

## 仕 様 (単位 = mm)

	HM-2	HM-3	HM-5	NEW HM-600	HM-600D	HM-600C	HM-600A	HM 1000D
端 部 の 切 断	3.2	5.0	5.0	7.0	7.0	7.0	7.0	10.0
内 部 の 切 断	先穴あり	4.5	4.0	5.5	6.0	6.0	6.0	8.0
	先穴なし	2.3	4.0	3.5	5.0	5.5	5.5	7.0
溝 切 断 加 工	2.0	2.5	2.3	3.5	4.0	4.0	3.5	5.0
鋳 戸 成 型 加 工	1.6	2.3	2.0	2.8	3.0		2.8	3.2
紐 出 成 型 加 工	1.6	2.3	2.0	2.8	3.0		2.8	3.2
段 曲 成 型 加 工	1.6	2.3	2.0	2.8	3.0		2.8	3.2
皿 型 成 型 加 工	1.2	2.0	1.6	2.5	2.8		2.5	3.0
円 型 切 断 最 大 径	800	1,000	1,000	1,000	1,200	1,200	1,200	1,500
直 線 切 断 最 大 巾	430	550	950	970	750		750	650
切 断 成 型 速 度 (m/分)	1~6	1~5	1~5	1~5	1~5	1~5	1~5	0.5~4
モ ー ト ル	400 w	750 w	750 w	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw 750 w	2.2 kw
咽 喉 部 深 さ	480	600	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
概 重 量	200 kg	400 kg	730 kg	1,080 kg	1,250 kg	1,100 kg	1,300 kg	2,150 kg

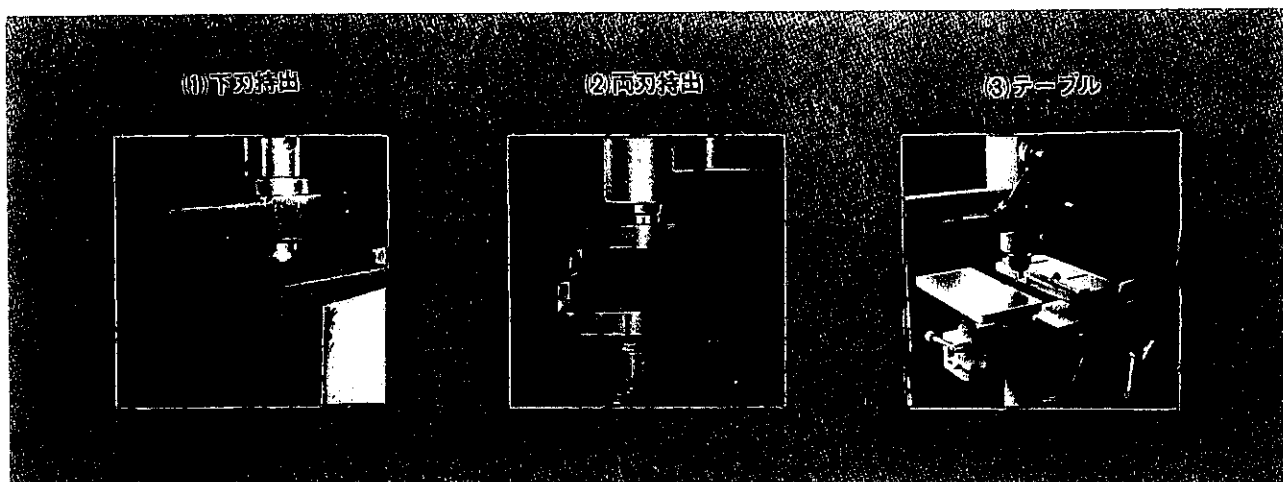
※ 加工板厚数字は、標準附属品で、抗張力 40 kg/mm<sup>2</sup>の板を加工した場合の最高の数値です。

