

1. 仕 様

1. 仕 様

1. 1 仕様

単位 mm

項目	型式	NC2-140		NC2-160		NC2-200		NC2-250	
		(1)型	(2)型	(1)型	(2)型	(1)型	(2)型	(1)型	(2)型
加圧能力 (tf)		110		160		200		250	
有効発生位置(下死点上)		5		6		7		7	
ストローク長さ		110	180	130	200	150	250	170	280
無負荷時ストローク 回転(分速)		50~100	35~65	40~85	30~55	35~70	25~45	25~55	20~35
タイプライト		350	400	400	450	450	500	450	550
スライド調節		90		100		110		120	
作業エネルギー (kgf-m)		380	580	600	930	1050	1650	1850	2850
供給空気圧 (kgf/cm <sup>2</sup> )		5							
周囲温度 (°C)		5~40							
メインモータ 容量		11x4		15x4		22x4		30x4	



備考

1. ※について

両手押ボタン式安全装置付の場合は、“A”、両手押しボタン式安全装置と光装置を併用する場合は、“B”、両手押しボタン式安全装置と安全ガードを併用する場合は、“C”となります。

(例：NC2-200(2)-B)

2. 送り装置、例えばトランスファフィーダなどが取付く場合は、上記の仕様がトランスファフィーダの仕様により制限され変わります。

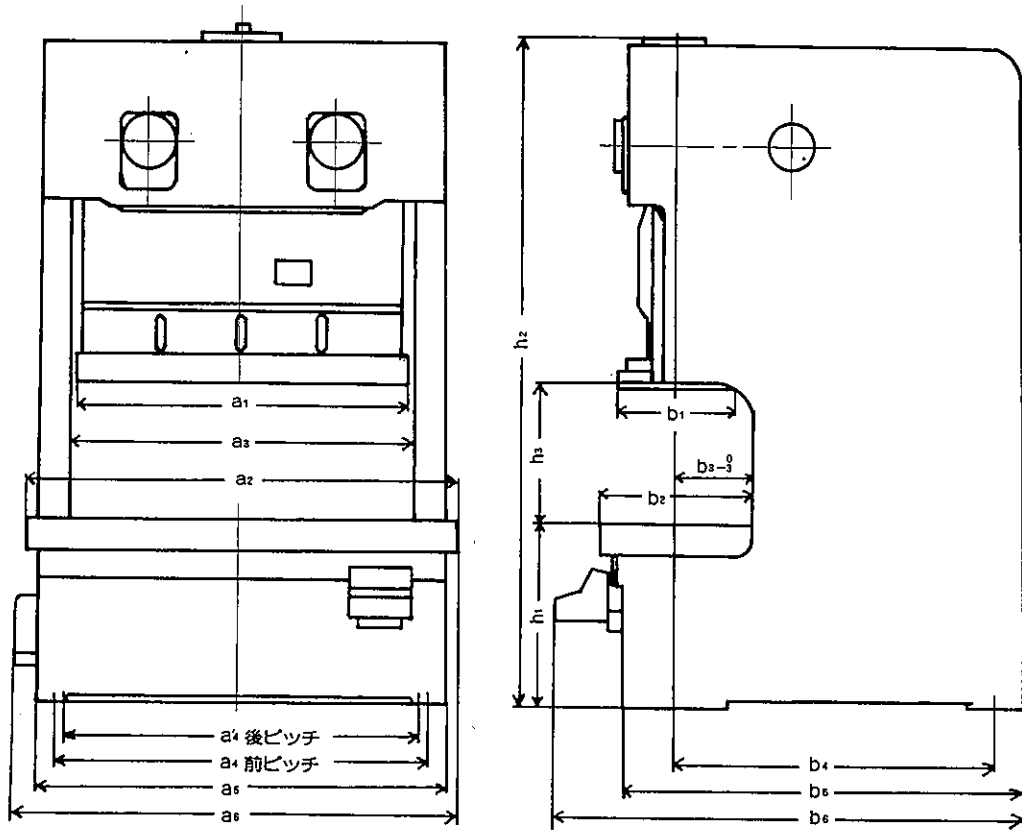
3. 自動プレス扱いについて

(1)型は原則として自動プレス(動力プレス機械構造規格第28条)扱いとします。

自動プレスとは、非検定機です。スライド作動中はどの位置でも光装置が有効となります。



3. 全体の寸法



単位 mm

項目	型式	NO2-110		NO2-160		NO2-200		NO2-250		
		(1)	(2)	(1)	(2)	(1)	(2)	(1)	(2)	
スライド寸法	$a_1 \times b_1$	1360×520		1500×580		1850×650		2100×700		
ボルスタ寸法	$a_2 \times b_2$	1880×520	1880×680	2040×600	2040×760	2420×680	2620×840	2700×760	2700×920	
ボルスタ厚さ		155		165		170		180		
フレームキップ	$b_3 \times h_3$	270×310	350×615	310×350	390×685	350×390	430×785	390×380	470×865	
フレーム内寸法	$a_3$	1460		1580		1910		2180		
ボルスタ厚さ (床面はボルスタ外寸法)	$h_1$	900		900		1000		1100		
概略寸法	総高さ	$h_2$	2960	3045	3190	3275	3645	3745	4015	4170
	基礎ボルト位置	$a_4 \times b_4$	1570,1470 ×1235	1570,1470 ×1315	1730,1630 ×1455	1730,1630 ×1535	2080,1980 ×1770	2080,1980 ×1770	2370,2270 ×1970	2370,2270 ×2050
	据付寸法	$a_5 \times b_5$	1750×1550	1750×1665	1910×1800	1910×1910	2260×2160	2260×2210	2550×2390	2550×2510
	最大寸法	$a_6 \times b_6$	1955×1960	1955×2075	2115×2210	2115×2320	2480×2570	2480×2670	2765×2800	2765×2920
	ボルト位置(左右・前後)		1470×280	1470×350	1590×320	1590×380	1920×360	1920×460	2190×400	2190×480