

1節	仕様	
1-1	本体	
	型式	ストレートサイドフレーム型
	加圧能力	0~200 TON
	引上能力	7.0 TON
	テーブル面積	2000×1500mm
	デークライト	1800mm
	ストローク	1900mm
	テーブルストローク	1600mm
	テーブル積載能力	15 TON
	反転角度	0~180°
	反転能力	6 TON
1-2	プレス速度 (メインCYL)	
	CYL内径×ロッド径×基 (メイン)	250×200×2基
	ストローク	1920mm
	下降速度	60mm/sec
	微速下降速度	7mm/sec
	無負荷下降速度	0~10mm/sec
	上昇速度	60mm/sec
	微速上昇速度	20mm/sec
1-3	ムービング装置 (テーブルCYL)	
	CYL内径×ロッド径×基	63×35.5×2基
	ストローク	1600mm
	入速度	100mm/sec
	出速度	100mm/sec
1-4	反転装置 (反転CYL)	
	CYL内径×ロッド径×基	125×71×2基
	ストローク	960mm

開速度		60 mm/sec
閉速度		60 mm/sec
1-5	トライ装置 (試作用樹脂注入装置)	
1)	射出CYL内径×ロッド径×基	63×35.5×1基
	ストローク	445 mm
	射出タンク容量	7400 cc
	射出容量	5830 cc
	射出圧力	10 kg/cm ²
	ヒーター容量	4100 W
1-6	エジェクター装置	
	CYL内径×ロッド径	63×35.5×1基
	エジェクター出力	2480 kg
	ストローク	410 mm
	ボルスター面より突出し長さ	150 mm
	エジェクターロッド径	50 mm
	上昇速度	0~50 mm/sec
	下降速度	60 mm/sec
1-7	油圧装置	
	高圧側ポンプ	IPH-4A-25-12 (不二越)
	最高使用圧力	204 kg/cm ²
	吐出量	44 l/min
	低圧側ポンプ	IPH-5A-50-20 (不二越)
	最高使用圧力	70 kg/cm ²
	吐出量	89 l/min
	油圧タンク容量	800 L

1-8 電 気

電 源	動力系	AC 220V 60HZ	三相交流
	制御系	AC 110V 60HZ	
モーター	主モーター	22KW-4P	
	同上回転数	1750rpm	

1-9 操 作

操作方式	集中押釦操作方式
操作盤	本体右アプライント

1-10 精 度

液圧プレス J I S 1 級

日本工業規格液圧プレス精度検査

J I S B 6 4 0 3

2 節 特別付属機器並びに装置

1) 非常停止釦 (各アプライント取付 計5ヶ)	1式
2) 強制自動潤滑装置 (潤滑油不足警報装置付)	1式
3) 電源コンセント (AC 110V × 2口) 対角位置	1式
4) エアーコンセント (3/8 × 2口) 対角位置	1式
5) 機内照明灯 (投光器 110V × 100W × 4灯)	1式
6) スライドロック装置	1式
7) ペンダント操作盤 (スライド操作及び非常停止)	1式

3 節 そ の 他

1) 塗 装

塗装色は、貴社指定色にて施行致します。

指定なき場合はマンセル 10GY 6.5/6 と致します。

但し、塗装は防錆塗装，中塗各1回，上塗2回と致します。