

25. プレス仕様

25.1.2 E2W160の主仕様

(注4)

仕様	S-VS	H-VS	特殊
加圧能力 kN {ton}	1600 {160}		
能力発生位置 (下死点上) mm	6.5		
ストローク長さ mm	200	130	
毎分ストローク数連続 min ⁻¹	30~60	45~85	
断続ストローク数 min ⁻¹	(注1)	(注1)	
ダイハイト (注2) mm	460		
スライド調節量 mm	100		
スライド寸法 (左右×前後) mm	1600 × 580		
シャンク穴径 mm	50		
ボルスタ寸法 (左右×前後) mm	1850 × 760		
ボルスタ厚さ mm	170		
サイドオープニング (前後) mm	590		
最大上型質量 kg	1500		
所要空気圧力 Mpa {kgf/cm ² }	0.49 {5}		
周囲温度 (注5) °C	5~40		
電源	3相 50/60Hz 200/220V		
主電動機出力 (注3)	15Kw × 4P		
概略機械質量 t	19.5		

25.1.3 E2W200の主仕様

(注4)

仕様	S-VS	H-VS	特殊
加圧能力 kN {ton}	2000 {200}		
能力発生位置 (下死点上) mm	7		
ストローク長さ mm	250	150	
毎分ストローク数連続 min ⁻¹	30~50	35~70	
断続ストローク数 min ⁻¹	(注1)	(注1)	
ダイハイト (注2) mm	500		
スライド調節量 mm	120		
スライド寸法 (左右×前後) mm	1850 × 650		
シャンク穴径 mm	50		
ボルスタ寸法 (左右×前後) mm	2150 × 850		
ボルスタ厚さ mm	180		
サイドオープニング (前後) mm	660		
最大上型質量 kg	2000		
所要空気圧力 Mpa {kgf/cm ² }	0.49 {5}		
周囲温度 (注5) °C	5~40		
電源	3相 50/60Hz 200/220V		
主電動機出力 (注3)	22Kw × 4P		
概略機械質量 t	26		

(注1) 断続運転は、クラッチ・ブレーキ接続時の負荷が大きくなる為、断続ストローク数は許容値以下として下さい。

許容値については、26.3 許容ストローク数を参照して下さい。

(注2) ダイハイトはスライドがストロークダウン、アジャスト (調整) アップのときのボルスタ上面よりスライド下面までの寸法を示します。

(注3) 標準定速仕様の電動機は汎用防滴形です。

(注4) 標準仕様と異なる場合は、右端の特殊仕様欄に変更項目のみ記入してあります。

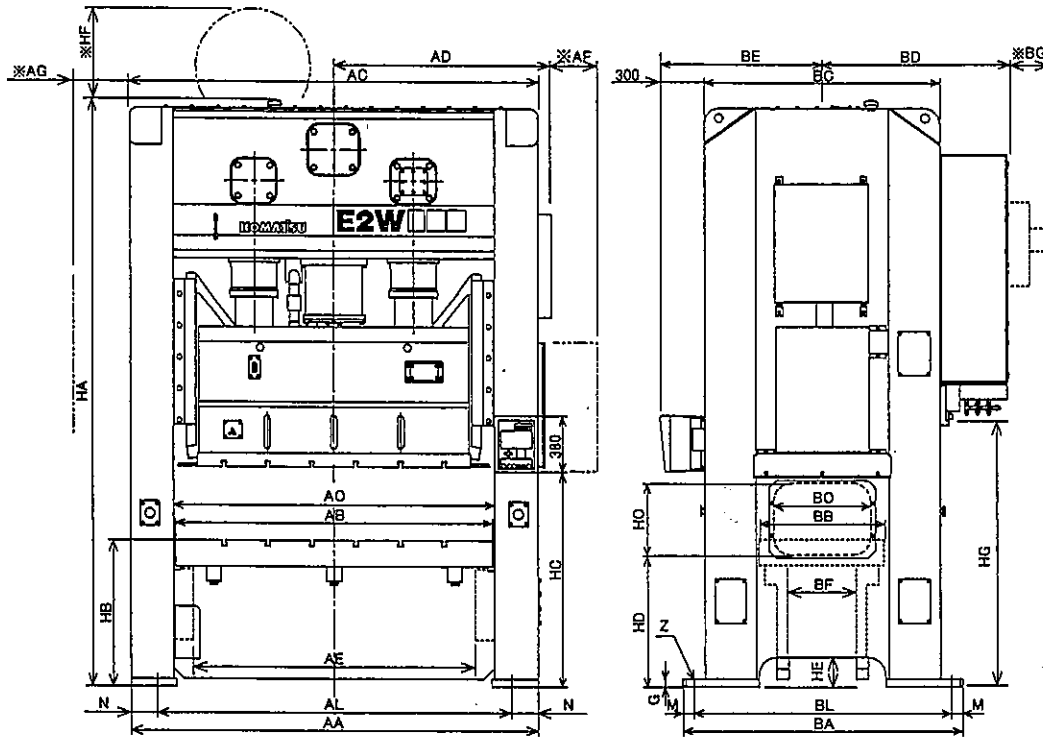
(注5) この温度範囲を外れますと、圧縮空気中の結氷、油脂類の粘度変化、コントローラの特悪化等のため、正常に作動しなくなることがあります。

また、本機は極寒仕様 (マイナス周囲温度) になっていませんのでご注意願います。

24. 機械寸法

2.4 機械寸法

機種による寸法は下表AAからZを参照してください。



※印はメンテナンス用最小スペースを示す。

(単位：mm)

		E2W110	E2W160	E2W200	E2W250	E2W300
左右寸法	AA	2240	2470	2760	3110	3190
	AB	1660	1850	2150	2400	2400
	AC	2240	2470	2760	3110	3190
	AD	1180	1300	1430	1580	1645
	AE	1560	1766	2016	2270	2250
	AF	700	700	700	700	700
	AG	500	500	500	500	500
前後寸法	AO	1680	1906	2176	2450	2450
	BA	1700	1800	1900	2050	2220
	BB	700	760	850	950	1200
	BC	1400	1500	1600	1750	1920
	BD	1170	1220	1270	1345	1430
	BE	1000	1050	1100	1175	1260
	BF	350	400	460	520	540
上下寸法	BG	600	600	600	600	600
	BO	530	590	660	760	760
	HA	3400	3535	3995	4275	4645
	HB	900	900	1000	1100	1150
	HC	1285	1420	1465	1525	1525
	HD	800	800	900	1000	1100
	HE	150	150	200	200	250
	HF	800	900	1050	1150	1150
基礎ボルト位置	HG	1450	1395	1815	1970	2220
	HO	410	470	490	540	530
	AL	1950	2130	2420	2750	2800
	BL	1550	1650	1750	1900	2070
	M	75	75	75	75	75
	N	145	170	170	180	195
	Z	φ35	φ35	φ42	φ42	φ42