

受注仕様書

発行日 2010年11月10日  
 販売機番号/付/変更 HB- 91721/ 10/00

1/3A-3  
 製品N° 91721 VA-60028230

販売機番号/付/変更 HB- 91721/ 10/00		納期 2011年01月28日	
プロジェクト番号 PJ-153625		機械番号	
納品先			
住所			
所属・役職 先方担当者 搬入先		電話番号	
住所			
所属・役職 先方担当者		電話番号	
機種名	LB3000EX		
技術検討	なし	テストカット	なし
技術見積書No.			
要提出書類	和文 [基礎図] 0部 [検査成績表] 1部 [納入仕様書] 0部		

品名・仕様		数量
***本機機種***		
S1000002-010	本機機種 LB3000 EX	1
***仕様展開***		
S1007677-020	仕様展開 LC500	1
***仕向先***		
S1003937-030	仕向先 JPN(大阪)	1
***切削油種類***		
S1007959-010	切削油種類指定 水溶性	1
***NC装置/目盛/電源***		
S1005430-010	OSP QSP-P200L	1
S1000008-010	目盛 ミリ	1
S1000010-010	電源(JPN) 200V	1
S1000014-020	周波数 60Hz	1
S1001431-010	操作電圧 100V	1
***表示プレート(銘板/メッセージ)		
S1001562-010	表示プレート(JPN) 和文	1
S1003883-010	塗装色 2003標準色	1
***本機主要ユニット***		
S1000022-010	主軸サイズ 標準主軸(A2-G)45~5000min-1	1
S1000026-010	主軸台電動機(標準主軸) PRBX22/15kW(15分/連続)	1
S1000029-010	刃物台 V12 ボルトクランプ	1
S1004729-010	心押軸テーパ形式 デット型 MT No.5	1
S1000036-010	心押台移動方式 NC心押台	1
S1000039-010	標準付属品	1
***チャッキングメイン***		
S1009128-030	L機チャッキングキット Eキット	1
***チャッキングメインキット***		
S1000057-010	Eキット(中空チャック B-208A6) チャック取付仕様 SS1452台	1
S1001113	中空B-208用 標準生爪 A	5
S1001114	中空B-208用 標準生爪 B	3
S1001115	中空B-208用 標準硬爪	1
***チャック足踏みペダル***		
S1000094-010	チャック足踏みペダル シングル	1
***ツーリング***		

品名・仕様		数量
\$1000111-010	I機ツーリングキット(Rキット)	Rキット
	***ツーリングキット***	
	**アウトサイド*****	
\$1000124	アウトI	6
\$1000125	アウトII	3
	**インサイド*****	
\$1000132	インH40	6
	**ドリルスリーブ*****	
\$1000157	DS MT No.1-H40	1
\$1000158	DS MT No.2-H40	1
\$1000159	DS MT No.3-H40	1
\$1000160	DS MT No.4-H40	1
	**ボアリングバースリーブ*****	
\$1000165	BS 10-H40	2
\$1000166	BS 12-H40	2
\$1000167	BS 16-H40	2
\$1000168	BS 20-H40	2
\$1000169	BS 25-H40	2
\$1000170	BS 32-H40	2
	***心押台ツーリングキット***	
\$1000387-010	標準心押ツーリング(MT No5)	回転センタ MT No.5
	***心押足踏みペダル***	
\$1000399-010	心押足踏みペダル	ダブル
	***切粉処理***	
\$1001872-030	切粉処理(×500)	コンベア 側方
	***切粉処理(チップコンベア)***	
\$1006427-010	コンベア 側方(×500)	榎本ヒンジ
\$1000418-010	チップバケット	
	***自動化仕様***	
\$1000424-030	ドアインターロック	タイプII (覚書要)
\$1003796-010	潤滑モニタ	A-1(標準)+油圧元圧検知
	***タッチセッタ関連特別仕様***	
\$1000489-010	タッチセッタ	M
	***切削液特別仕様***	
\$1005464-010	切削液ポンプ(側方)	標準 250W
	**数値制御装置*****	
\$1001589-***	***OSP NC操作パネル***	
\$1005435-010	NC操作パネル(P200)	15inカラーTFT(標準)
	***OSPモニター表示言語***	
\$1004779-010	モニター表示言語	和文
	***OSPキット(P200)***	
\$1004442-010	OSPらくらく対話アドバンス-E	(OSP-P200キット内訳)
\$1004903-010	らくらく対話アドバンスL	リアル3D含む
\$1004098-010	サイクルタイムオーバーチェック	
\$1004099-010	ロードモニタ機能(主軸+送り軸)	
\$1004101-010	NC稼働モニタ(NCカウンタ含む)	
\$1004102-010	状態表示灯	3段式 Cタイプ
\$1004104-010	操作時間短縮機能	
\$1004105-010	主軸回転数変動制御	
	***OSP個別(P200)***	
\$1004107-010	プログラムストア容量	2GB以上保証(標準)
\$1004108-010	運転バッファ容量	2MB以上保証(標準)
\$1004121-010	主軸極低速切削機能	
\$1010639-010	漏電遮断機能	
	***荷造り運賃***	
\$1001434-010	荷造り運賃(単体・大阪)	大阪 横引き込
	***立会検査***	

