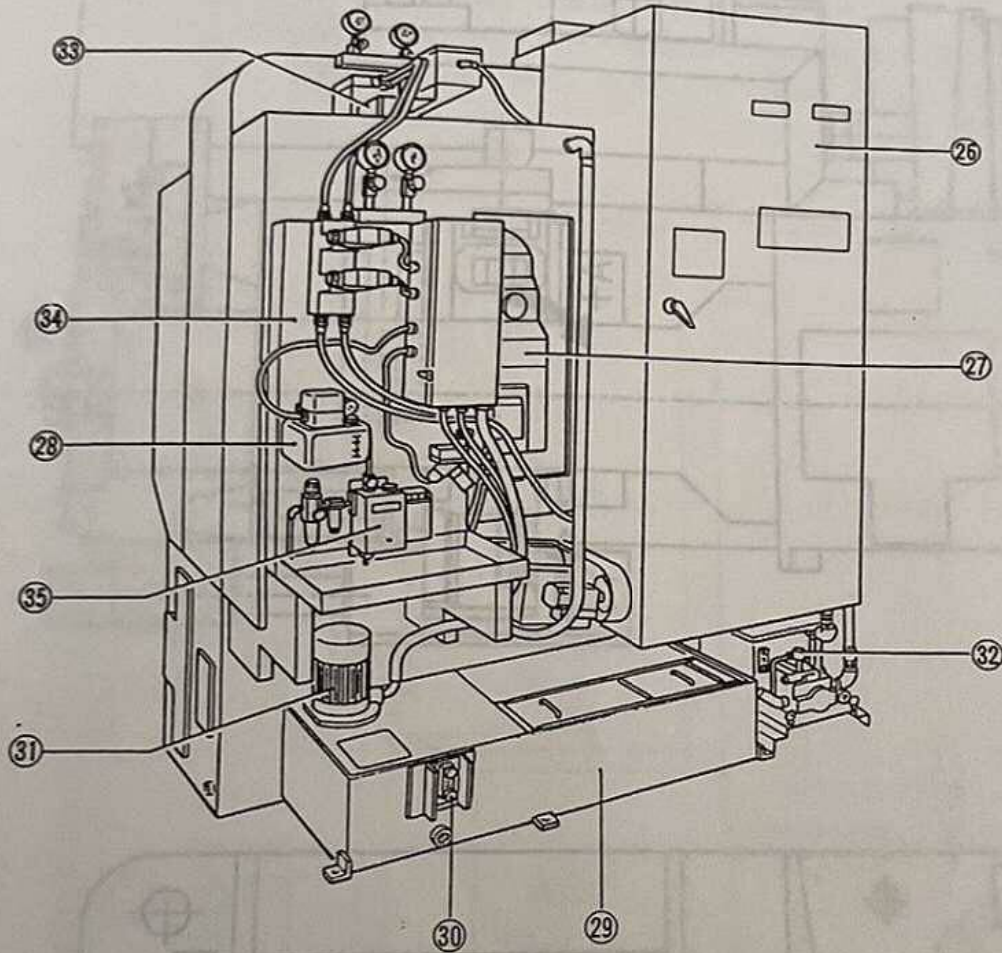
2260×2170mm

### 機械重量 (電装・切削油装置を含む)

約 8700kg



機械背面



- ②⑥ 制御盤
- ②⑦ スピンドルギヤケース
- ②⑧ 自動給油ポンプ
- ②⑨ 切削油タンク
- ③⑩ 切削油タンクゲージ
- ③① 切削ポンプ
- ③② 油圧ユニット
- ③③ バルブスタンド
- ③④ バルブスタンド (サポート関係)
- ③⑤ ミクロンルブユニット