

仕 様

主要部寸法

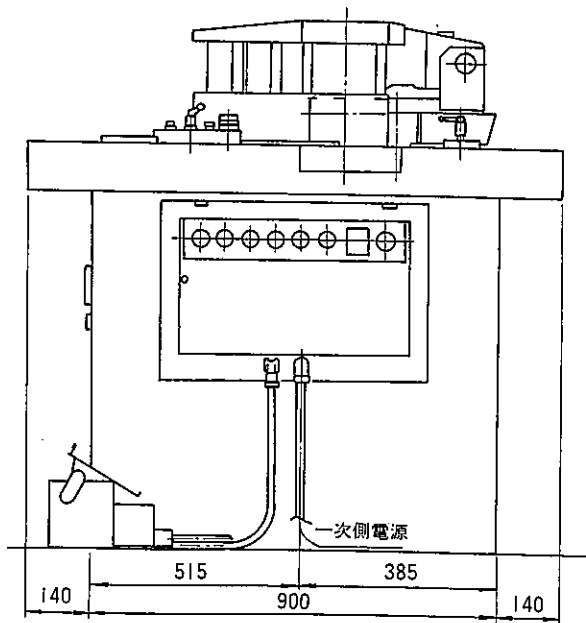
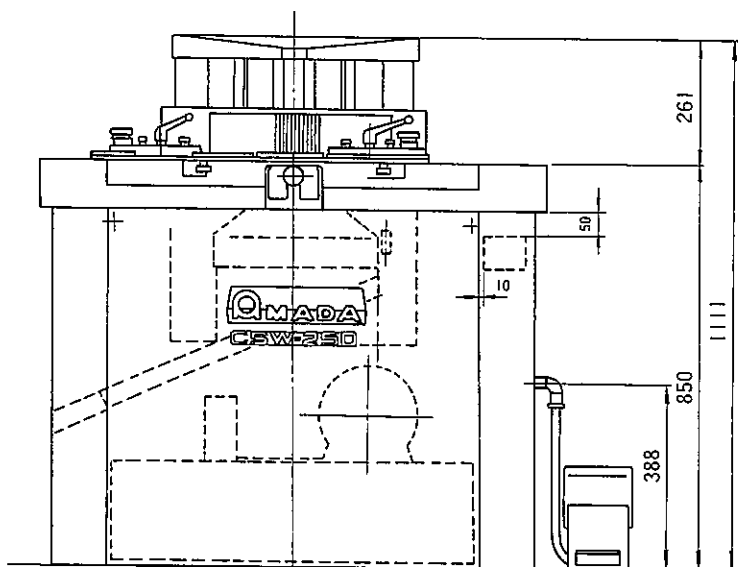
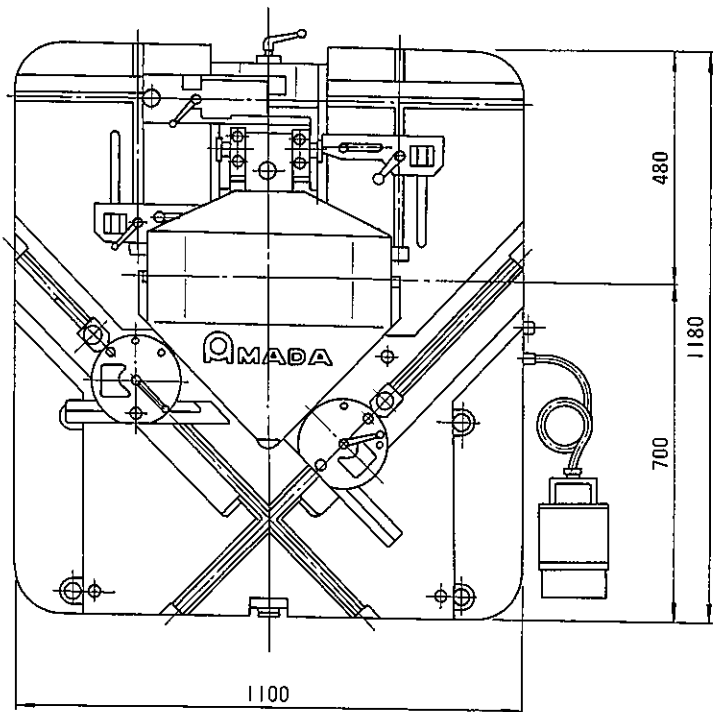


Fig. 3

本体仕様

切断能力 (抗張力) (45kg/mm ²)	コーナーノッチ	切断寸法 250×250mm 切断板厚 0.8~3.2mm	機械寸法	高さ	1111mm
	エッジノッチ	切断寸法(標準)幅50×長さ(奥行き)150mm 切断板厚 0.8~3.2mm		幅	1100mm
電動機	電圧	200/220V	ラムストローク	奥行き	1180mm
	出力	2.2kW		作業高さ	850mm
	極数	4P		最大ストローク	48.5mm
	サイクル数	50/60Hz		コーナーノッチストローク	24mm
油圧	加圧能力	10ton	ラムストローク数	エッジノッチストローク	24.5mm
	最大作動油圧	70kg/cm ²		コーナーノッチ	35S.P.M.(50Hz) 42S.P.M.(60Hz)
	吐出力 (無負荷)	25ℓ/min.(50Hz) 30ℓ/min.(60Hz)	エッジノッチ	34S.P.M.(50Hz) 40S.P.M.(60Hz)	
	タンク容量	55ℓ	機械重量	1070kg	

■本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

標準付属品

No	品名・規格	数量	No	品名・規格	数量
1	ツールボックス	1箱	5	ドライバー ⊕ (3番)	1本
2	L形レンチ (3, 6, 8, 10, 14, 19)	各1本	6	ドライバー ⊖ (8×150)	1本
3	両口スパナ (10×13, 19×24)	各1本	7	ヒューズリンク (BLA003:富士電機)	1個
4	片口スパナ (17)	1本	8	アイボルト (M16)	4個

特別付属品

パンチセット Bタイプ金型用 ブラケット	パンチセット金型・Bタイプ (最大機種B・SB-76×105) を取り付けることができます。	
エッジノッチ金型	幅(mm)×奥行き(mm)	角度(度)×奥行き(mm)
	20×150	15°×150 (先端3R)
	25×150	30°×150 (先端2R)
	30×150	45°×118 (先端1.5R)
	100×150	60°×85 (先端1R)
金型ホルダー		
ターンテーブル	(Fig.8参照)	
コーナーラジラス用ブラケット	コーナーラジラス使用時には、ラムストロークをコーナーノッチストロークにセットしてください。	

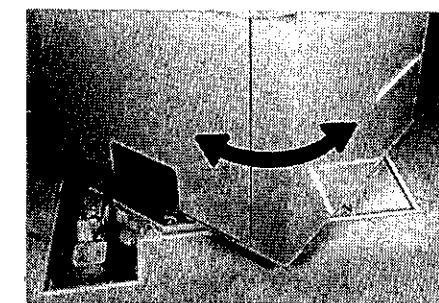


Fig. 4

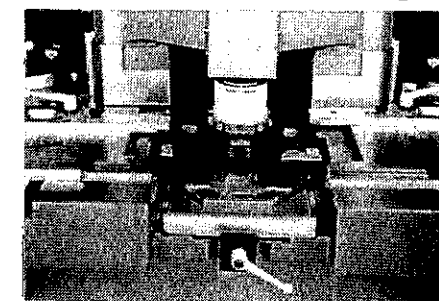


Fig. 5