

仕 様 類	1. 主 仕 様 と 精 度 OBS110	A101
-------	--------------------------	------

1. 主 仕 様

項 目	小松機種符号	OBS110 単動1ポイントクランクレスプレス, 固定式, Cフレーム							本機の特長(4)
	本機の仕様は 印の欄の通りです。								
		S	S-VS	H	H-VS	-L	L-VS	2L	
1	圧 力 能 力 ton	110							
2	能力発生位置 (下死点上) mm	15		7			12		
3	ストローク長さ mm	150		110			200		
4	毎分ストローク	50	100	50	50		50		
	変速機 (spm) (VS)	32-65	60-120	32-65			32-65		
5	断続ストローク数(1) spm	32							
6	ダイハイト(2) mm	380		355		450		400	
7	スライド調節量 mm	100							
8	スライド寸法 (左右×前後) mm	600×550							
9	ボルスタ寸法 (左右×前後) mm	1100×700							
10	ボルスター厚さ mm	150							
11	シャック穴径 mm	50.5							
12	最大上型重量 kg	350							
13	所要空気圧力 MPa	5							
14	電 源	3相 50/60Hz 200/220V							
15	主電動機出力 (3)	11kw × 4P (200/220V)							

- 注) (1) 断続ストローク数は毎分ストローク数がS仕様(定速)のときの許容値を示します。
- (2) ダイハイトはスライドがストロークダウン, アジャスト(調整), アップのときのボルスタ上面よりスライド下面までの寸法を示します。
- (3) 基準は汎用防滴形です。変速(VS)仕様の場合は変速モータ(全閉外扇)を使用します。
- (4) SHL各 typeの標準仕様と異なる場合は上記特殊仕様の欄に変更項目のみ記入してあります。

2. 精 度

単位 mm

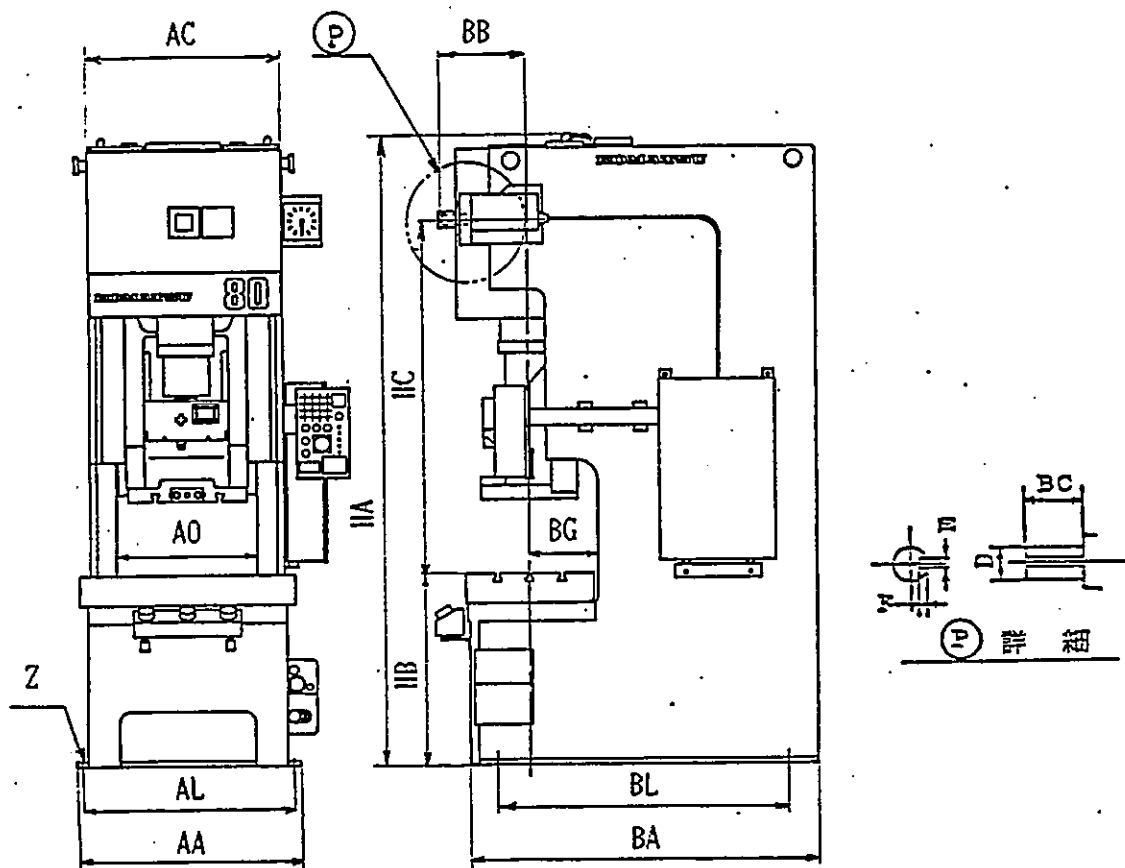
項 目	測定方向	JIS 1級許容値	備 考
1 ボルスタ上面の真直度	左前 右後	0.051	本機の精度はJISB6402の測定方法に基づいて測定を実施し、その1級許容値を満足するものです。
2 スライド下面とボルスタ上面との平行度	左前 右後	0.080	
3 スライド上下運動とボルスタ上面との直角度	左 右	S 0.035	
	前 後	H 0.031 L 0.040 2L 0.040	
4 スライドシャック孔とスライド下面の直角度	左前 右後	0.054/300	
5 連結部上下の総合スキマ	下死点	1.64	

3. そ の 他

仕様編	4. 機械寸法	A401-1
-----	---------	--------

機械の主要寸法を図A-4全体図に示します。本図はスライドがストロークダウン、アジャスタップの状態を示します。

図A-4 全体図



	OBS 25	OBS 35	OBS 45	OBS 60	OBS 80	OBS110	OBS150	OBS200
AA	640	760	810	960	1040	1200	1340	1560
AC	500	620	670	820	900	1000	1140	1320
AL	580	700	750	900	980	1110	1250	1430
AO	368	442	486	610	656	720	800	940
BA	1072	1216	1325	1415	1610	1925	2090	2350
BB	301	314	330	374	392	427	442	482
BC	60	60	60	60	60	60	60	60
BG	160	230	260	295	320	370	410	435
BL	920	1025	1125	1215	1345	1640	1765	2015
HA	1968	2140	2360	2725	2962	3120	3380	3890
2L	—	2195	2430	2790	3027	3215	3430	—
3L	—	2305	2480	2840	3077	—	—	—
HB	800	800	800	900	900	900	900	1000
HC	935	1065	1225	1460	1667	1770	2000	2290
2L	—	1120	1295	1525	1732	1865	2050	—
3L	—	1210	1345	1575	1782	—	—	—
D	60	60	60	60	60	80	80	80
E	16	16	16	16	16	20	20	20
F	6	6	6	6	6	7.5	7.5	7.5
Z	26	32	32	32	32	32	32	36