

品名・仕様		数量
	***本機機種***	
S1000002-010	本機機種	LB3000 EX
	***仕様展開***	
S1007677-020	仕様展開	L C500
S1003937-010		
	***切削油種類***	
S1007959-010	切削油種類指定	水溶性
	***NC装置/目盛/電源***	
S1005430-010	OSP	OSP-P200L
S1000008-010	目盛	ミリ
S1000010-010	電源(JPN)	200V
S1000014-010	周波数	50Hz
S1001431-010	操作電圧	100V
	***表示プレート(銘板/メッセージ)	
S1001562-010	表示プレート(JPN)	和文
S1003883-010	塗装色	2003標準色
	***本機主要ユニット***	
S1000022-010	主軸サイズ	標準主軸(A2-6)45~5000min-1
S1000026-010	主軸台電動機(標準主軸)	PREX22/15kW(15分/連続)
S1000029-010	刃物台	V12 ボルトクランプ
S1004729-010	心押軸テーパ形式	デット型 MT No.5
S1000036-010	心押台移動方式	NC心押台
S1000039-010	標準付属品	
	***チャッキングメイン***	
S1009128-030	L機チャッキングキット	Eキット
	***チャッキングメインキット***	
S1000057-010	Eキット(中空チャック B-208A6)	チャック取付仕様 SS1452 含
S1001113	中空B-208用 標準生爪 A	
S1001114	中空B-208用 標準生爪 B	
S1001115	中空B-208用 標準硬爪	
	***チャック足踏みペダル***	
S1000094-010	チャック足踏みペダル	シングル
	***ツーリング***	

品名・仕様		数量
S1004103-010	主軸定位置停止 電気式	1
S1004104-010	操作時間短縮機能	1
S1004105-010	主軸回転数変動制御	1
	***OSP個別(P200)***	
S1004107-010	プログラムストア容量	2GB以上保証(標準)
S1004108-010	運転バッファ容量	2MB以上保証(標準)
S1004121-010	主軸極低速切削機能	1
S1010639-020	漏電遮断機能	客先準備

	品名・仕様	数量
\$1000111-010	L機ツーリングキット(Eキット)	Eキット
\$1000112-010	L機ツーリング個別	
	***ツーリングキット***	
	**アウトサイド*****	
\$1000124	アウトI	6
\$1000125	アウトII	3
	**インサイド*****	
\$1000132	インH40	6
	**ドリルスリーブ*****	
\$1000157	DS MT No.1-H40	1
\$1000158	DS MT No.2-H40	1
\$1000159	DS MT No.3-H40	1
\$1000160	DS MT No.4-H40	1
	**ボーリングバースリーブ*****	
\$1000165	BS 10-H40	2
\$1000166	BS 12-H40	2
\$1000167	BS 16-H40	2
\$1000168	BS 20-H40	2
\$1000169	BS 25-H40	2
\$1000170	BS 32-H40	2
	***ツーリング個別***	
	***オイルホールインサイド***	
\$1000212	オイルホールインH40-U	1
	***ボーリングバースリーブ***	
\$1000282	BS 8-H40	2
	***心押台ツーリングキット***	
\$1000387-010	標準心押ツーリング(MT No5)	回転センタ MT No.5
	***心押足踏みペダル***	
\$1000399-020	心押足踏みペダル	ペダル取外+操作盤に釘追加
	***切粉処理***	
\$1001872-030	切粉処理(×500)	コンベア 側方
	***切粉処理(チップコンベア)***	
\$1006427-010	コンベア 側方(×500)	榎本ヒンジ
\$1000418-010	チップバケット	
	***自動化仕様***	
\$1000424-030	ドアインターロック	タイプII
\$1003796-010	潤滑モニタ	A-1(標準)+油圧元圧検知
	***タッチセッタ関連特別仕様***	
\$1000489-010	タッチセッタ	M
	***切削液特別仕様***	
\$1005464-020	切削液ポンプ(側方)	高圧吐出 0.8kW
	***高精度特別仕様***	キット仕様書添付
\$1001966-010	切削液温度調整機	
	**数値制御装置*****	
\$1001589-***	***OSP NC操作パネル***	
\$1005435-010	NC操作パネル(P200)	15inカラーTFT(標準)
	***OSPモニター表示言語***	
\$1004779-010	モニター表示言語	和文
	***OSPキット(P200)***	
\$1004441-010	OSP 3D-D(デラックス)	(OSP-P200キット内訳)
\$1004091-010	円弧ネジ切り機能	
\$1004097-010	リアル3Dシミュレーション機能	
\$1004098-010	サイクルタイムオーバーチェック	
\$1004099-010	ロードモニタ機能(主軸+送り軸)	
\$1004100-010	工具寿命管理機能	
\$1004101-010	NC稼働モニタ(NCカウンタ含む)	
\$1004102-010	状態表示灯	3段式 Cタイプ