常時加工の場合は上記数値の80%位にして下さい。

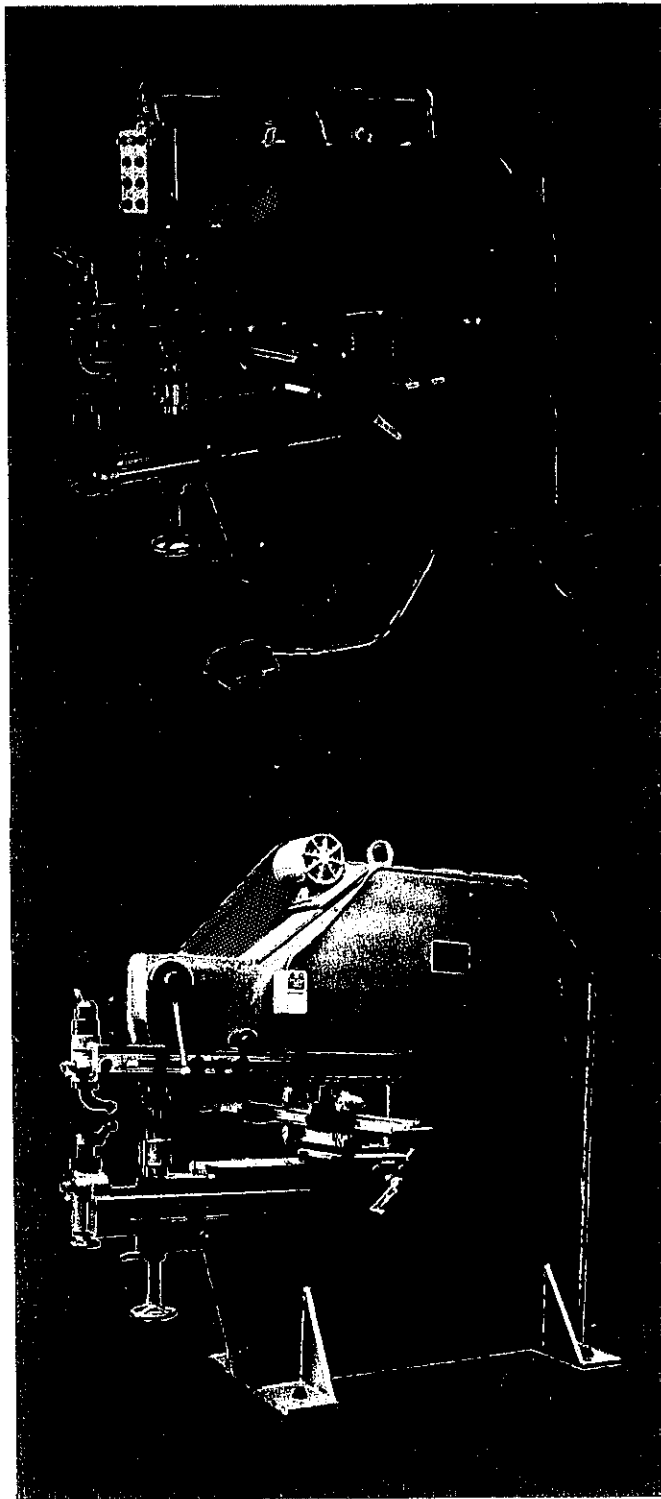
※ ステンレス板等抗張力の大きい場合は上記数値の60~70%掛けになります。

## ■ アタッチメント

● 特殊作業および能率向上には各種アタッチメントが用意されています



本カタログの仕様および寸法は、予告なしに変更することがあります。ご諒承下さい。



### ←HM-600-A型

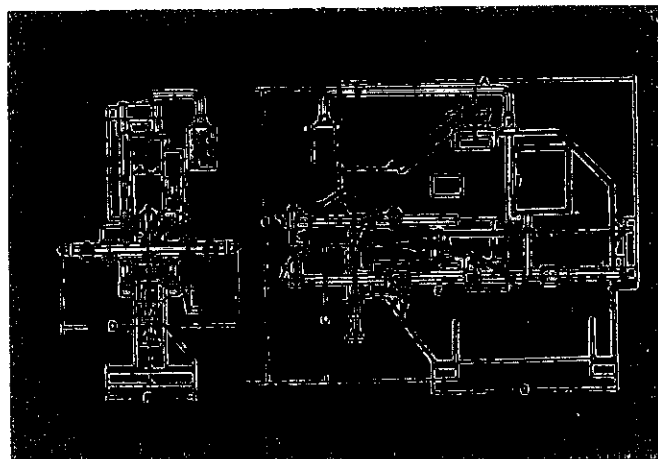
- ① 各種ボックス(分電盤、配電盤等…)の製作に最適
- ② 自動送り装置付(無段変速装置切落し付)
- ③ 刃物台は安定装置

標準附属品		特別附属品	
円形加工アタッチメント	1組	溝切切断刃物	1組
直線加工アタッチメント	1組	皿型	各1組
調整式溝切切断刃物	1式	段曲	
曲線切断刃物	1組	紐出	
直線切断刃物	1組	鋸戸工具	
モートル(1.5kw・750w)	各1台		
スッパナー工具類	1式		

### ←HM-1000D型

- ① 厚板加工に、ステンレス加工に最適
- ② 直線アタッチメントに鉄板保持具付
- ③ 刃物、工具取付台は定寸装置
- ④ 薄物厚物加工に適した変速装置

標準附属品		特別附属品	
円形加工アタッチメント	1組	溝切切断刃物	1組
直線加工アタッチメント	1組	皿型・段曲・紐出・	各1組
曲線切断刃物	1組	鋸戸工具	
直線切断刃物	1組		
モートル	1台		
スッパナー工具類	1式		



### ■機械各部寸法

	HM-600-A型	HM-1000D型
A	1,770	1,940
B	1,800	2,055
C	900	1,025
D	1,800	1,600
E	1,000	1,000
F	800	900
G	1,475	1,520
H	270	300