

1. 仕 様

テーブルの直径	300 mm
テーブル回転ウォーム歯車の歯数	120 T
テーブル回転ハンドル1回転	3 度
" " 1 目盛	1 分
" " 副尺 1 目盛	10 秒
傾斜ウォーム歯車の歯数	120 T
傾斜ハンドル1回転	3 度
" 1 目盛	5 分
" 副尺 1 目盛	1 分
テーブル 1 目盛	1 度
傾斜スケール 1 目盛	1 度
単能割出	24 等分穴 (15°毎)
テーブル T 溝数	8ヶ 所
テーブル T 溝巾	12 mm
ベースからテーブル上面迄の高さ (水平時)	172 mm
ベースからテーブル中心迄の高さ (垂直時)	198 mm
テーブル中心最小穴径	60 mm
テーブル中心センターソケット穴	モールス #3
キーの巾	16 mm
全 長	341.5 mm
全 巾	567 mm
テーブル垂直時全高	370 mm
正味重量	93 Kg
割出板穴数	

A. 24, 25, 26, 28, 32, 34, 37, 38, 41, 42, 43

B. 46, 47, 49, 51, 53, 54, 57, 58, 59, 62, 66